

Rehabilitación residencial de interiores

Soluciones para la **rehabilitación**
de edificios residenciales

Rehabilitación



Rehabilitación residencial de interiores

Índice

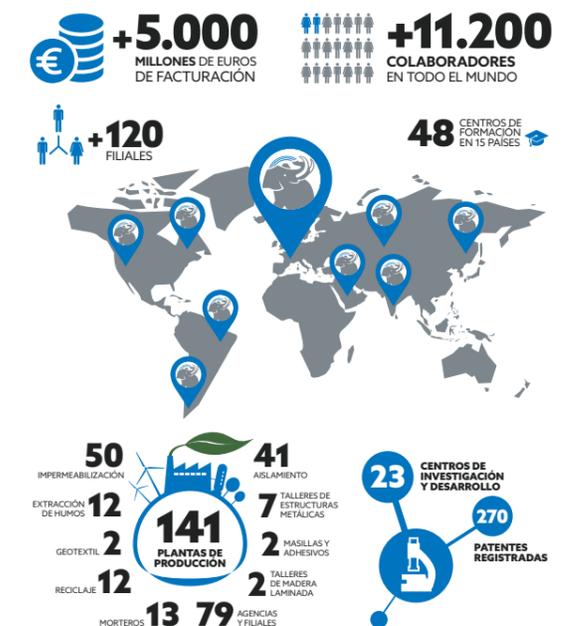
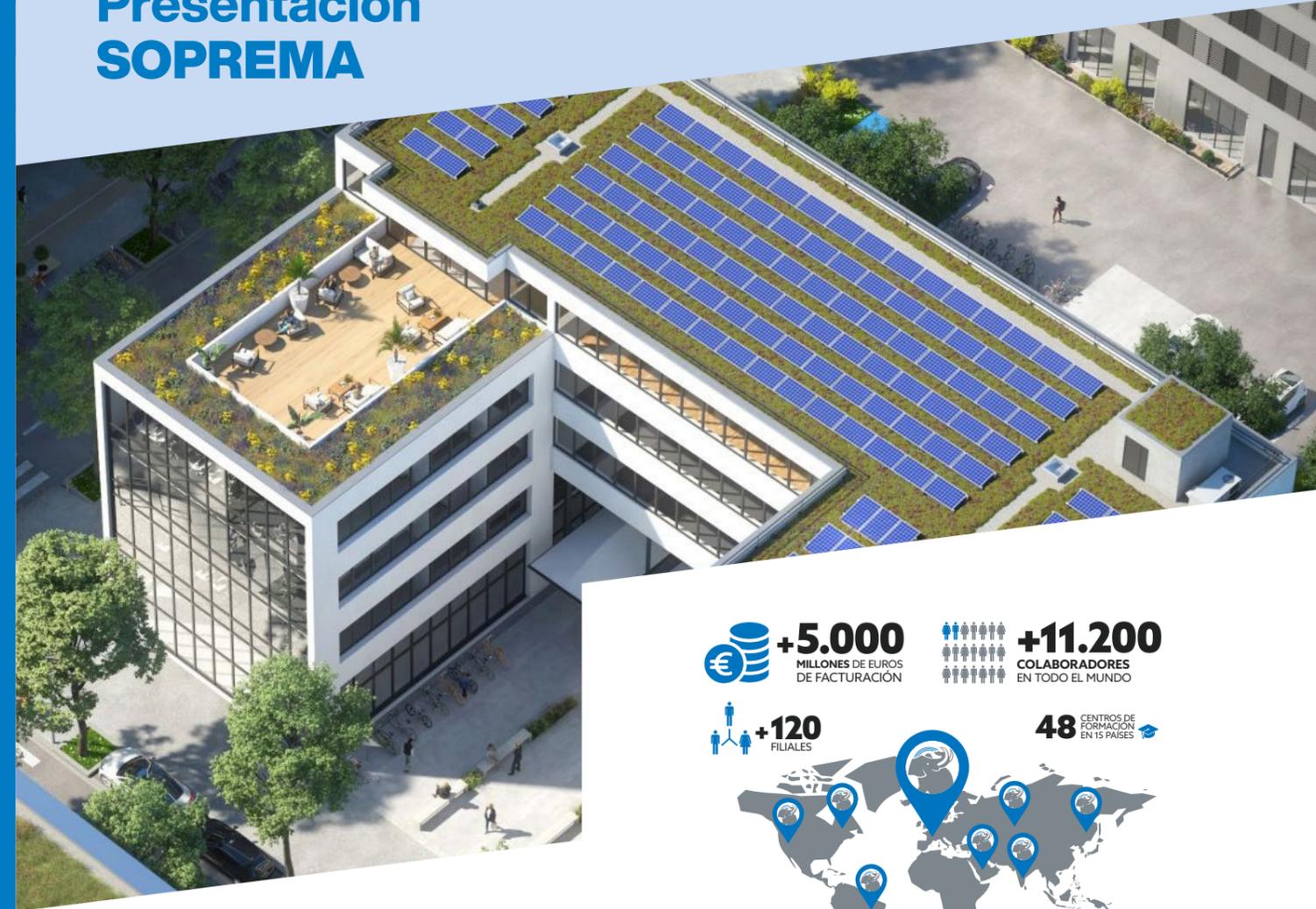
Introducción

Presentación SOPREMA	p. 3
Introducción al catálogo	p. 5
Certificado energético	p. 6
Índice de sistemas	p. 8

Sistemas

Guía de selección de adhesivos	p. 12
Suelos (SU)	p. 14
Puntos a tener en cuenta para alcanzar un buen aislamiento acústico	p. 36
Tabiquería interior (TI)	p. 38
Aislamiento térmico por el interior	p. 52
Fachadas por el interior (FI)	p. 54
Confort acústico con propósito	p. 66
Techos (TE)	p. 72
Patologías por presencia de humedad o agua en zonas húmedas en el interior del edificio	p. 80
Zonas húmedas (ZH)	p. 82
SOPREMAPOOL	p. 92
Wellness (W)	p. 94
Gas radón	p. 102
Bajo rasante (BG)	p. 104
Impermeabilización de cimientos y habitáculos enterrados	p. 116
Zonas técnicas (ZT)	p. 118

Presentación SOPREMA



SOPREMA, empresa familiar desde 1908, se ha consolidado en los últimos años como una de las primeras empresas del mundo en el campo de la impermeabilización, del aislamiento térmico, la acústica y los revestimientos. El desarrollo de nuestras soluciones constructivas es fruto de una estrecha colaboración entre nuestros clientes, y nuestros departamentos comercial, prescripción, técnico, y centros de investigación y desarrollo. Nuestra oferta de productos es innovadora y está en perfecta sintonía con las exigencias del mercado y las normas en vigor. Los productos y servicios de **SOPREMA** tienen como objetivo satisfacer las más exigentes necesidades de los profesionales de la construcción, tanto en impermeabilización de cubiertas, membranas sintéticas armadas para la impermeabilización de piscinas, obra civil, aislamiento térmico y acústico, cubiertas fotovoltaicas y verdes, revestimientos y morteros técnicos para adhesión cerámica. En **SOPREMA** estamos muy comprometidos con la sostenibilidad y trabajamos hacia un modelo de construcción sostenible focalizando en 2 puntos principales:

la fabricación de productos energéticamente eficientes y la adopción de un modelo constructivo de ciclo de vida cerrado, circular, que permita la reutilización de los residuos constructivos. Es necesario promover una visión renovada de la construcción con prácticas más responsables y respetuosas con el medio ambiente. En **SOPREMA** trabajamos día a día con nuestros clientes para encontrar la solución adecuada para cada tipo de necesidad. **SOPREMA** es sinónimo de fuerza y solidez, de trayectoria de éxito y de reconocimiento mundial de la calidad de nuestros productos y sistemas fiables, duraderos y eficientes.

Catálogo de rehabilitación residencial de interiores SOPREMA

¿Buscas soluciones eficaces, sostenibles y de alto rendimiento para transformar espacios interiores?
Este catálogo está diseñado para ti

Este catálogo ha sido concebido como una herramienta técnica y práctica para profesionales del sector de la construcción, arquitectura y rehabilitación, que buscan soluciones innovadoras, sostenibles y de alto rendimiento para mejorar el confort y la eficiencia energética de los espacios interiores.

A lo largo de sus páginas, el lector encontrará una amplia gama de sistemas constructivos organizados por tipologías de intervención: suelos, tabiquería interior, fachadas por el interior, techos, zonas húmedas, zonas técnicas, piscinas, espacios wellness, protección frente al gas radón y soluciones bajo rasante. Cada sistema se presenta con una descripción detallada, ventajas, instrucciones de puesta en obra, rendimiento técnico y cumplimiento normativo.

El catálogo también incluye una guía de selección de adhesivos conforme a la norma UNE-EN 12004, así como una explicación clara del certificado energético, mostrando cómo las soluciones propuestas pueden mejorar la calificación energética de los edificios y reducir el consumo.

SOPREMA, con más de un siglo de experiencia, pone al servicio del profesional su compromiso con la sostenibilidad, la innovación y la calidad, ofreciendo productos certificados, duraderos y adaptados a las exigencias actuales del mercado. Además, se incorporan herramientas digitales como la app SopremaPool y recursos de realidad aumentada para facilitar la elección de acabados.



Este catálogo no solo presenta productos, sino que propone soluciones integrales para cada problemática constructiva, con un enfoque técnico, normativo y práctico, orientado a lograr espacios más eficientes, confortables y saludables.

Interpretación del certificado energético

⚡ Demanda energética

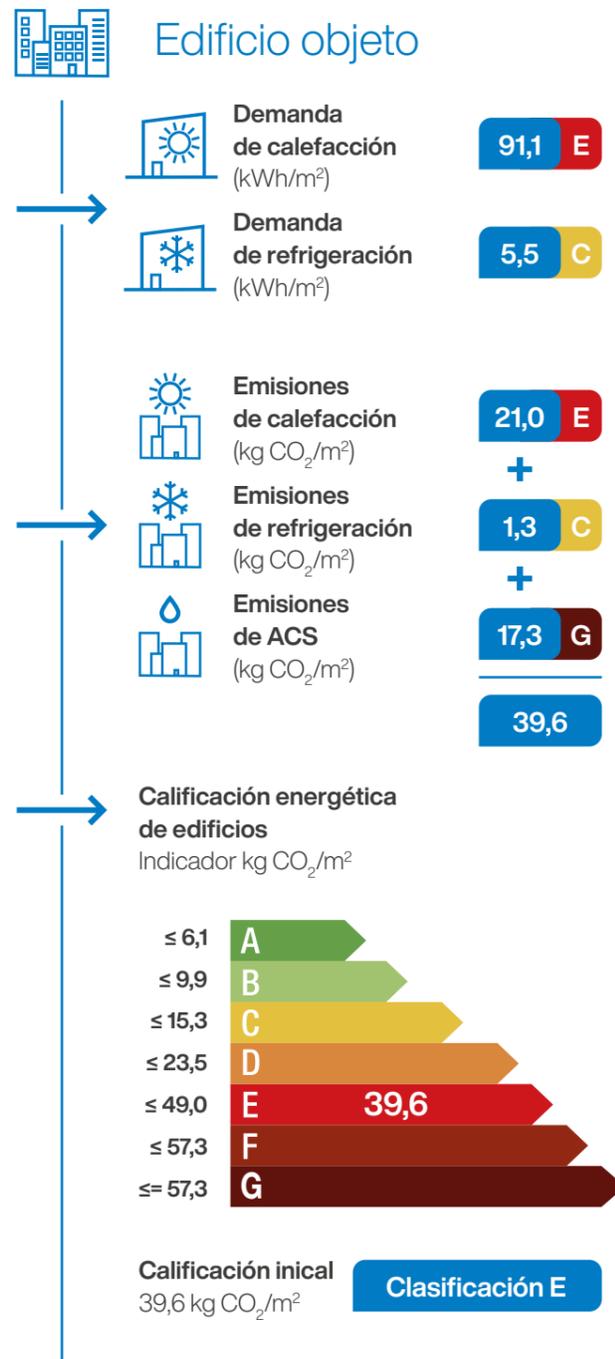
El esquema adjunto indica la demanda energética del edificio ejemplo con sus características energéticas actuales y las emisiones de kg CO₂ por m² que se generan en su uso (instalaciones, falta de aislamiento, orientación solar, coeficiente de forma, etc...).

La calificación energética nos ofrece 3 datos:

- **Consumo de Energía Anual:** Es la energía final que consume un inmueble, es decir, los kWh que nos salen en las facturas de gas, por ejemplo. Es un dato importante, ya que va directamente relacionado con el dinero que nos costará vivir en una vivienda. Nos lo dan en kWh/m² año y es el dato más importante para poder comparar con otros edificios.
- **Emisiones de CO₂ Anual:** Este dato hace referencia a las emisiones en la atmósfera de CO₂ derivadas del uso del bloque de viviendas y no siempre es proporcional al consumo energético de la vivienda. Por ejemplo, si tenemos una casa con una demanda energética alta (mala orientación, poco aislamiento, malas ventanas, etc.) pero utilizamos una fuente de energía renovable para calefacción y agua caliente (como por ejemplo la biomasa), tendremos emisiones de CO₂ prácticamente nulas pero un consumo energético alto, y pagaremos muchos euros a final de mes.
- **Letra del edificio:** La letra del edificio (que puede ir de la G a la A) viene determinada por las **emisiones de CO₂** y el **consumo energético**. A menos emisiones, letra más alta.

Para la mayoría de los consumidores, sin una gran conciencia ecológica, el dato más importante es el **consumo de energía**. La calificación más alta que solemos encontrar en una vivienda de segunda mano es la letra E, principalmente por la ausencia de energías renovables y el mal aislamiento de los cerramientos. Las viviendas con letras más bajas suelen ser las que tienen más superficie en contacto con el exterior, es decir, áticos y viviendas unifamiliares.

En este catálogo podrás comprobar cómo puede mejorar, hasta en 1 letra, la calificación energética del edificio con el simple hecho de añadir aislamiento a la cubierta y la fachada. **Mejora que va directamente relacionada con el dinero que nos costará vivir en una vivienda.**



Índice de sistemas

Ref.	Elemento constructivo	Soporte	Intervención	Impermeabilización	Aislamiento		Acabado
					Térmico	Acústico	
SU-01		Hormigón	Solado sobre forjado	N/A			Baldosa Cerámica → p.16
SU-04		Baldosa cerámica existente	Solado sobre solado	N/A			Baldosa Cerámica → p.17
SU-02		Hormigón	Solado desolarizado	Sopralastik 1K + Sopraflow			Baldosa Cerámica → p.18
SU-07		Hormigón fisurado	Solado sobre hormigón fisurado				Baldosa Cerámica → p.19
SU-03			Suelo radiante				Baldosa Cerámica → p.20
SU-05		Hormigón	Suelo radiante				Baldosa Cerámica → p.21
SU-09			Aislamiento acústico: aéreo e impacto				Baldosa Cerámica → p.22
SU-14	FORJADO	Terrazo o antiguo pavimento					Pavimento madera → p.23
SU-16							Pavimento madera → p.24
SU-10							Baldosa cerámica sobre recrecido → p.25
SU-11			Hormigón				Baldosa cerámica sobre recrecido → p.26
SU-12							Baldosa cerámica → p.27
SU-17			Terrazo existente				Baldosa cerámica → p.28
SU-15			Hormigón	Aisl. acústico impacto y suelo radiante			Tarima flotante → p.29
SU-13							Baldosa cerámica → p.30
SU-18			Entramado madera	Aislamiento acústico: aéreo e impacto			Tarima flotante → p.31
SU-19							Tarima flotante sobre recrecido → p.32
SU-08	ESCALERA	Metálico	N/A				Baldosa cerámica → p.33
SU-06	FORJADO	Hormigón fresco	Acabado				Capa rodadura → p.34
TR-09	TABIQUERIA	Obra de fábrica: ladrillo cerámico 14 cm	Revestimiento				Acabado cerámico → p.40
TR-10				Gecol Cril sobre revoco			Revestimiento acrílico → p.41
TR-01			Obra de fábrica				Baldosa cerámica → p.42
TR-08			Placa de yeso				Baldosa cerámica → p.43
TR-03			Obra de fábrica: ladrillo cerámico 14 cm				Baldosa cerámica → p.44
TR-04			Obra de fábrica: ladrillo cerámico 14 cm				Baldosa cerámica → p.45
TR-06			Obra de fábrica: ladrillo hueco 7 cm				Baldosa cerámica → p.46
TR-07			Obra de fábrica: ladrillo cerámico 14 cm				Baldosa cerámica → p.47
PM-01			Placa de yeso 12,5 mm				Baldosa cerámica → p.48
PI-01			Doble placa de yeso 12,5 mm				Baldosa cerámica → p.49

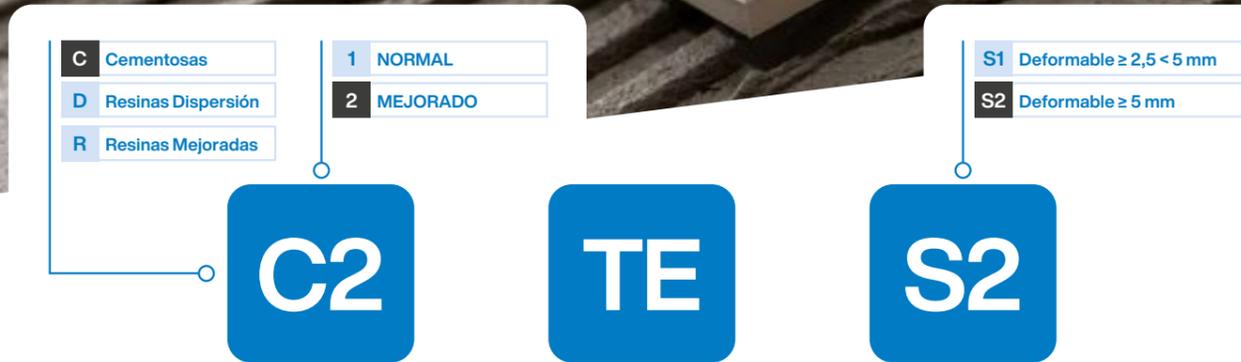
Ref.	Elemento constructivo	Soporte	Intervención	Impermeabilización	Aislamiento		Acabado
					Térmico	Acústico	
PI-06	TABIQUERIA	Placa aglomerado 12,5 mm	Aislamiento acústico				Placa aglomerado → p.50
MI-32	FACHADA		Trasdosado aislamiento térmico				Placa yeso laminado → p.56
FA-07							Enlucido de yeso → p.57
FA-01				Aislamiento térmico cámara			Obra de fábrica → p.58
MI-33			Obra de fábrica	Trasdosado aislamiento térmico			Placa yeso laminado → p.59
MI-31				Aislamiento térmico insuflado			Enlucido de yeso sobre fábrica → p.60
FA-06							Enlucido de yeso sobre fábrica → p.61
FA-03				Aislamiento térmico y acústico			Placa Yeso Laminado → p.62
MI-34			Cajon de persiana	Aislamiento térmico			N/A → p.63
MI-35				Aislamiento acústico			N/A → p.64
AC-01		FORJADO / TABIQUERIA		Acondicionamiento acústico			
AC-02							N/A → p.69
AC-03							N/A → p.70
FT-01	FORJADO	Falso Techo	Aislamiento acústico				Placa yeso laminado → p.74
FT-02							Placa yeso laminado → p.75
FT-03			Forjado / Falso techo	Aislamiento y acondicionamiento acústico			Panel FibroKustik → p.76
MI-42		Forjado / Falso techo doble				Panel FibroKustik → p.77	
MI-41	CUBIERTA	Entramado inclinado madera	Aislamiento térmico				Placa yeso laminado → p.78
MI-40							Placa yeso laminado → p.79
ZE-17	FORJADO						Baldosa cerámica → p.84
MI-50							Baldosa cerámica → p.85
MI-51							Baldosa cerámica → p.86
ZE-16.1			Obra de fábrica	Impermeabilización zonas húmedas			Baldosa cerámica → p.87
ZE-16.3		TABIQUERIA	Placa de yeso laminado				Baldosa cerámica → p.88
ZE-16.2			Obra de fábrica enyesada			Baldosa cerámica → p.89	
MI-52		Panel de madera DM				Baldosa cerámica → p.90	
WE-02	PISCINA	Soprablock	Impermeabilización vaso				Mosaico vitreo → p.96
WE-01							Baldosa cerámica → p.97
WE-03			Hormigón				Acabado acrílico → p.98

Índice de sistemas

Ref.	Elemento constructivo	Soporte	Intervención	Impermeabilización	Aislamiento		Acabado
					Térmico	Acústico	
WE-04	PISCINA	Gresite existente	Re-Impermeabilización vaso	Geoland HT 300 + SopremaPool Desgin (lámina armada PVC)	NA		SopremaPool Desgin → p.99
WE-05				Sopralastic A+B + Gecol malla 70			Mosaico Vitreo → p.100
LO-06	SOLERA	Capa mortero pobre 10 cm	Barrera gas radon (zona 1) + aislamiento	Mortepilas SBS FP 4 kg	SopraXPS SL 60		Baldos cerámica sobre capa de compresión → p.106
LO-07			Barrera gas radon (zona 1)	Edilstick 2 mm TNT/RAND	NA		Baldosa cerámica → p.107
LO-08			Barrera gas radon (zona 2) + aislamiento	Mortepilas SBS FP 4 kg	SopraXPS SL 60		Baldosa cerámica → p.108
LO-09		Capa hormigón armado sobre módulos tipo "cavity"	Barrera gas radon (zona 2)	Mortepilas SBS FP 4 kg			Baldosa cerámica → p.109
LO-14	MURO ENTERRADO	Hormigón (muro pantalla / pilotes)	Cámara bufa	Drentex protect 400 + Sopralastic A+B			Pintura → p.110
LO-15					Sopralastic A+B		NA
LO-11	TABIQUERIA	Obra de fábrica existente saneada / repicada	Impermeabilización	Sopradry Mur Cal H + Gecol malla 110			Pintura silicato → p.112
LO-12		Muro de adobe existente saneado / repicada		Sopradry Mur Cal H + Gecol malla 111			Pintura silicato → p.113
LO-13	FORJADO	Mortero fisurado	Reparación zona tránsito vehicular	NA			Acabado epoxídico sobre mortero autonivelante → p.114
ZE-12		Hormigón (foso ascensor)	Impermeabilización	Sopradry F	NA		NA → p.120
DE-06		Hormigón (depósito agua potable)		Campolin NEO + Alsan® Velo P			Campolin® NEO → p.121
DE-05				Sopralastic A+B + Gecol Malla 70			NA → p.122
AT-02	ZONAS TÉCNICAS	Huecos de anclaje	Relleno				Gecol Pronto + Gecol Reparattec R2 → p.123
AT-01		Anclajes empotrados					
BJ-01		Tubo de PVC / Fibrocemento	Aislamiento acústico impacto	NA		Tecosund® FT 55 ALU	Tecosund® FT 55 ALU → p.125
BJ-02						Tecosund® Tube S	Tecosund® Tube S → p.126
MI-80		Obra de fábrica (separación ascensor)	Aislamiento acústico			Tecosund® FT 75	Placa yeso laminado → p.127
ZE-15		Puerta garaje existente	Aislamiento térmico		Soprareflect confort ALU	NA	Soprareflect confort ALU → p.128



Guía de selección de adhesivos



T	Deslizamiento reducido
E	Tiempo abierto (adherencia tracción a 30 minutos 0,5 N/mm ²)
F	Fraguado rápido (adherencia tracción 6 horas 0,5 N/mm ²)

La UNE-EN 12004 es una referencia clave para garantizar la calidad y el rendimiento de los adhesivos utilizados en la instalación de baldosas cerámicas, ayudando a elegir el producto adecuado para cada proyecto.

La norma **UNE-EN 12004** establece las especificaciones para los adhesivos utilizados en la instalación de baldosas cerámicas. Esta normativa es aplicable a **adhesivos** cementosos, adhesivos en dispersión y adhesivos de resina reactiva, y define los requisitos que deben cumplir en función de su tipo y clasificación.

PUNTOS CLAVE DE LA NORMA: (Ejemplo C2 TE S2)

- **Tipos de adhesivos:**
 - **Cementosos (C):** Basados en cemento, se mezclan con agua o aditivos antes de la aplicación.
 - **Dispersión (D):** A base de dispersión acuosa de polímeros.
 - **Resina reactiva (R):** Basados en resinas que reaccionan químicamente para endurecer.

- **Clasificación**
Se dividen en función de su **resistencia, flexibilidad y tiempo de secado**. Para adhesivos cementosos:
 - **C1:** adhesivo básico (adherencia tracción 0,5 N/mm²).
 - **C2:** adhesivo mejorado (adherencia tracción 1 N/mm²).

- **Pueden tener letras adicionales, como:**
 - **F** (fraguado rápido).
 - **T:** deslizamiento o descuelgue es menor o igual a 0,5 mm (deslizamiento reducido).
 - **E** (tiempo abierto extendido).

- **Deformación transversal:**
 - Clase S1:** igual o superior a 2,5 mm e inferior a 5 mm.
 - Clase S2:** cuando sea igual o superior a 5 mm.

REQUISITOS DE RENDIMIENTO
Se evalúa la resistencia de los adhesivos a distintas condiciones: tracción, cizallamiento, resistencia al agua, y variaciones térmicas. Además, se prueban para asegurarse de que pueden soportar las cargas y condiciones del entorno donde serán aplicados.

MARCADO Y ETIQUETADO
La norma especifica cómo deben marcarse los productos para garantizar que el usuario pueda identificar claramente el tipo y las propiedades del adhesivo.

En las siguientes tablas de selección se puede escoger el adhesivo en función del tamaño de la baldosa:

ABSORCIÓN DE AGUA DE LA BALDOSA	PARA CUALQUIER TIPO DE ABSORCIÓN				
	≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	≤ 120

PAVIMENTOS INTERIORES RESIDENCIALES Y DE PÚBLICA CONCURRENCIA PEATONAL

Recricido cementoso SIN calefacción radiante	G50 Convencional, G50 Extra C1	G50 Techno (1), G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flex, G100 EcoFlex Max C2S1	G100 Flexible premium C2S1
Recricido cementoso CON calefacción radiante	G50 Techno, G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flex, G100 EcoFlex Max C2S1	G100 Flexible premium C2S1	G100 Superflex C2S2
Recricido de anhidrita SIN calefacción radiante (con imprimación previa)	G50 Convencional (6), G50 Extra C1	GECOL Porcelánico yeso (2), G50 Techno, G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flexible premium C2S1
Recricido de anhidrita CON calefacción radiante (con imprimación previa)	GECOL Porcelánico yeso(2), G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flex, G100 EcoFlex Max, G50 Techno C2S1	G100 Flexible premium C2S1	G100 Superflex C2S2
Forjado o solera de hormigón (debe colocarse capa de desolidarización)	G50 Convencional (6), G50 Extra (6) C1(>3%)/C2	G50 Techno (1), G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flex, G100 EcoFlex, G100 Flexible rápido, G100 Flexible premium C2S1	G100 Flexible rápido, G100 Flexible premium C2
Baldosas/Mosaico/Piedras preexistentes	G100 Súper (7), G100 EcoFlex (7) C2		G100 Flexible rápido (7), G100 Flexible premium (7) C2S1	
Superfies de metal	G100 Superflex (8), G#Color Junta Epoxi, G100 Elastic PU C2TES2 (con imprimación) /R1		G100 Elastic PU R2 (muy deformable)	

PAREDES Y TECHOS INTERIORES

Recricido cementoso SIN calefacción radiante	G50 Techno, G100 Súper, G100 EcoFlex C1	G100 Flex, G100 EcoFlex Max, G100 Flexible rápido C2S1	G100 Flexible premium, G100 Flexible rápido C2S1	G100 Superflex C2S2
Enlucido a base de cal/cemento sin calefacción radiante	G50 Extra C1/D1	G100 Flex, G100 EcoFlex Max C1(>3%)/C2	G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flexible premium, G100 Flexible rápido C2S1
Enlucido a base de yeso CON calefacción radiante (con previa)	GECOL Porcelánico yeso (2), G100 Súper (8), G100 EcoFlex (8), G50 Techno (8) C2/D2	G100 Flex (8), G100 EcoFlex Max (8) C2S1	G100 Flexible premium (8) C2S1	G100 Superflex (8) C2S2
Enlucido a base de yeso SIN calefacción radiante (con imprimación previa)	GECOL Yeso (2), GECOL Porcelánico yeso (2) C1/D1	GECOL Porcelánico yeso (2), G50 Techno (8), G100 Súper (8), G100 EcoFlex (8) C1(>3%)/C2	G100 Súper (8), G100 EcoFlex (8) C2	G100 Flexible premium (8) C2S1
Paneles de yeso laminado	G50 Extra (6), G50 Techno C1/D1	G50 Techno (1), G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flex, G100 EcoFlex, G100 Flexible rápido, G100 Flexible premium C2S1	G100 Flexible rápido, G100 Flexible premium C2S2
Hormigón	G50 Extra (6), G50 Techno, G100 Súper, G100 EcoFlex C1(>3%)/C1/D1	G100 Súper (1), G100 EcoFlex (1) C2	G100 Flexible premium, G100 Flexible rápido C2S1	G100 Superflex C2S2
Baldosas/Mosaico/Piedras preexistentes	G100 Súper (7) C2		G100 Flexible rápido (7), G100 Flexible premium (7) C2S1	
Ladrillo cerámico de gran formato (limpio /manchado de yeso)	GECOL Yeso, G50 Extra C1/D1	G50 Extra (6), G50 Techno, G100 Súper, G100 EcoFlex C1(>3%)/C2	G100 Súper, G100 EcoFlex C2	G100 Flexible premium C2S1
Superficies de madera (nunca madera inestable)	G100 Súper, G100 EcoFlex C2/D1/R1	G100 Flex, G100 EcoFlex, G100 Flexible rápido C2S1/R1 (Muy deformable)	G100 Flexible premium, G100 Flexible rápido C2S1	G100 Elastic PU (4) R2 (Muy deformable)
Superfies de metal	G#Color Junta Epoxi / G100 Elastic PU R1 (Muy deformable) / R2 (Muy deformable)			

(1) Consultar formato Dpto. Técnico, (2) Sin imprimación, (3) PYL NO hidrofugado, (4) Rejuntado con GECOL Junta epoplus, (5) Consulta Dpto. Técnico, (6) Si absorción cerámica >3%, (7) Limpieza ácida del soporte, (8) Con imprimación si base de sulfato cálcico, (9) Hasta 1,5 m altura.

SUELOS

Soluciones completas para rehabilitación interior

Ofrecemos sistemas integrales para la renovación de suelos en espacios residenciales, combinando eficiencia, confort y sostenibilidad. Desde morteros autonivelantes hasta adhesivos para cerámica y parquet, pasando por soluciones de aislamiento acústico y térmico, suelos radiantes y escaleras. También se incluyen membranas impermeabilizantes y desolidarizantes, juntas de altas prestaciones y acabados técnicos. Todo diseñado para una instalación rápida, una larga durabilidad y una óptima adaptación a cualquier tipo de soporte.

Pavimento interior de mortero cementoso autonivelante acabado baldosa

SU-01

Ventajas

- + Sistema de 10 – 80 mm de espesor en una sola capa de recubrimiento, gracias al mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** que es muy fluido, bombeable, armado con fibras de vidrio y excelente poder autonivelante.
- + Sistema que admite baldosa hasta 120 cm de largo gracias al gel adhesivo de altas prestaciones (C2 TE S2) **G100 Superflex** y la junta (CG2FWA) **G#color Junta premium**.

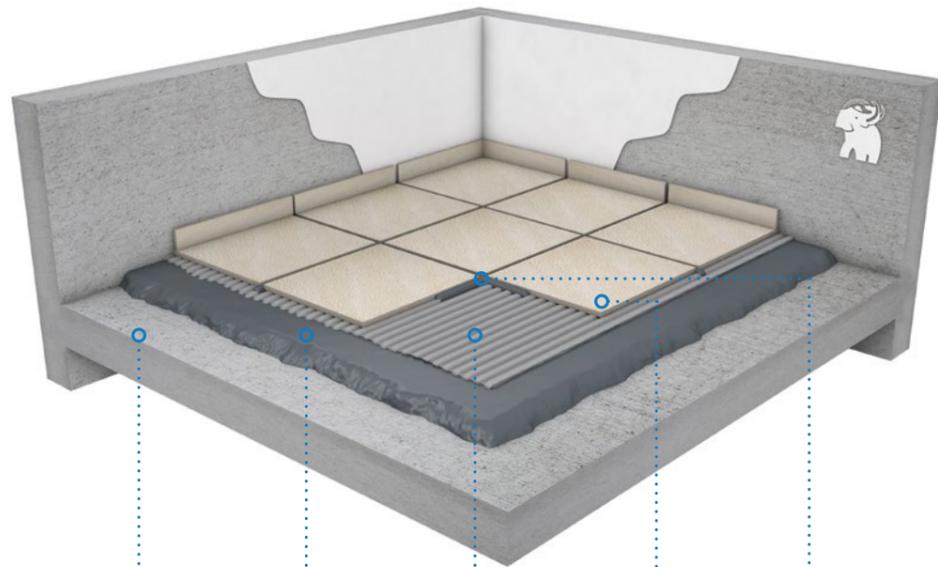
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar capa de mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** a razón de 60 kg/m² de media.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de base para pavimento interior de mortero cementoso autonivelante, de fraguado rápido tipo **Gecol Nivelante 80** de Soprema tipo CT-C20-F3 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, vertido sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² y mm de espesor; pavimento de acabado con baldosas cerámicas de formato > 120x120 cm adheridas con adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado para baldosas e formato > 120 cm de lado incluido el

rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Forjado de hormigón



Gecol Nivelante 80



G100 Superflex

Baldosa >120 cm



G#color Junta premium

Nuevo pavimento de baldosa cerámica sobre antigua baldosa

SU-04

Ventajas

- + **Gecol Desincrustante** es un limpiador químico de cemento y sales procedentes de las eflorescencias, permitiendo la aplicación de nuevos sistemas sobre pavimentos existentes.
- + Sistema que admite baldosa hasta 120 cm de largo gracias al gel adhesivo de altas prestaciones (C2 TE S2) **G100 Superflex** y la junta (CG2FWA) **G#color Junta premium**.

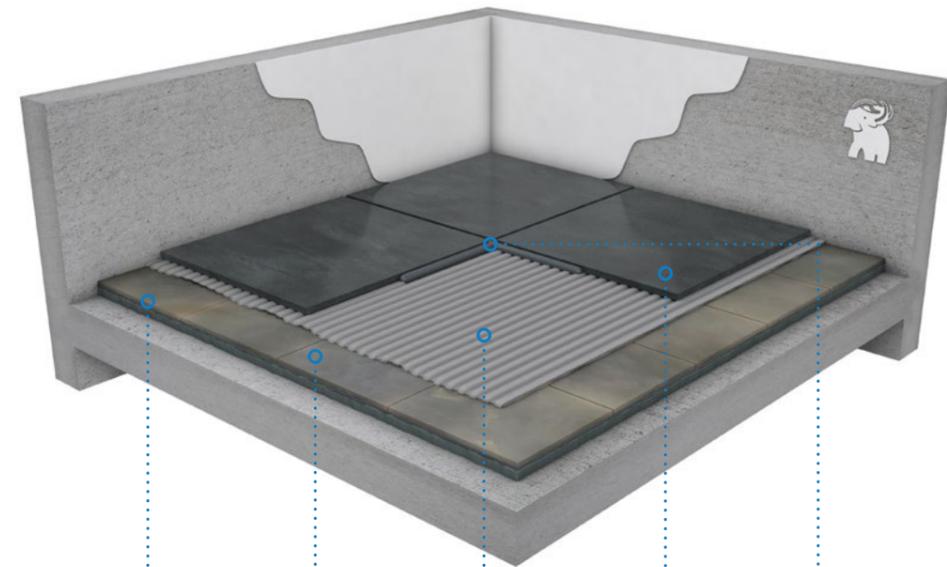
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte con el limpiador químico **Gecol Desincrustante**.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de nuevo suelo de baldosa cerámica sobre antiguas baldosas cerámicas o porcelánicas mediante lavado con ácido con un limpiador químico tipo **Gecol desincrustante** de Soprema en una dilución con agua de 1:10 para favorecer la apertura de poros y posterior lavado con agua abundante para eliminar los restos de producto; aplicación de adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado para baldosas de formato >120 cm de lado, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado

rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Soporte antigua baldosa cerámica



Gecol Desincrustante



G100 Superflex

Baldosa >120 cm



G#color Junta premium

Pavimento interior de mortero autonivelante con membrana desolidarizante y acabado baldosa

SU-02

Ventajas

- + Sistema de pavimento desolidarizado del soporte, para grandes superficies que permite movimientos estructurales o térmicos independientes evitando que la cerámica se fisure, gracias a la lámina **Sopraflow**.
- + Sistema de 10 – 80 mm de espesor en una sola capa de recreado, gracias al mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** que es muy fluido, bombeable, armado con fibras de vidrio y excelente poder autonivelante.
- + Sistema que admite baldosa hasta 120 cm de largo gracias al gel adhesivo de altas prestaciones (C2 TE S2) **G100 Superflex** y la junta (CG2FWA) **G#color Junta premium**.

Puesta en obra

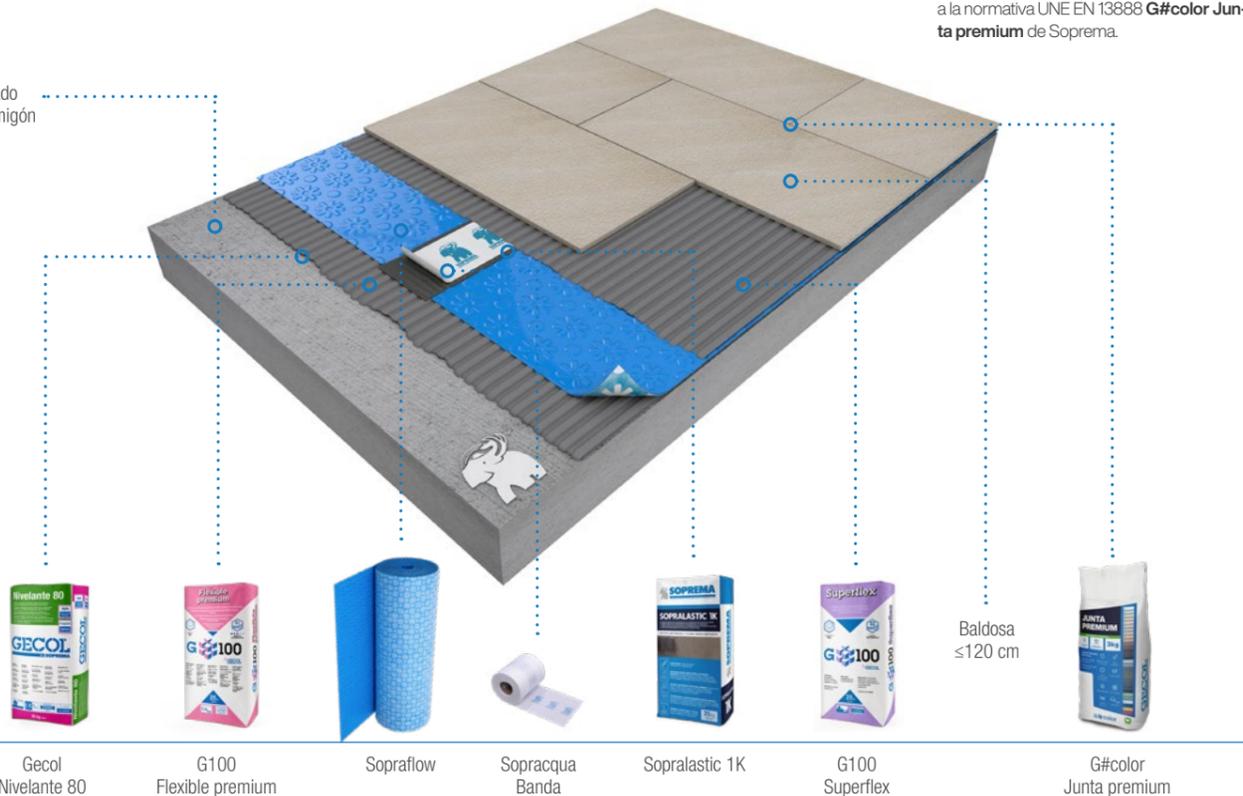
- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar capa de mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** a razón de 60 kg/m² de media.
- Aplicar adhesivo-gel **G100 Flexible premium** a razón de 5 kg/m² de media.
- Colocación de membrana desolidarizante **Sopraflow**.
- Sellado de juntas mediante **Sopracqua Banda** con mortero impermeable de fraguado rápido **Sopralastic Rapid**.
- Acabado con baldosa cerámica ≥120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 5 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de base para pavimento interior de mortero cementoso autonivelante, de fraguado rápido tipo **Gecol Nivelante 80** de Soprema tipo CT-C20-F3 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, vertido sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² y mm de espesor; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con lana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 5 kg/m²; membrana desolidarizante, anti fractura e impermeable de 3,5 mm de espesor, núcleo reforzado de polietileno de alta densidad y superficie ligeramente rugosa combinada con un tejido de polipropileno

no tejido tipo **Sopraflow** de Soprema, incluidas bandas cubrejuntas con lámina de polipropileno flexible **Sopracqua Banda 120 mm** de Soprema adherida con membrana cementosa impermeable, monocomponente, flexible, fibrorreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic 1 K** de Soprema, clase CM P (EN 1504-2) y conforme a EN 14891; adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado, para un acabados con baldosa porcelánica de ≥120 cm de lado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

Forjado de hormigón



Rehabilitación de forajados con mortero sulfuresistente y acabado de baldosa

SU-07

Ventajas

- + Sistema adaptable a superficies en mal estado.
- + El mortero reparador **Gecol Reparatec R2** tiene una excelente adherencia sobre el hormigón y los morteros, unas elevadas resistencias mecánicas y es resistente a sulfatos y a ambientes marinos. Su aplicación previa permite la correcta adhesión del adhesivo G100 al soporte.
- + Sistema que admite baldosa hasta 90 cm de largo gracias al gel adhesivo de altas prestaciones (C2 TE S1) **G100 Flexible premium** y la junta (CG2FWA) **G#color Junta premium**.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte practicando cortes en todas las fisuras.
- Aplicación de mortero reparador **Gecol Reparatec R2**.
- Acabado con baldosa cerámica ≤90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² Limpieza y saneamiento con cortes en forma de cola de milano de todas las partes friables del forjado existente con mortero de reparación sulfuresistente, armado con fibras, tipo **R2 Gecol Reparatec R2** de Soprema (UNE EN 1504-3) y con un rendimiento de 1,8 kg/m² y mm de espesor hasta un máximo de 50 mm de espesor y posterior colocación de pavimento de acabado con baldosas cerámicas de formato ≤90 cm de lado, adheridas con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado incluido el rejuntado de las bal-

dosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Sistema de suelo radiante con tetones acabado baldosa

SU-03

Ventajas

- + El aislamiento **SopraEPS Neo 85** permite una alta resistencia térmica que ayuda a optimizar el funcionamiento de la calefacción radiante, evitando pérdidas de calor a la estructura.
- + La elevada fluidez y mínima retracción del recrecido de anhidrita permite una perfecta planimetría y resistencia mecánica en grandes superficies y en poco espesor. También tiene una buena conductividad que combina perfectamente con los suelos radiantes.
- + **Gecol Primer-TP** favorece el anclaje de los adhesivos para la colocación de cerámica y los morteros autonivelantes, sobre soportes porosos o exentos de absorción.
- + El uso de **G100 Superflex** permite la adhesión de cerámica superior a 120 cm de longitud.

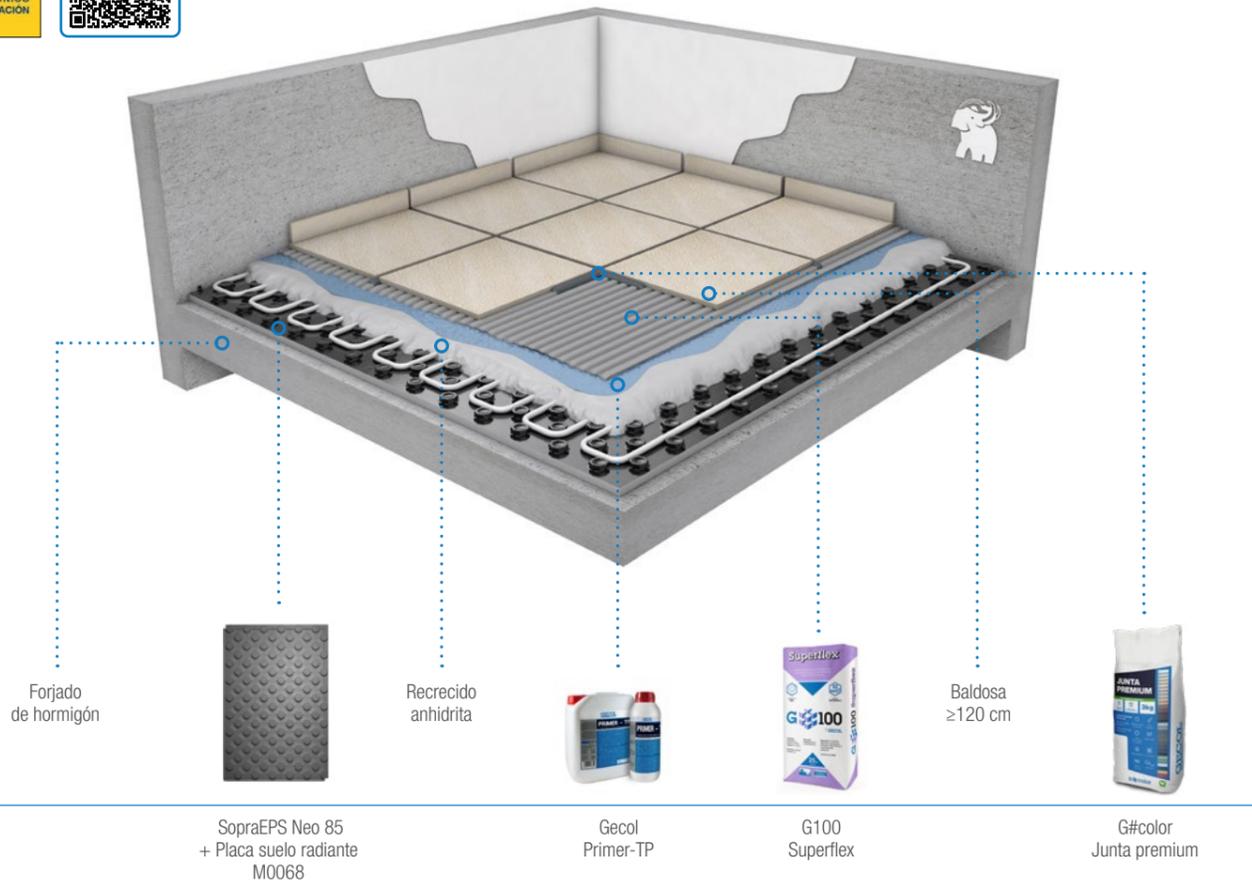
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalación de placa aislante con tetones para calefacción radiante **SopraEPS Neo 85 + Placa suelo radiante M00688**.
- Instalación de circuito de calefacción radiante.
- Capa de protección con anhidrita.
- Imprimación con **Gecol Primer-TP**.
- Acabado con baldosa cerámica ≥ 120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de sistema de calefacción de suelo radiante de agua a baja temperatura, conforme a Norma UNE-EN 1264-2:2022, con regulación de la temperatura del agua en modo frío o calor formado por lámina paneles de suelo aislante **SopraEPS Neo 85 + Placa suelo radiante M0068** de Soprema con resistencia térmica 1,25 y 39 mm de espesor total en tubería de polietileno reticulado PEX-A con barrera antioxidante conforme a UNE-EN ISO 15875:2004/A1:2007; capa de protección mediante extendido de anhidrita; imprimación base acrílica, monocomponente tipo **Gecol Primer-TP** de Soprema a razón de 0,3 g/m² aplicado en dos manos para posterior aplicación de adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable,

de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado, para un acabados con baldosa porcelánica de ≥ 120 cm de lado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

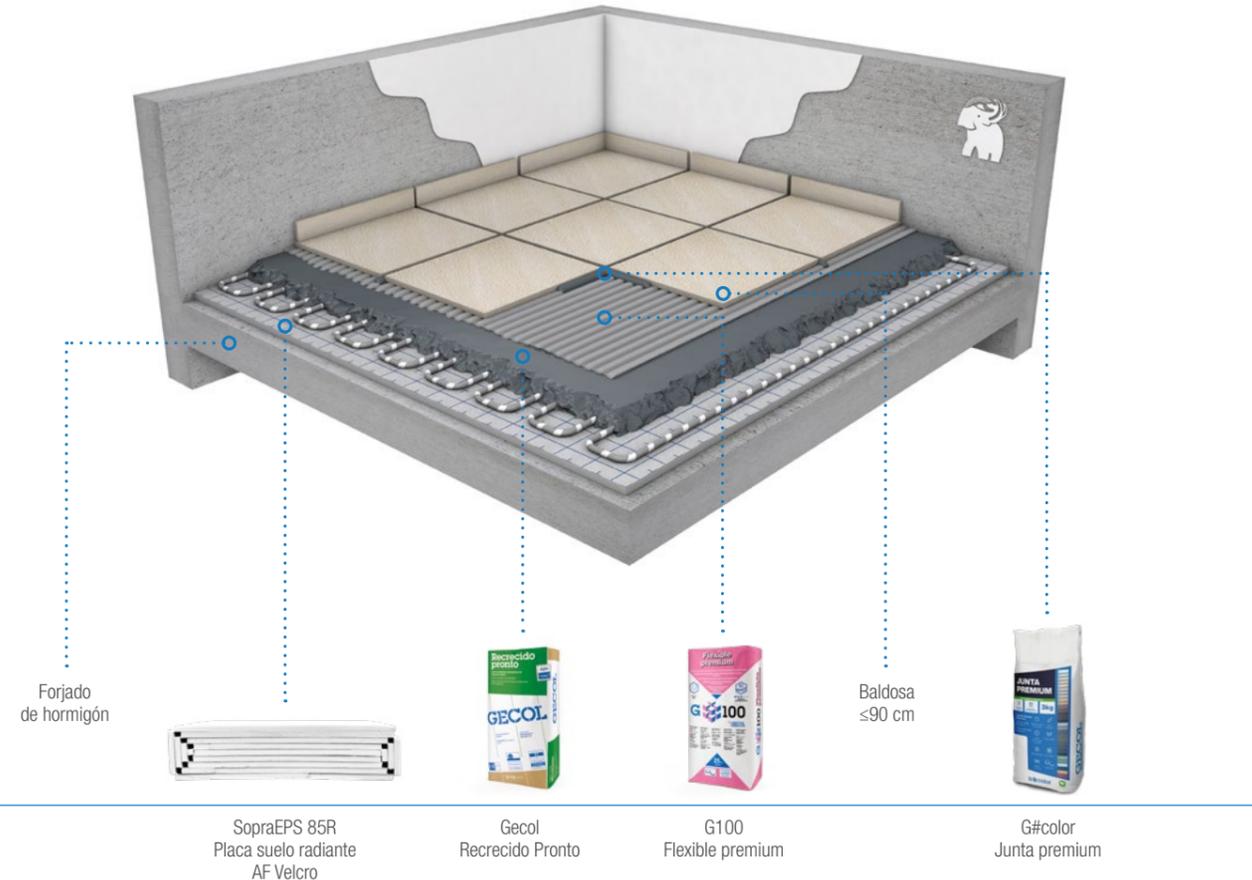


Sistema de suelo radiante con velcro acabado baldosa

SU-05

Ventajas

- + El aislamiento **SopraEPS 85R Placa suelo radiante AF Velcro de 45 mm** permite la aplicación con velcro de las tuberías de suelo radiante, lo que facilita su adaptación a cualquier situación en obra.
- + **Gecol Recrecido Pronto** ofrece elevadas resistencias mecánicas con fraguado a corto espacio de tiempo, retracción controlada y elevada densidad, permitiendo la preparación de soleras, tanto flotantes como adheridas, en pavimentos con climatización radiante.



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalación de placa aislante con sistema velcro para calefacción radiante **SopraEPS 85R Placa suelo radiante AF Velcro**.
- Capa de regularización con **Gecol Recrecido Pronto** a razón de 60 kg/m² de media.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de sistema de calefacción de suelo radiante de agua a baja temperatura, conforme a Norma UNE-EN 1264-2:2022, con regulación de la temperatura del agua en modo frío o calor formado por paneles de suelo aislante **SopraEPS 85R Placa suelo radiante AF Velcro de 45 mm** de Soprema con resistencia térmica 1,25 en tubería de polietileno reticulado PEX-A con barrera antioxidante conforme a UNE-EN ISO 15875:2004/A1:2007; capa de regularización con mortero cementoso de secado rápido tipo **Gecol Recrecido pronto** de Soprema tipo CT-C30-F6 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, rastrelado sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² y mm de espesor; pavimento de acaba-

do con baldosas cerámicas de formato ≤ 90 cm de lado, adheridas con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

Sistema de aislamiento acústico a ruido aéreo y de impacto con recrecido y acabado cerámico

SU-09

Ventajas

- + La combinación de una lámina **Tecsound®** con un fieltro permite obtener un buen nivel de aislamiento acústico tanto a ruido aéreo como a ruido de impacto. Asimismo, la viscoelasticidad del **Tecsound®** permite la absorción de vibraciones, siendo por ello recomendado en locales en los que pueda haber reproducción de música o música en directo sin amplificar.
- + Los complejos acústicos absorben las ondas estacionarias en la cámara de aire, consigue elevar notablemente el aislamiento en las bajas frecuencias, donde más difícil es conseguirlo, gracias al doble efecto masa-resorte que se consigue y el cambio de impedancias que provoca en la onda sonora.
- + **Gecol Recreido Pronto** ofrece elevadas resistencias mecánicas en corto espacio de tiempo, retracción controlada y elevada densidad, permite la preparación de soleras, tanto flotantes como adheridas, en pavimentos con climatización radiante.

Puesta en obra

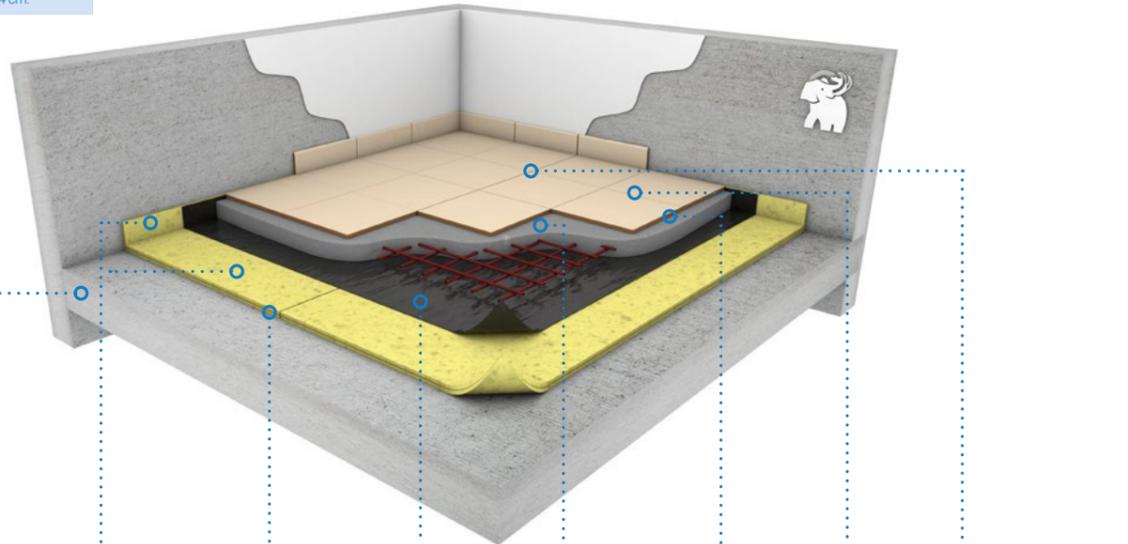
- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de aislamiento acústico a ruido aéreo y de impacto **Tecsound® 2FT 80**.
- Sellado de juntas con banda adhesiva **Tecsound® S50 Band 50**.
- Recreido con mortero cementoso **Recreido pronto**.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de aislamiento acústico a ruido aéreo y ruido de impacto de forjados, mediante la instalación del complejo insonorizante sintético de base polimérica sin asfalto, de alta densidad y dos fieltros porosos de fibra textil, peso 8,4 kg/m² y 24 mm de espesor **Tecsound® 2FT 80** de Soprema sobre forjado y subiendo la misma en la zona de encuentros con el paramento vertical hasta la altura del zócalo; protección con membrana sintética compuesta por film de polietileno de baja densidad (LDPE) extrusionada de 0,3 mm y color negro tipo **Vapor Flag 0,3** de Soprema; recrecido con mortero cementoso premezclado de alta resistencia mecánica y retracción controlada **Gecol Recreido Pronto** de Soprema en espesor de 40 mm armado con malla electrosoldada cincada de diámetro no inferior a 2 mm y trama 5x5 cm para la correcta distribución de cargas; colocación de baldosa cerámica de dimensiones ≤ 90 cm con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m² (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

$L_{nTW} = 50$ dB $\Delta Lw = 30$ dB
 $\Delta R_A = 8$ dBA

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m² y 14 cm.



Forjado de hormigón



Tecsound® 2FT 80



Tecsound® S50 Band 50



Vapor Flag



Gecol Recreido pronto



Gecol G100 Flexible premium

Baldosa ≤ 90 cm



G#color Junta premium

Sistema de aislamiento a ruido de impacto con acabado de suelo laminado de madera

SU-14

Ventajas

- + Solución para el aislamiento al ruido de impacto de suelos especialmente recomendado para viviendas, hoteles u oficinas mediante la colocación de la lámina **Texfon**, producto de bajo espesor, gran estabilidad y gran resistencia mecánica y al punzonamiento y desgarró.
- + La lengüeta autoadhesiva que incorpora el solape del producto **Texfon** facilita su colocación y permite mantener un espesor uniforme en toda la superficie, que junto con el bajo espesor, facilita la instalación de suelos de parquet, laminado o tarima y da una mayor estabilidad.

Puesta en obra

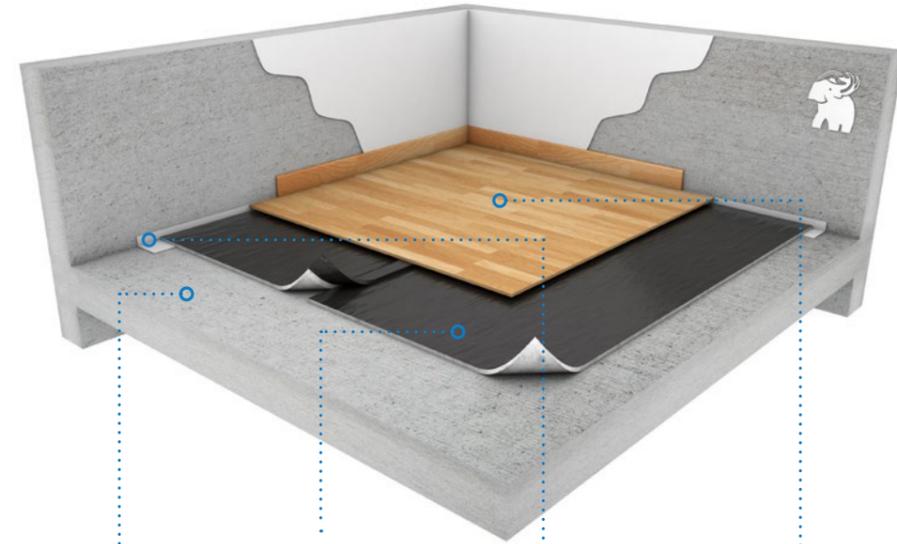
- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texfon** de 3,4 mm de espesor.
- Aplicación de banda autoadhesiva **Banda Desolidarizante Texfon** en la zona de solapes.
- Instalación de parquet o tarima flotante.

Unidad de obra

m² aislamiento acústico a ruido de impacto de suelos formado por: lámina anti-impacto de 3,4 mm de espesor compuesta por fieltro de poliéster de alta tenacidad unido a una protección bituminosa con alta resistencia a la compresión, desgarró y al punzonamiento con solapes adhesivos para facilitar el montaje tipo **Texfon** de Soprema; incluida banda desolidarizante autoadhesiva de espuma de polietileno de célula cerrada, imputrescible, resistente a la compresión y elástica de 3 mm de espesor tipo **Texfon Banda** de Soprema para la zona de encuentro con el paramento vertical y posterior acabado con suelo de parquet de 8 mm de espesor, laminado o similar.

$L_{nTW} \leq 60$ dB $\Delta Lw = 21$ dB

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m² y 14 cm de espesor.



Forjado de hormigón



Texfon



Banda Desolidarizante Texfon

Parquet 8mm

Sistema de rehabilitación sobre suelo existente con aislamiento a ruido de impacto con acabado laminado de madera

SU-16

Ventajas

- + Solución fácil de rehabilitación con aislamiento al ruido de impacto de suelos mediante la colocación de la lámina **Texfon** flotante, producto de bajo espesor, gran estabilidad y gran resistencia mecánica y al punzonamiento y desgarro.
- + La lengüeta autoadhesiva que incorpora el solape del producto **Texfon** facilita su colocación y permite mantener un espesor uniforme en toda la superficie, que junto con el bajo espesor, facilita la instalación de suelos de parquet, laminado o tarima y da una mayor estabilidad.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texfon** de 3,4 mm de espesor.
- Aplicación de banda autoadhesiva **Banda Desolidarizante Texfon** en la zona de solapes.
- Instalación de parquet o tarima flotante.

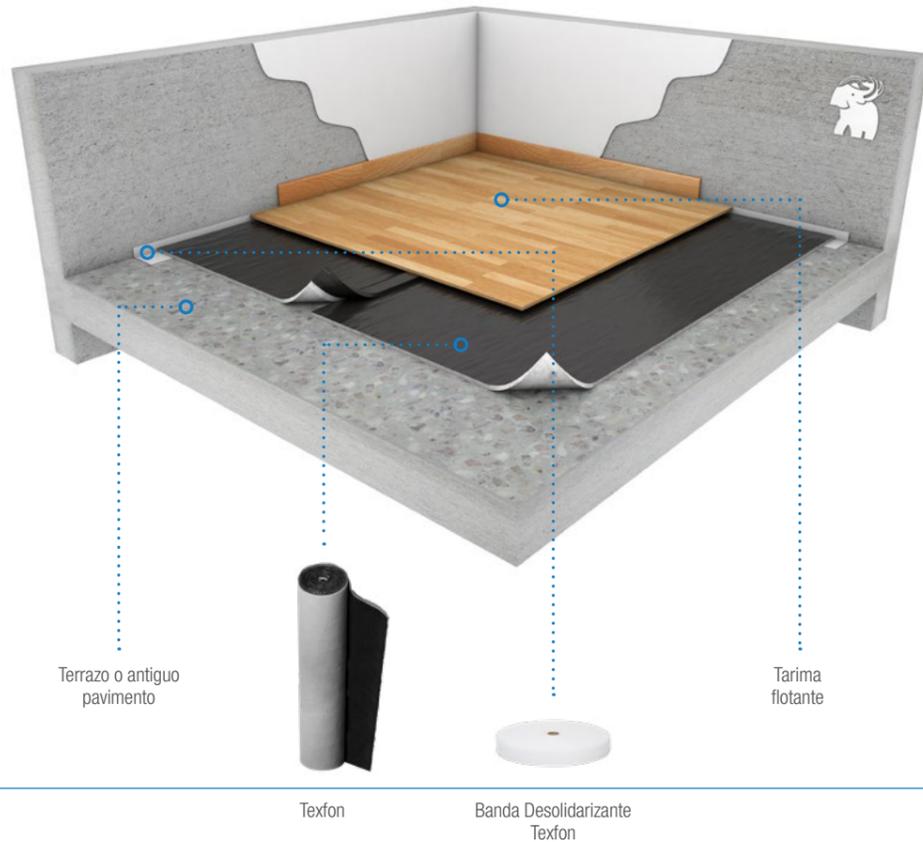
Unidad de obra

m² aislamiento acústico a ruido de impacto sobre antiguo suelo de terrazo formado por: lámina anti impacto de 3,4 mm de espesor compuesta por fieltro de poliéster de alta tenacidad unido a una protección bituminosa con alta resistencia a la compresión, desgarro y al punzonamiento con solapes adhesivos para facilitar el montaje tipo **Texfon** de Soprema; incluida banda desolidarizante autoadhesiva de espuma de polietileno de célula

cerrada, imputrescible, resistente a la compresión y elástica de 3 mm de espesor tipo **Texfon Banda** de Soprema para la zona de encuentro con el paramento vertical y posterior acabado con suelo de parquet de 8 mm de espesor, laminado o similar.

$L_{nT,W} \leq 60$ dB $\Delta L_w = 21$ dB

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m².



Sistema de aislamiento acústico a ruido de impacto con recrecido y acabado cerámico

SU-10

Ventajas

- + El **Texfon** es un producto de bajo espesor, gran estabilidad y gran resistencia mecánica y al punzonamiento, que lo convierte en una solución especialmente indicada para la colocación bajo mortero sin temor de roturas.
- + La lengüeta autoadhesiva que incorpora para el solape del producto **Texfon** facilita su colocación y permite mantener un espesor uniforme en toda la superficie, mejorando la posterior colocación del mortero y evitando el riesgo de puentes acústicos por filtración del mortero a través de la junta.
- + El recrecido **Gecol Recrecido Pronto** ofrece elevadas resistencias mecánicas en corto espacio de tiempo, retracción controlada y elevada densidad, permite la preparación de soleras, tanto flotantes como adheridas, en pavimentos con climatización radiante.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texfon** de 3,4 mm de espesor.
- Aplicación de banda autoadhesiva **Banda desolidarizante Texfon** en la zona de solapes.
- Capa de compresión armada con **Recrecido pronto** en un espesor total de 40 mm.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#Color Junta premium**.

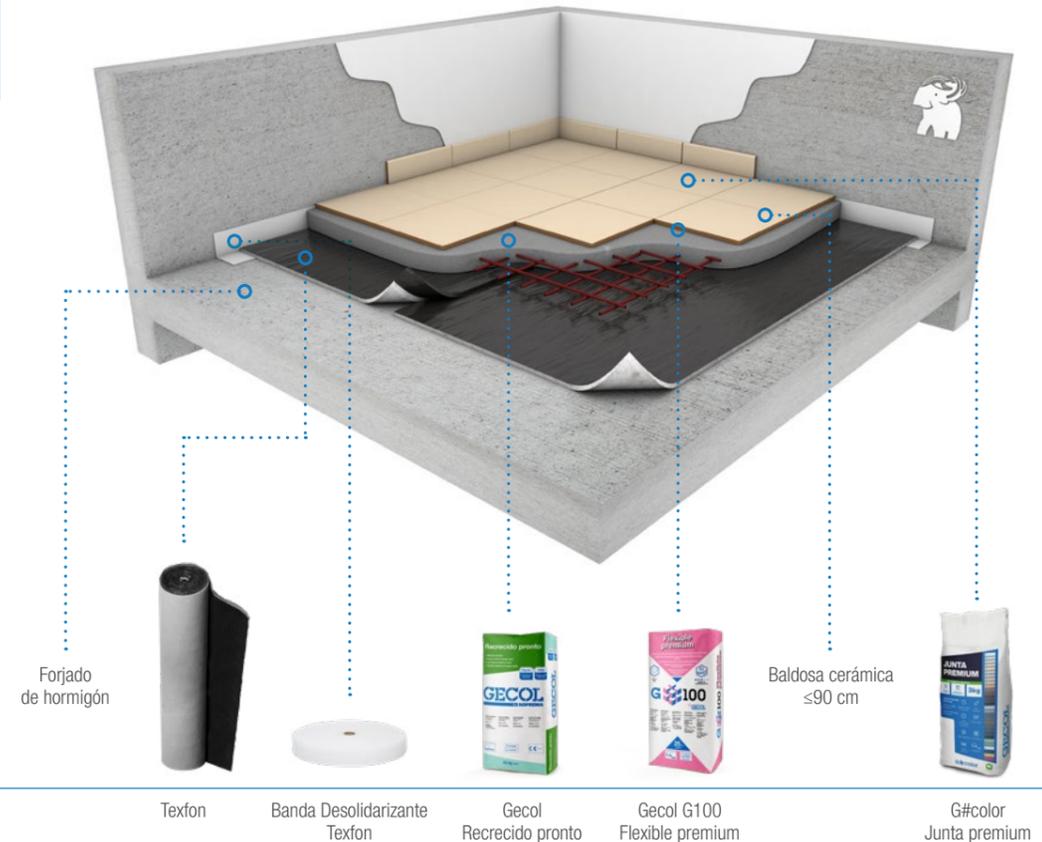
Unidad de obra

m² aislamiento acústico a ruido de impacto de suelos formado por: lámina anti impacto de 3,4 mm de espesor compuesta por fieltro de poliéster de alta tenacidad unido a una protección bituminosa con alta resistencia a la compresión, desgarro y al punzonamiento con solapes adhesivos para facilitar el montaje tipo **Texfon** de Soprema; incluida banda desolidarizante autoadhesiva de espuma de polietileno de célula cerrada, imputrescible, resistente a la compresión y elástica de 3 mm de espesor tipo **Texfon Banda** de Soprema para la zona de encuentro con el paramento vertical; protegido con recrecido de mortero cementoso premezclado de alta resistencia mecánica y retracción controlada tipo **Gecol Recrecido pronto** de Soprema en espesor de 40 mm armado con malla electro-soldada cincada de diámetro no inferior a 2 mm y trama 5x5 cm para la correcta

distribución de cargas; colocación de baldosa cerámica de dimensiones ≤ 90 cm con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m² (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 tipo **G#color Junta premium de Soprema**.

$L_{nT,W} \leq 56$ dB $\Delta L_w = 22$ dB

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m².



Aislamiento acústico para suelos con panel acústico y antiimpacto, recrecido y acabado cerámico

SU-11

Ventajas

- + Combina un elevado aislamiento acústico con un alto poder aislante térmico.
- + Mejora ruido de impacto, de 23 a 33 dB de mejora en función del espesor.
- + Mejora del aislamiento acústico a ruido aéreo ≥ 9 dBA.
- + Conductividad térmica $\lambda 0,032$ W/m·K.
- + Disponible en diferentes espesores, permitiendo cubrir diferentes grados de exigencia tanto de aislamiento acústico como térmico.
- + Baja compresibilidad, garantizando así los niveles de aislamiento por espesor.
- + Buena resistencia a la compresión.
- + Composición ligera y formato manejable, fácil de instalar incluso con un solo operario.

$L_{nT,W} = 50$ dB $\Delta L_w = 28$ dB
 $\Delta R_A = > 9$ dBA



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **SopraEPS Acoustic Panel** de 20 mm de espesor.
- Capa de protección y barrera de vapor **Vapor Flag**.
- Capa de compresión armada con **Recrecido pronto** en un espesor total de 40 mm.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelos formado por: panel termoacústico de poliestireno expandido elastificado (EEPS) de espesor 20 mm para la reducción de ruido de impacto (ΔL_w 28 dB), ruido aéreo (ΔR_A 9 dB), aislante térmico (λ 0,032 W/m·K) con resistencia térmica 0,60 $m^2 \cdot K/W$ y resistencia a la compresión 36,8 KPa tipo **SopraEPS Acoustic Panel** de Soprema colocado a testa, incluida banda perimetral acústica y desolidarizante de poliestireno expandido elastificado (EEPS) de espesor 10 mm tipo **SopraEPS Acoustic Banda** de Soprema cubriendo hasta la altura del zócalo; protección con membrana sintética compuesta por film de polietileno de baja densidad (LDPE) extrusionada de 0,3 mm y color negro tipo **Vapor Flag 0,3** de Soprema; recrecido de mortero cementoso premezclado de alta resistencia mecánica y retracción controlada **Gecol Recrecido pronto** de Soprema en

espesor de 40 mm armado con malla electrosoldada cincada de diámetro no inferior a 2 mm y trama 5 x 5 cm para la correcta distribución de cargas; colocación de baldosa cerámica de dimensiones ≤ 90 cm con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m^2 (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 tipo **G#color Junta premium** de Soprema.



Sistema de aislamiento a ruido de impacto con baldosa cerámica directamente adherida

SU-12

Ventajas

- + Mejora del aislamiento acústico a ruido de impacto con bajo espesor.
- + Permite la colocación directa del pavimento cerámico.
- + Alta durabilidad.
- + Compresibilidad bajo carga duradera en el tiempo.
- + Material ecológico y reciclado.
- + Rápida instalación.

$L_{nT,W} = < 65$ dB $\Delta L_w = 15$ dB

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m^2 y acabado de baldosa cerámica de 8 mm.



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Capa de adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Instalación de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texcork DB** de 3 mm de espesor.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelo formado por: lamina de corcho aglomerado y caucho reciclado de 3 mm de espesor y densidad 700 kg/m^3 y mejora del aislamiento a ruido de impacto ΔL_w bajo pavimento cerámico de 15 dB tipo **Texcork DB** de Soprema, colocada a testa y sellada con cinta adhesiva llegando a rematar hasta la altura del zócalo en la zona de encuentros con el paramento vertical, fijada al soporte con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m^2 ; colocación de baldosa cerámica de di-

mensiones ≤ 90 cm mediante adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m^2 (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 tipo **G#Color Junta Premium** de Soprema.



Sistema de rehabilitación sobre suelo existente con aislamiento a ruido de impacto y acabado cerámico directo

SU-17

Ventajas

- +** Mejora del aislamiento acústico a ruido de impacto con bajo espesor.
- +** Permite la colocación directa del pavimento cerámico.
- +** Alta durabilidad.
- +** Compresibilidad bajo carga duradera en el tiempo.
- +** Material ecológico y reciclado.
- +** Rápida instalación: sin necesidad de capa de compresión.
- +** Requiere de menores espesores.
- +** Ideal rehabilitación.

$L_{nTW} < 65$ dB $\Delta Lw = 15$ dB

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa armada de 325 kg/m² y acabado de baldosa cerámica de 8 mm.



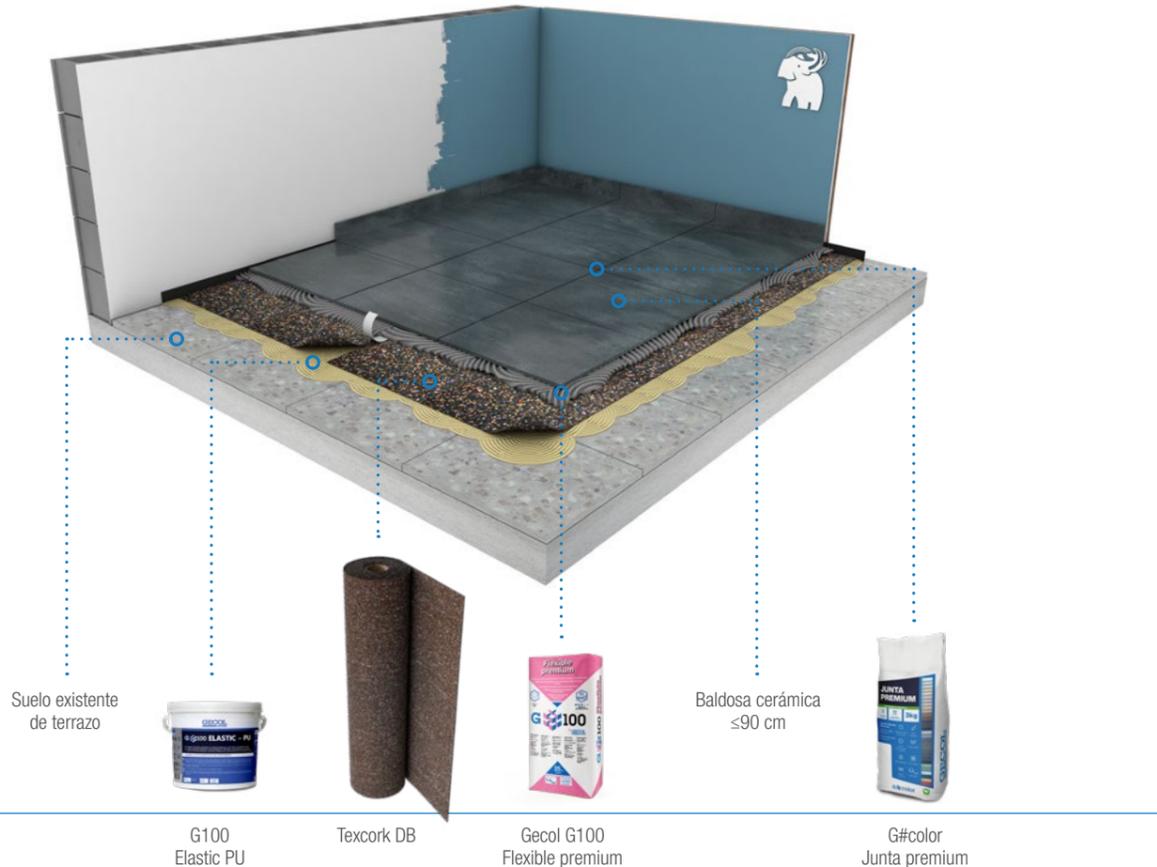
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicación de mortero adhesivo bicomponente **G100 Elastic PU**.
- Instalación de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texcork DB** de 3 mm de espesor.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelo formado por: lámina de corcho aglomerado y caucho reciclado de 3 mm de espesor y densidad 700 kg/m³ y mejora del aislamiento a ruido de impacto ΔLw bajo pavimento cerámico de 15 dB tipo **Texcork DB** de Soprema, colocada a testa y sellada con cinta adhesiva llegando a remontar hasta la altura del zócalo en la zona de encuentros con el paramento vertical, fijada al soporte con adhesivo de poliuretano bicomponente, de elevada deformabilidad, sin descuelgue y altas prestaciones tipo **G100 Elastic PU** de Soprema, clase R2T (UNE EN 12004) a razón de 2,5 kg/m²; colocación de baldosa cerámica de dimensiones ≤ 90 cm mediante adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones,

base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimerma, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m² (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 tipo **G#Color Junta Premium** de Soprema.

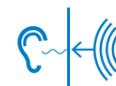


Sistema de aislamiento a ruido de impacto y térmico con suelo radiante y acabado laminado de madera

SU-15

Ventajas

- +** Sistema de aislamiento acústico aéreo, antiimpacto y térmico que mejora el confort de la vivienda.
- +** La combinación de una lámina **Tecsound®** con un fieltro permite obtener un buen nivel de aislamiento acústico tanto a ruido aéreo como a ruido de impacto. Asimismo, la viscoelasticidad del **Tecsound®** permite la absorción de vibraciones, siendo por ello recomendado en locales en los que pueda haber reproducción de música o música en directo sin amplificar.
- +** El aislamiento **SopraEPS Neo 85** permite una alta resistencia térmica que ayuda a optimizar el funcionamiento de la calefacción radiante, evitando pérdidas de calor a la estructura.



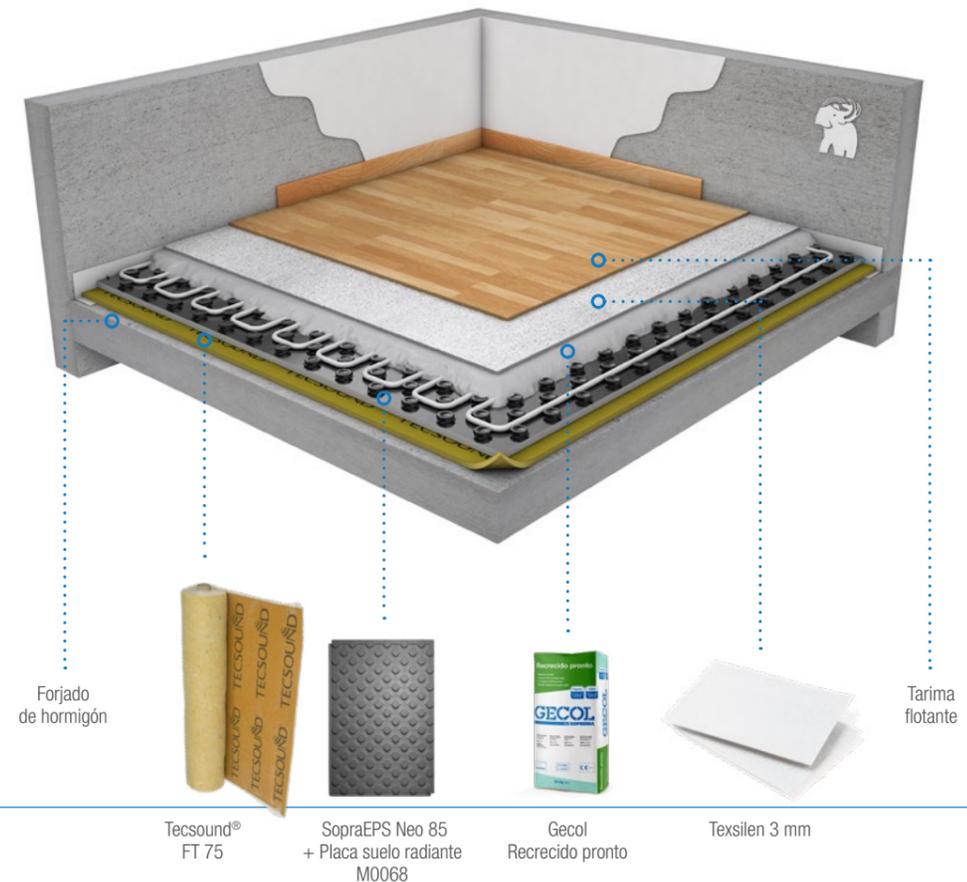
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor.
- Instalación de placa aislante con tetones para calefacción radiante **SopraEPS Neo 85 + Placa suelo radiante M00688**.
- Capa de compresión armada con **Recrecido pronto** en un espesor total de 50 mm.
- Instalación de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texsilen** de 3 mm de espesor.
- Instalación de parquet o tarima flotante.

Unidad de obra

m² de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelo de forjado de hormigón formado por: complejo acústico formado por un fieltro poroso de densidad 60 kg/m³ y lámina sintética **Tecsound®** de alta densidad (2010 kg/m³) sin asfalto, visco elástico, gran adaptabilidad y altos valores de amortiguamiento para el aislamiento a bajas frecuencias, peso total 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema; placa aislante de poliestireno expandido (EPS) grafito con tetones para la instalación de tubos para suelo radiante con acabado superior con lámina plástica, espesor 22 mm con lambda 0,030 W/mk tipo **SopraEPS Neo 85 + Placa suelo radiante M00688** de Soprema; recrecido con mortero cementoso premezclado

de alta resistencia mecánica y retracción controlada **Gecol Recrecido pronto** de Soprema en espesor de 50 mm armado con malla electrosoldada zincada de diámetro no inferior a 2 mm y trama 5x5 cm para la correcta distribución de cargas; lámina de polietileno expandido no reticulado de celda cerrada para aislamiento al ruido de impacto, desolidarizante, de aja permeabilidad al vapor de agua, imputrescible, reciclable, densidad 20 kg/m³, resistencia a la compresión 7,81 kPa y 3 mm de espesor tipo **Texsilen** de Soprema con un aislamiento al ruido de impacto ΔLw de 16 dB listo para recibir el acabado con parquet o tarima.



Aislamiento acústico, antiimpacto y térmico con suelo radiante y acabado de baldosa cerámica

SU-13

Ventajas

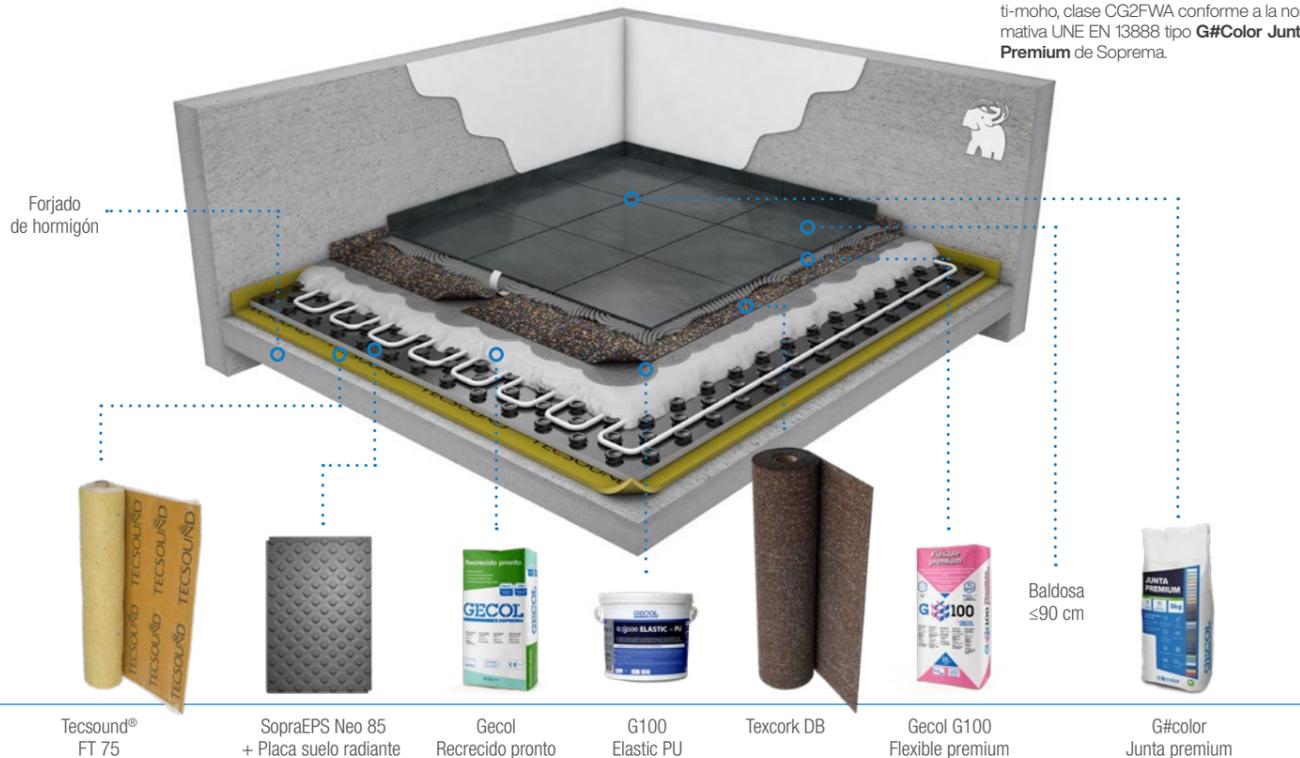
- + Sistema de aislamiento acústico aéreo, antiimpacto y térmico que mejora el confort de la vivienda.
- + La combinación de una lámina **Tecsound®** con un fieltro permite obtener un buen nivel de aislamiento acústico tanto a ruido aéreo como a ruido de impacto. Asimismo, la viscoelasticidad del **Tecsound®** permite la absorción de vibraciones, siendo por ello recomendado en locales en los que pueda haber reproducción de música o música en directo sin amplificar.
- + El aislamiento **SopraEPS Neo 85** permite una alta resistencia térmica que ayuda a optimizar el funcionamiento de la calefacción radiante, evitando pérdidas de calor a la estructura.
- + El recrecido **Gecol Recrecido Pronto** ofrece elevadas resistencias mecánicas en corto espacio de tiempo, retracción controlada y elevada densidad, permite la preparación de soleras, tanto flotantes como adheridas, en pavimentos con climatización radiante.
- + La lámina **Texcork** permite la colocación directa del pavimento cerámico.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor.
- Instalación de placa aislante con tetones para calefacción radiante **SopraEPS Neo 85 + Placa suelo radiante M00688**.
- Capa de compresión armada con **Recrecido Pronto** en un espesor total de 50 mm.
- Aplicación de mortero adhesivo bicomponente **G100 Elastic-PU**.
- Instalación de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texcork DB** de 3 mm de espesor.
- Acabado con baldosa cerámica ≤ 90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelo de forjado de hormigón formado por: complejo acústico mediante fieltro poroso de densidad 60 kg/m^3 y lámina sintética **Tecsound®** de alta densidad (2010 kg/m^3) sin asfalto, visco elástico, gran adaptabilidad y altos valores de amortiguamiento para el aislamiento a bajas frecuencias, peso total $7,6 \text{ kg/m}^2$ y 14 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema llegando a remontar hasta la altura del zócalo en la zona de encuentros con el paramento vertical; placa aislante de poliestireno expandido (EPS) grafito con tetones para la instalación de tubos para suelo radiante con acabado superior con lamina plástica, espesor total 22 mm y λ 0,030 W/mk tipo **SopraEPS Neo 85 + Placa Suelo Radiante M0068** de Soprema; recrecido con mortero cementoso premezclado de alta resistencia mecánica y retracción controlada tipo **Gecol Recrecido Pronto** de Soprema en espesor de 50 mm armado con malla electrosoldada cincada de diámetro no inferior a 2 mm y trama 5x5 cm para la correcta distribución de cargas; aislamiento a ruido de impacto mediante lamina de corcho aglomerado y caucho reciclado de 3 mm de espesor y densidad 700 kg/m^3 , mejora del aislamiento a ruido de impacto ΔL_w bajo pavimento cerámico de 15 dB tipo **Texcork DB** de Soprema, colocada a testa, sellada con cinta adhesiva remontando el paramento vertical en la zona de encuentros hasta la altura del zócalo y fijada al soporte con adhesivo de poliuretano bicomponente de elevada deformabilidad sin descuelgue y altas prestaciones tipo **G100 Elastic PU** de Soprema, clase R2T (UNE EN 12004) a razón de $2,5 \text{ kg/m}^2$; colocación de baldosa cerámica de dimensiones ≤ 90 cm mediante adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m^2 (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 tipo **G#Color Junta Premium** de Soprema.

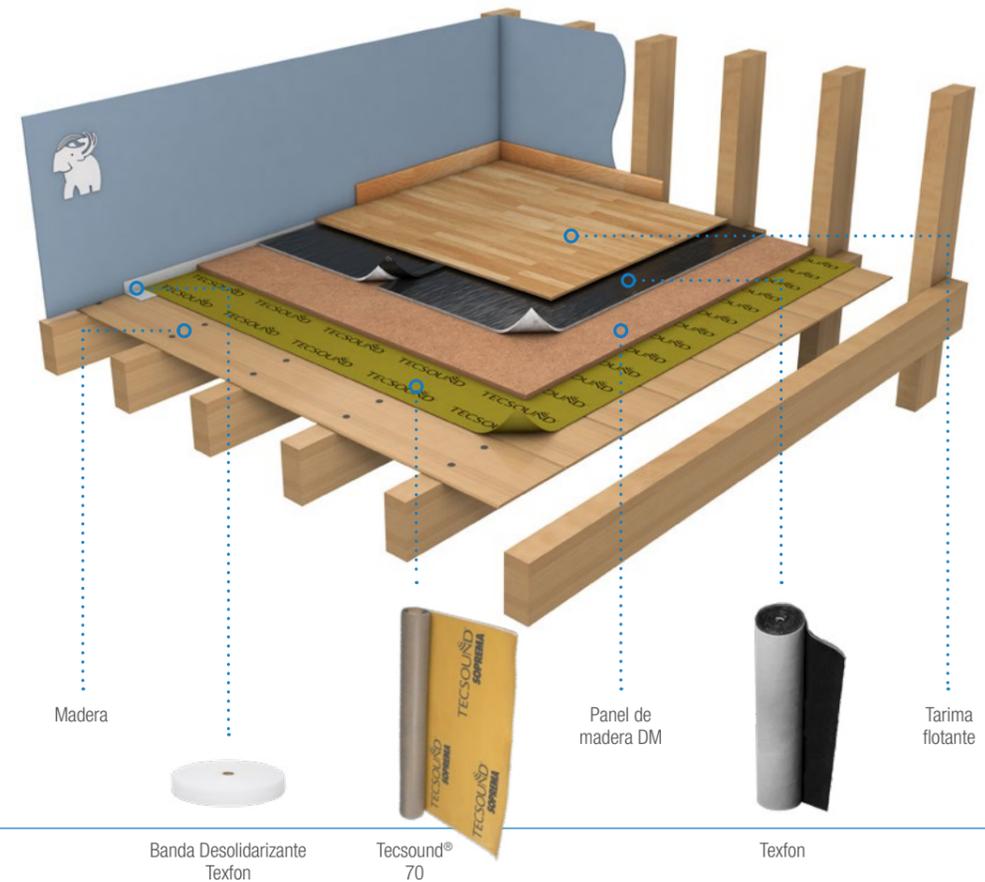
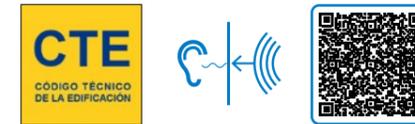


Sistema de aislamiento acústico a ruido aéreo y de impacto de suelos de madera

SU-18

Ventajas

- + Sistema idóneo para suelos de madera existentes.
- + La viscoelasticidad y densidad del **Tecsound®** permite la absorción de vibraciones, siendo por ello recomendado en contacto con estructuras ligeras como la madera y el metal.
- + Máximo aislamiento acústico con muy poco espesor con construcción en seco.
- + Sistema con capas antiimpacto incluidas.



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® 100** de 5 mm de espesor
- Aplicar capa de panel de madera DM de 2,5 mm de espesor.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texfon** de 3,4 mm de espesor.
- Aplicación de banda autoadhesiva **Banda Desolidarizante Texfon** en la zona de solapes.
- Instalación de parquet o tarima flotante.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento acústico a ruido de impacto de suelo de forjado de madera formado por: membrana sintética insonorizante de base polimérica de alta densidad (2010 kg/m^3), sin asfalto, visco elástica y de gran adaptabilidad con acabado de tejido no-tejido de polipropileno en una de las caras para mayor resistencia a la tracción y desgarró, 10 kg/m^2 de peso y 5 mm de espesor tipo **Tecsound® 100** de Soprema; panel DM de fibras de maderas y resinas sintéticas comprimidas de 2,5 mm de espesor; membrana de aislamiento a ruido de impacto formada por fieltro no-tejido de poliéster de alta tenacidad unido a una protección bituminosa con un espesor total de 3,4 mm y aislamiento al ruido de impacto ΔL_w de 21 dB tipo **Texfon** de Soprema solapada mediante uso de lengüeta autoadhesiva incorporada, incluida banda desolidarizante autoadhesiva de espuma de polietileno de célula cerrada, imputrescible, resistente a la compresión y elástica de 3 mm de espesor tipo **Texfon Banda** de Soprema, listo para recibir el acabado de parquet o tarima.

Sistema de aislamiento acústico a ruido aéreo y de impacto en suelos de madera, con recrecido

SU-19

Ventajas

- + Sistema idóneo para suelos de madera existentes.
- + La viscoelasticidad y densidad del **Tecsound®** permite la absorción de vibraciones, siendo por ello recomendado en contacto con estructuras ligeras como la madera y el metal.
- + Máximo aislamiento acústico sobre estructura de madera con cargas ligeras.
- + Sistema con capas antiimpacto incluidas.

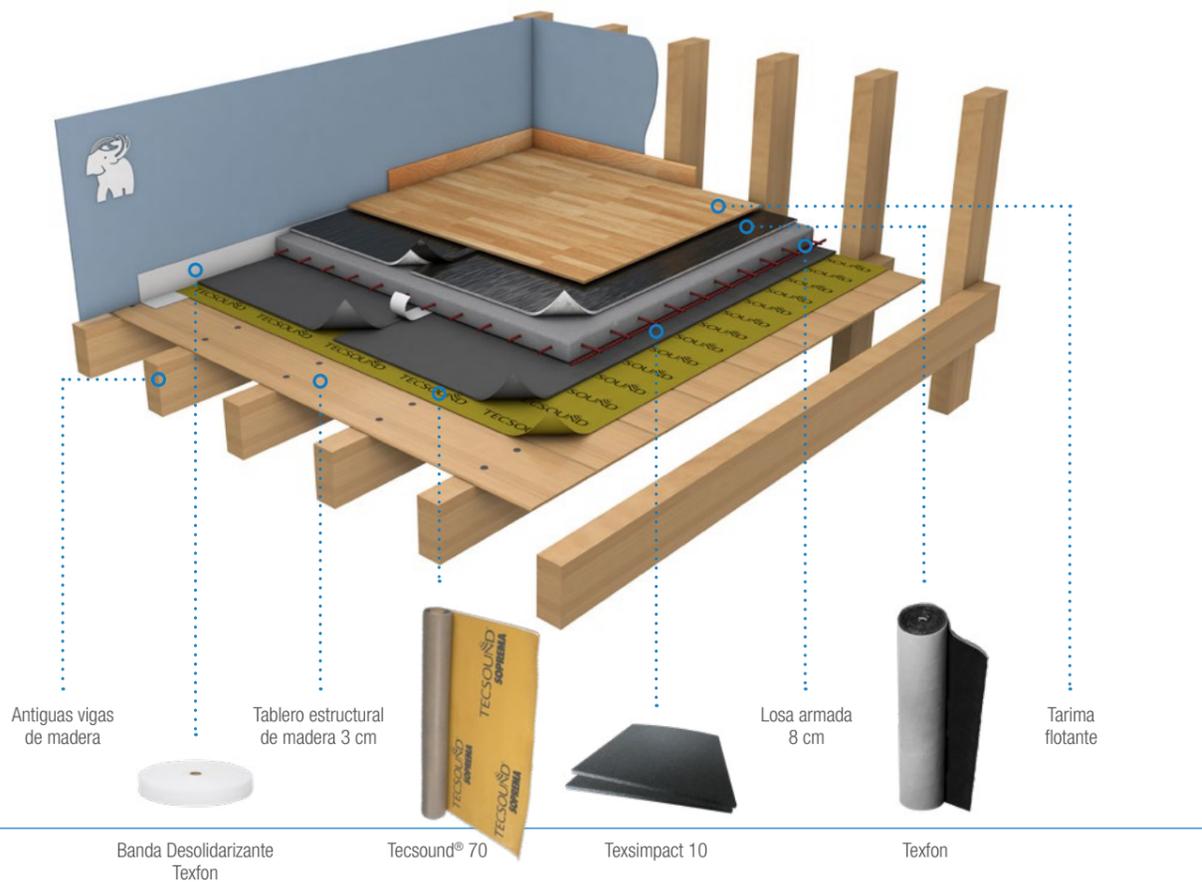
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® 70** de 3,5 mm de espesor.
- Instalación de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texsimpact** de 10 mm de espesor.
- Aplicar losa de hormigón armado de 8 cm de espesor.
- Capa de aislamiento acústico a ruido de impacto **Texfon** de 3,4 mm de espesor.
- Aplicación de banda autoadhesiva **Banda Desolidarizante Texfon** en la zona de solapes.
- Instalación de parquet o tarima flotante.

Unidad de obra

m² de suelo acústico compuesto por un forjado tradicional con viguetas de madera aserrada; tablero estructural de partículas de madera tipo P4, según UNE-EN 312, de 30 mm de espesor, fijado mecánicamente; membrana sintética insonorizante de base polimérica de alta densidad (2010 kg/m³), sin asfalto, visco elástica y de gran adaptabilidad con acabado de tejido no-tejido de polipropileno en una de las caras para mayor resistencia a la tracción y desgarro, 7 kg/m² de peso y 3,5 mm de espesor tipo **Tecsound® 70** de Soprema; lámina de espuma de polietileno reticulado de 10 mm de espesor y celda cerrada y estanca, libre de CFC's, densidad 25 kg/m³ y resistencia a la compresión de 36 KPa y aislamiento a ruido de impacto ΔLW de 24 dB tipo **Texsimpact 10** de Soprema, incluida banda

desolidarizante autoadhesiva de espuma de polietileno de célula cerrada, imputrescible, resistente a la compresión y elástica de 3 mm de espesor tipo **Texfon Banda** de Soprema para la zona de encuentro con el paramento vertical; losa de hormigón armado de 8 cm de espesor; membrana de aislamiento a ruido de impacto formada por fieltro no-tejido de poliéster de alta tenacidad unido a una protección bituminosa con un espesor total de 3,4 mm y aislamiento al ruido de impacto ΔLW de 21 dB tipo **Texfon** de Soprema solapada mediante uso de lengüeta autoadhesiva incorporada con terminación tipo parquet, laminado, tarima o similar. Con un valor aproximado de RA 52 a 55 dBA.



Escalera metálica con acabado de baldosa

SU-08

Ventajas

- + Para soportes metálicos y flexibles es ideal el **G100 Elastic PU**. Adhesivo bicomponentes de poliuretano de elevada deformabilidad.
- + El adhesivo poliuretánico combinado con junta epoxídica permite un enorme adherencia y flexibilidad.



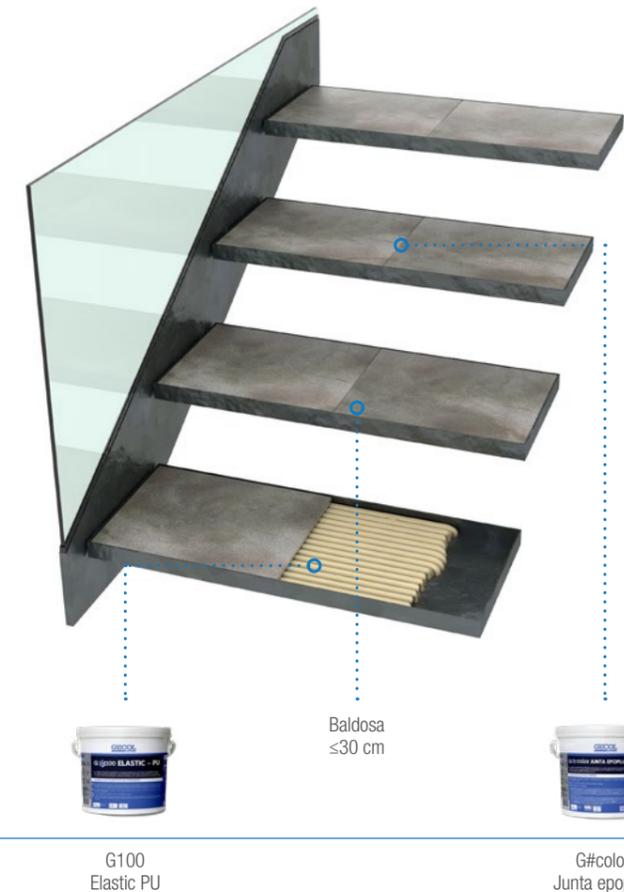
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte metálico.
- Acabado con baldosa cerámica ≤30 cm colocada con adhesivo bicomponente **G100 Elastic-PU**.
- Rejuntado de las baldosas con mortero de juntas epoxídico **G#color Junta Epoplus**.

Unidad de obra

m² de limpieza y saneamiento del soporte metálico y colocación de pavimento de acabado con baldosas cerámicas de formato ≤30 cm de lado, adheridas con adhesivo bicomponente, elástico, de elevadas exigencias técnicas, base poliuretano tipo **G100 Elastic PU** de Soprema, clase R2 T (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 3 kg/m² incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas epoxídico de fácil limpieza bicomponente, de elevadas prestaciones, estanco, resistente

a los ácidos y a la proliferación de mohos, resistente a la abrasión y coloreado en masa, clase RG conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta epoplus** de Soprema.



Capa de rodadura parking

SU-06

Ventajas

+ Fácil instalación como última capa del hormigón.

+ Con un alto contenido de cuarzo, el sistema con capa de rodadura tiene una excelente dureza.

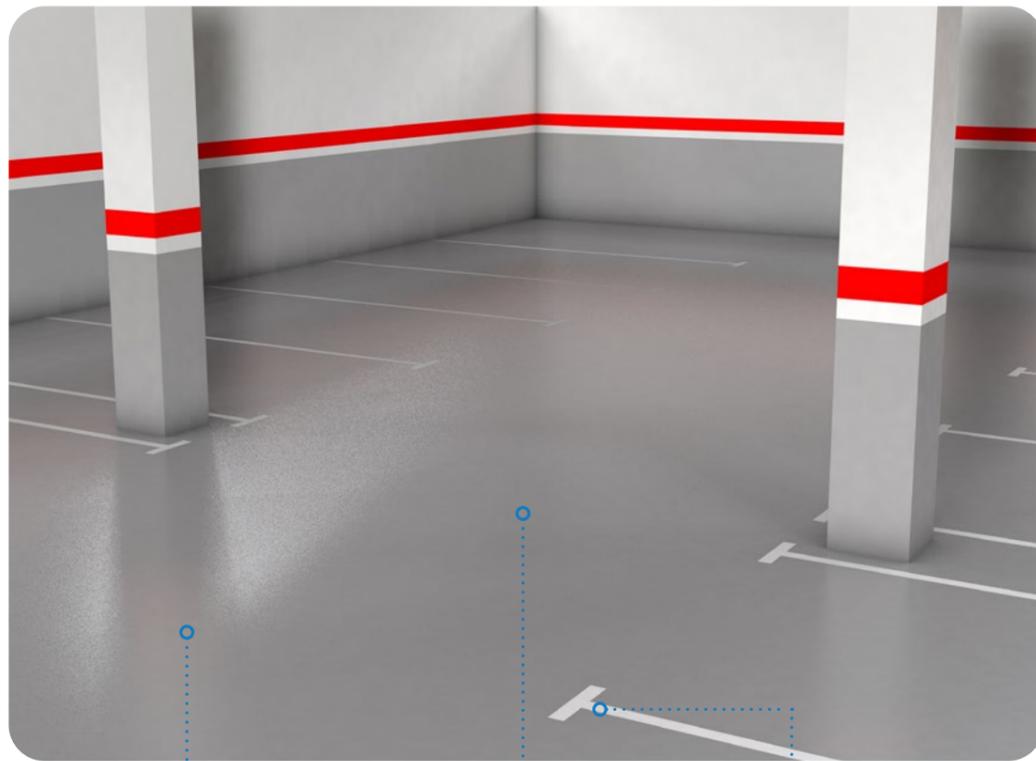
Puesta en obra

- Capa de hormigón o mortero de 8 cm armado con mallazo electrosoldado.
- Aplicación de capa de rodadura con mortero en polvo de elevada resistencia **Gecol Capa rodadura** sobre la base de hormigón fresco.
- Señalización vial con pintura acrílica **Gecol Cril tráfico**.

Unidad de obra

m² de capa de hormigón o mortero de 8 cm armado con un mallazo electrosoldado y capa rodadura sobre hormigón fresco con mortero en polvo de elevada resistencia mecánica y resistencia a la abrasión, excelente penetración y alto contenido en cuarzo, aplicado por espolvoreo a razón de 3,5 kg/m² tipo **Gecol Capa rodadura** de Soprema incluidas marcas viales y señalizaciones mediante revestimiento acrílico, monocomponente, base disolvente, resistente a la abrasión química y mecánica tipo **Gecol Cril tráfico** de Soprema.

CTE
CÓDIGO TÉCNICO
DE LA EDIFICACIÓN



Forjado
de hormigón



Gecol
Capa rodadura



Gecol
Cril tráfico



Puntos a tener en cuenta para alcanzar un buen aislamiento acústico



Existen diversas claves y puntos a tener en cuenta para para lograr un aislamiento acústico satisfactorio, más allá de la simple elección de los materiales a utilizar y su instalación, que lógicamente tiene que ser la adecuada. La transmisión del sonido y el aislamiento acústico depende de muchos factores, como por ejemplo que la propagación es no sólo por la vía aérea sino también por la vía estructural, la dependencia de la frecuencia, la composición del elemento constructivo, entre otros.

Te detallamos a continuación algunas de las claves más importante para garantizar la consecución de un aislamiento acústico eficiente en cualquier proyecto.



Claves para un aislamiento acústico eficiente

- 1 Identificar la problemática existente**, las fuentes de ruido y sus características.
- 2 Identificar y consultar la normativa acústica** de aplicación.

3 En el caso de tratarse de un local existente o recinto a rehabilitar, **conocer el aislamiento acústico de partida**.

4 Diseñar las soluciones de forma global y no individual. El aislamiento acústico final depende de todo el conjunto de sistemas y elementos constructivos, se puede instalar un muy buen sistema de aislamiento acústico en un paramento, que si luego no se tienen en cuenta el resto, el resultado final siempre será menor de lo esperado. Esto es importante también en aquellos elementos constructivos mixtos, como por ejemplo las fachadas, donde se integran partes ciegas y partes acristaladas, o los tabiques que incorporan puertas o ventanas, es necesario colocar puertas y ventanas con el aislamiento acústico necesario para que no se debilite el aislamiento acústico global.

5 Realizar un buen diseño y planificación de los espacios. Pensar previamente la distribución de las diferentes zonas del local o el edificio con criterios acústicos puede evitar problemas de ruido indeseado a posteriori.

6 Prever y diseñar el paso de instalaciones y conductos de forma que no se perforen los sistemas de aislamiento acústico. Éstas deberán pasarse por fuera de los sistemas aislantes, dejándolas vistas o en un trasdosado o falso techo destinado a ello.

7 Realizar un tratamiento específico de puntos singulares, uniones y juntas. Cuando se realiza una actuación de aislamiento acústico, es importante conseguir crear una segunda piel que quede independiente, flotante, de los elementos estructurales (forjados, paredes, techo, pilares). Ello pasa por la instalación de sistemas de suelo flotante, techos independientes y trasdosados aislante, los cuales hay que evitar que queden unidos de forma rígida a un elemento estructural. De lo contrario, se crean puentes acústicos, generando transmisiones estructurales que debilitan el aislamiento acústico. Para lograrlo, es necesario el uso de **bandas elásticas desolarizadoras** en los encuentros entre el suelo flotante y los paramentos verticales y en los apoyos de las paredes de obra sobre forjado, la instalación de **soportes antivibratorios** para el anclaje de la estructura de techo al forjado o de la estructuras verticales de los sistemas de placa de yeso cuando estas tengan que arriostrarse, instalar los trasdosados sobre el suelo flotante, e instalar **bandas elásticas** en los encuentros entre techo o forjado y tabiques o trasdosados.

8 Tratar previamente los soportes sobre los que se colocará el aislamiento acústico, como tabiques, forjados, etc., dejándolos saneados y sin huecos ni porosidades.

9 Sellar debidamente todas las juntas y pasos de instalaciones, ya que lo contrario se pueden generar pérdidas de aislamiento acústico.

10 Utilizar soportes elásticos y antivibratorios para la sujeción de todos los elementos que puedan generar vibraciones, tales como compresores, equipos de climatización, altavoces, etc.

11 Proporcionar el acondicionamiento acústico adecuado para **evitar la reverberación**, ya que el fenómeno de la reverberación provoco un aumento de los niveles de ruido en el interior del recinto.

Por último, te recomendamos ir un paso más allá y pensar en el **carácter prestacional** y el confort de los usuarios, y no únicamente con el cumplimiento de la normativa. Hoy en día, donde cada vez existen más fuentes de ruido y en general el entorno es más ruidoso, el sólo cumplimiento con la normativa no siempre garantiza el confort acústico de todas las personas.

En **SOPREMA** ponemos a tu alcance todo un abanico de productos y soluciones de aislamiento y acondicionamiento acústico para, junto con estos puntos que te hemos dado, obtener los máximos niveles de confort:

→ Productos para el aislamiento del **ruido aéreo**, el ruido provocado por voces, televisores, música o tráfico, entre otros. Ruido que se transmite a través del aire por los diferentes paramentos que conforman un espacio, y para el que para su aislamiento se necesitan materiales que aporten masa, elasticidad y estanqueidad, como nuestras láminas y complejos insonorizantes **Tecsound®**, **Tecsound® SY**, **Tecsound® FT** y **2FT**.

→ Productos para el aislamiento del **ruido de impacto**, el ruido procedente de pisadas, movimiento de mobiliario, o caída de objetos. Ruido que se transmite por los elementos estructurales, y para el que para su aislamiento es necesario utilizar materiales elásticos con la adecuada resistencia a la compresión, y crear con ellos sistemas de suelo flotante. Nuestros productos **Texfon**, **Texcork**, **SopraEPS Acoustic Panel** o **Soprapren** te ayudarán a configurar dichos sistemas para las diferentes tipologías de suelos y requerimientos que existen.

→ Productos para el aislamiento del **ruido de instalaciones**, el ruido procedente de los bajantes, conductos o salas de máquinas, en forma de ruido aéreo y vibraciones, por lo que su transmisión se produce tanto a través de los paramentos como de los elementos estructurales. Para su aislamiento disponemos de productos como el **Tecsound® Tube S**, **Tecsound® FT55 AL** o **Soprapren**, que en ocasiones deberán complementarse con la instalación de sistemas antivibratorios.

→ Productos para el acondicionamiento acústico, para disminuir el **ruido por reverberación**, el ruido provocado por la falta de absorción acústica en el interior de un espacio, generando un ambiente acústico molesto que impide el desarrollo de una actividad con el confort necesario. La forma de tratarlo será mediante el uso de materiales y elementos de acabado con absorción acústica, como nuestros paneles absorbentes **Purekustik** y **Soprapren**, y nuestros globos acústicos decorativos **BAB**, jugando a la vez con la superficie que ocupan y su disposición.

TABIQUERÍA INTERIOR

Soluciones para compartimentar con confort

SOPREMA ofrece soluciones en seco que mejoran significativamente el confort acústico y térmico en interiores, incluyendo sistemas insuflados y sistemas multicapa con efecto reflexivo.

Productos como las placas de yeso, los paneles acústicos Tecsound®, las espumas recicladas o los paneles decorativos absorbentes - que combinan diseño y alto rendimiento - son ideales para medianeras, tabiques, zonas técnicas y húmedas.

Mortero de revoco y enlucido acabado revestimiento cerámico

TR-09

Ventajas

+ Elevada resistencia a ambientes húmedos.

+ Sistema impermeable.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar mortero de revoco y enlucido base conglomerante hidráulico y cal **Gecol Revoco base** a razón de 25 kg/m² por cm de grosor.
- Acabado con baldosa cerámica <90 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Flexible premium**.
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de mortero de revoco y enlucido, base conglomerante hidráulico y cal, proyectale e hidrofugado tipo GP CSIII W1 tipo **Gecol Revoco base** de Soprema (UNE EN 998-1) para el enlucido de revestimientos en grosores de 1 cm y consumo de 25 kg/m² y cm de grosor con terminación fratasada y posterior colocación de revestimiento cerámico de baja absorción y de dimensiones <90 cm mediante adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto anti-polvo y anti-merma, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de

refuerzo con un rendimiento medio de 5 kg/m² (doble encolado) incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Gecol Revoco Base

Gecol G100 Flexible premium

G#color Junta premium

Enlucido de paredes con acabado en revestimiento acrílico

TR-10

Ventajas

+ Elevada resistencia a ambientes húmedos.

+ Decoración, renovación e impermeabilización del enlucido.

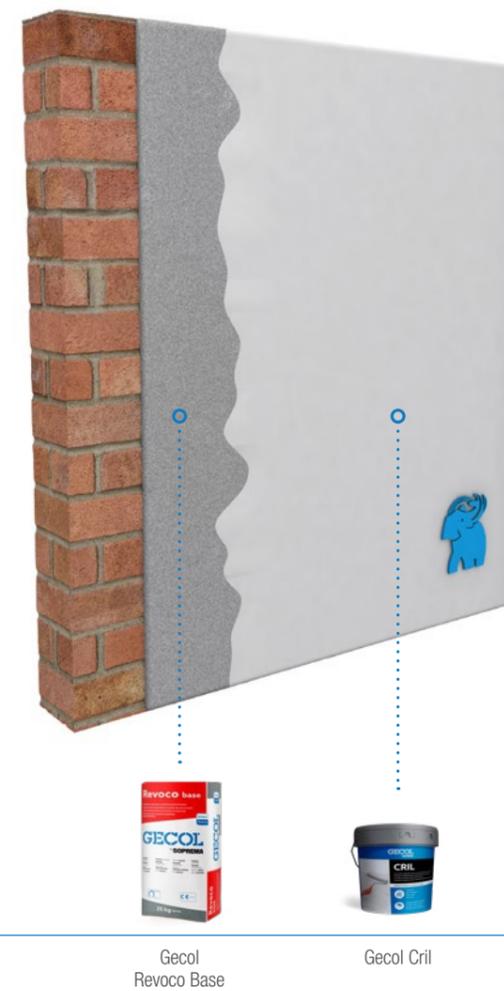
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar mortero de revoco y enlucido base conglomerante hidráulico y cal **Gecol Revoco base** a razón de 25 kg/m² por cm de grosor.
- Aplicar acabado con revestimiento **Gecol Cril** a razón de 0,5 kg/m².

Unidad de obra

m² de mortero de revoco y enlucido, base conglomerante hidráulico y cal, proyectale e hidrofugado tipo GP CSIII W1 tipo **Gecol Revoco base** de Soprema (UNE EN 998-1) para el enlucido de revestimientos en grosores de 1 cm y consumo de 25 kg/m² y cm de grosor con terminación fratasada y posterior colocación de revestimiento en dispersión acuosa y coloreado en masa de excelente poder

acabado impermeable y permeable al vapor de agua **Gecol Cril** de Soprema aplicado en dos manos para un acabado liso y consumo 0,5 kg/m².



Gecol Revoco Base

Gecol Cril

Mejora de aislamiento acústico de paredes separadoras entre recintos de actividad o instalaciones

TR-01

Ventajas

- + Buen aislamiento acústico en todas las frecuencias (sonido graves, medios y agudos).
- + **Tecsound® SY 50** entre placas aporta masa ya amortiguamiento, mejorando significativamente el aislamiento acústico a bajas frecuencias (sonidos graves).
- + **Tecsound® FT 75** en la cámara garantiza mayor protección frente a puentes acústicos por el paso de instalaciones al generar un aislamiento continuo.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor adherido con adhesivo de contacto **Sopraglue Acoustic** y/o fijación mecánica **Fijación PT-H**.
- Sellado de solapes con **Tecsound® S50 Band 50**.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Instalación de la perfilera metálica.
- Colocación de lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de los perfiles.
- Instalación de la primera capa de placa de yeso láminar de 12,5 mm de espesor.
- Pegado de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 50** sobre la primera capa de placa de yeso.
- Instalación de la segunda capa de placa de yeso láminar de 12,5 mm de espesor.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Trasdosado de muro formado por complejo insonorizante compuesto por un fieltro poroso de fibra textil y lámina sintética de base polimérica sin asfalto de 2010 kg/m³ de densidad de un total de 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema fijado al soporte mediante adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijaciones mecánicas de espiga de pvc tipo **Fijación PT-H** de Soprema; sellado de solapes mediante banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema; entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal (canal) de 48 mm sobre banda

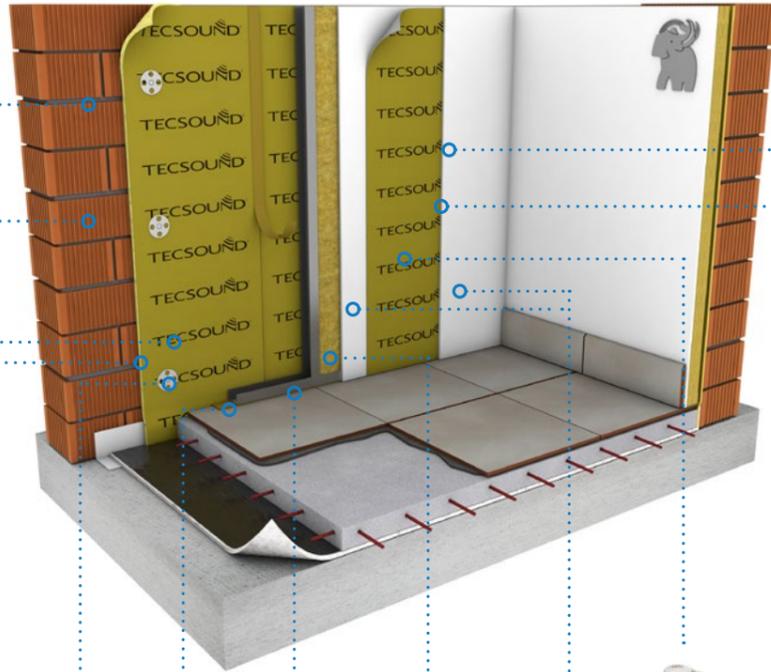
amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) de 46 mm colocada cada 600 mm, sobre el que se atornillarán dos placas de yeso láminar de 12,5 mm selladas con cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 50 mm de espesor y densidad 50 kg/m³ entre montantes y colocación de aislamiento acústico con una lámina sintética autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2010 kg/m² de densidad, de 5 kg/m² y 2,5 mm de espesor tipo **Tecsound® SY 50** de Soprema entre placas.

R_a = 68 dB ΔR_a trasdosado = 22 dBA

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Ladrillo cerámico 14 mm
Enlucido de yeso 5 mm

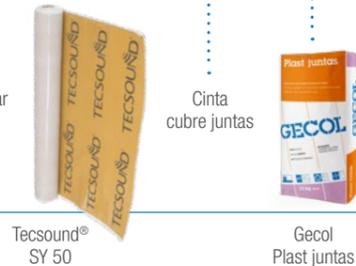


Perfilera metálica 48 mm

Lana mineral 45 mm

Placa yeso láminar 12,5 mm

Cinta cubre juntas



Mejora de aislamiento acústico de tabique de placa de yeso existente con trasdosado directo

TR-08

Ventajas

- + Mínimo espesor (< 3 cm).
- + Instalación sin excesiva obra.
- + Instalación en seco, rapidez de ejecución.
- + Uso de materiales con certificación VOC A+.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.



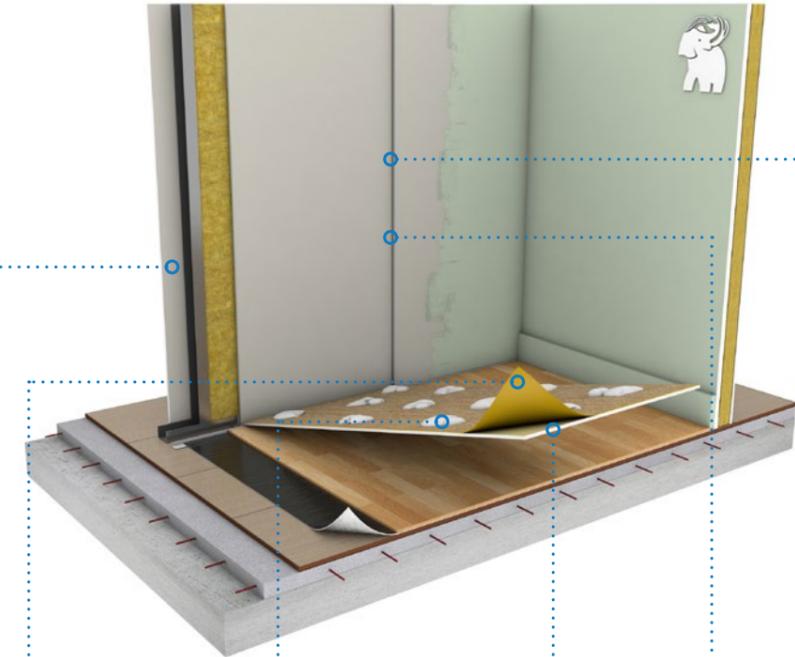
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Pegar la lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 70 GEO** a la placa de yeso de 15 mm de espesor y reservar.
- Aplicar pellas de pasta de agarre de yeso sobre toda la superficie del **Tecsound® SY 70 GEO**.
- Pegar a la pared la placa de yeso de 15 mm con el **Tecsound® SY 70 GEO** y las pellas de pasta de agarre y presionar energicamente.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Rehabilitación aislamiento acústico de tabique formado por: lámina sintética insonorizante autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2000 kg/m³ de densidad, de 7 kg/m² y 3,5 mm de espesor, terminada con tejido no tejido de poliéster tipo **Tecsound® SY 70 GEO** de Soprema, adherida a placa de yeso laminado de 15 mm e instalado el conjunto sobre pared existente fijado mediante pellas de pasta de agarre de secado rápido tipo **Gecol Plast montaje** de Soprema, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

Enlucido de yeso 5 mm



Placa yeso láminar 12,5 mm

Cinta cubre juntas



Mejora de aislamiento acústico de medianera con poco espesor

TR-03

Ventajas

- + Mejora del aislamiento acústico a ruido de voces, TV, etc, con bajo espesor.
- + Permite el paso de instalaciones sin tocar el aislamiento acústico.
- + Instalación en seco, rapidez de ejecución.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor adherido con adhesivo de contacto **Sopraglue Acoustic** y/o fijación mecánica **Fijación PT-H**.
- Sellado de solapes con **Tecsound® S50 Band 50**.
- Montaje de la perflería de acero galvanizado.
- Instalación de placa de yeso de 12,5 mm de espesor.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Trasdosado de muro formado por complejo insonorizante compuesto por un fieltro poroso de fibra textil y lámina sintética de base polimérica sin asfalto de 2010 Kg/m³ de densidad de un total de 7,6 Kg/m² y 11 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema fijado al soporte mediante adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijación mecánica de espiga de pvc tipo **Fijación PT-H** de Soprema; estructura de acero galvanizado compuesta por perfil omega en vertical; colocación de la placa de yeso láminar fijada a los perfiles con un espesor de 12,5 mm, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

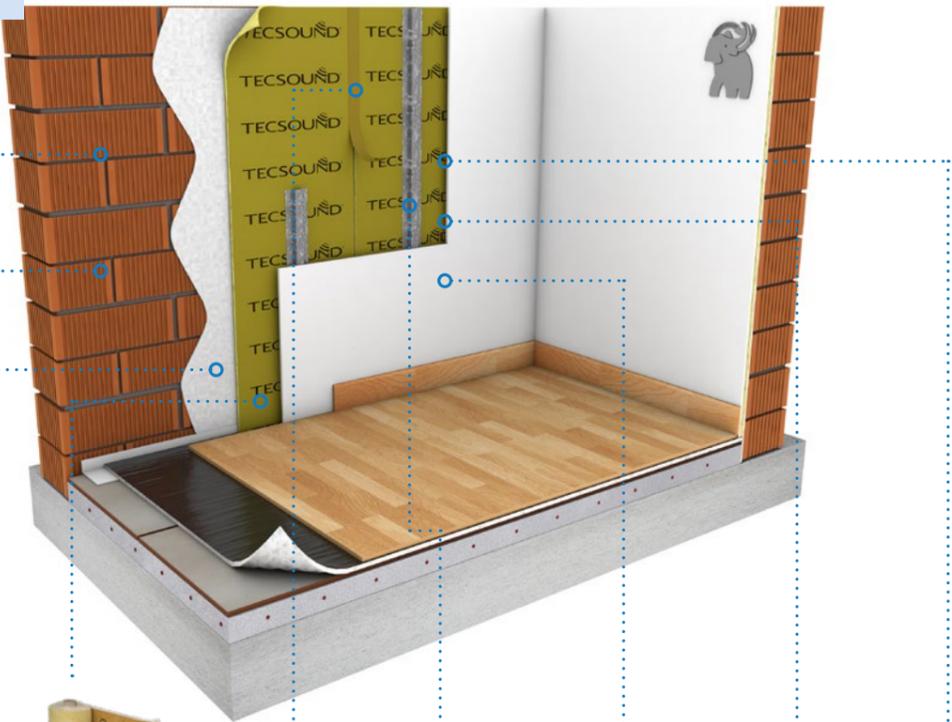
R_A = 56 dBA ΔR_A = 10 dBA
R_{AT} = 115 m² K/W Peso: 97,06 kg/m²
Espesor: 20,4 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Ladrillo cerámico 140 mm
Enlucido de yeso 5 mm



Mejora de aislamiento acústico de paredes separadoras de recintos de instalaciones con zonas habitables en viviendas y locales

TR-04

Ventajas

- + Buen aislamiento acústico con poco espesor.
- + **Tecsound® FT 75** mejora el aislamiento acústico a bajas frecuencias (sonidos graves).
- + Mayor protección frente a puentes acústicos por el paso de instalaciones, gracias a la presencia de **Tecsound® FT 75** en la cámara.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor adherido con adhesivo de contacto **Sopraglue Acoustic** y/o fijación mecánica **Fijación PT-H**.
- Sellado de solapes con **Tecsound® S50 Band 50**.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perflería metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Instalación de la perflería metálica.
- Colocación de lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de los perfiles.
- Instalación de placa de yeso láminar de 15 mm de espesor.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Trasdosado formado por complejo insonorizante compuesto por un fieltro poroso de fibra textil y lámina sintética de base polimérica sin asfalto de 2010 kg/m³ de densidad de un total de 7,6 kg/m² y 11 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema fijado al soporte mediante adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijación mecánica con espiga de pvc tipo **Fijación PT-H** de Soprema; entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal (canal) de 48 mm sobre banda amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) de 46 mm colocada cada 600 mm, sobre el que se atornillará una placa de yeso láminar de 15 mm; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 45 mm de espesor y densidad 50 kg/m³ entre montantes, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

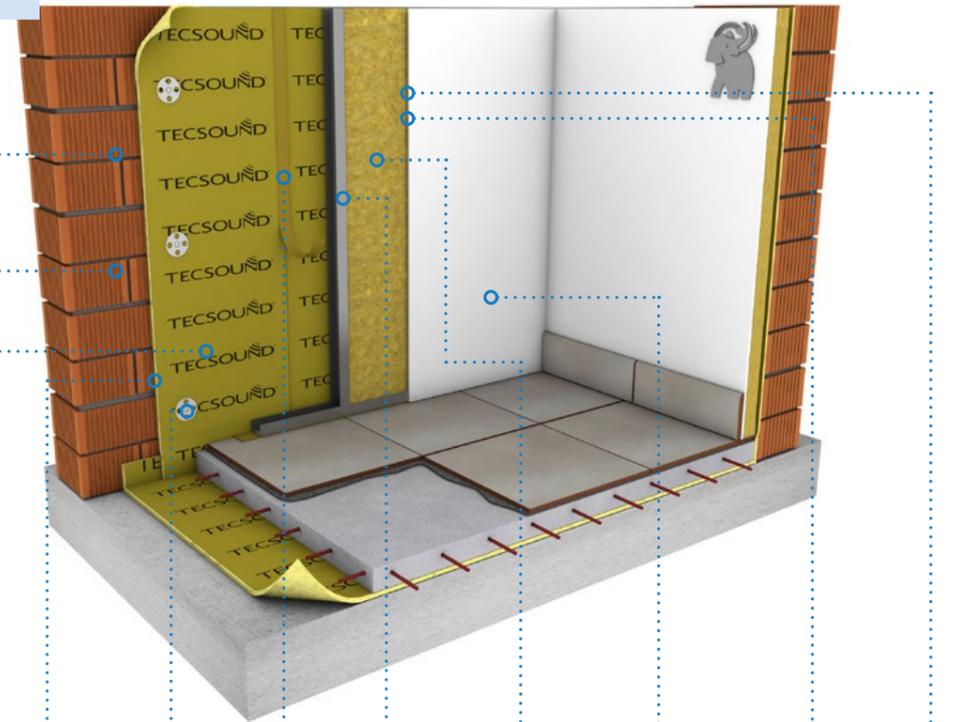
R_A = 56 dBA ΔR_A = 10 dBA
R_{AT} = 115 m² K/W Peso: 97,06 kg/m²
Espesor: 20,4 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Ladrillo cerámico 140 mm
Enlucido de yeso 5 mm



Mejora de aislamiento acústico de medianeras mediante trasdosado directo con mínimo espesor

TR-06



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Pegar la lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 70 GEO** a la placa de yeso de 15 mm de espesor y reservar.
- Aplicar pellas de pasta de agarre de yeso sobre toda la superficie del **Tecsound® SY 70 GEO**.
- Pegar a la pared la placa de yeso de 15 mm con el **Tecsound® SY 70 GEO** y las pellas de pasta de agarre **Gecol Plast montaje** y presionar energicamente.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Pared existente de ladrillo hueco doble cerámico de 485x185x65 mm (longitud x altura x espesor) y masa aprox. 4,46 kg, revestida en ambas caras con aproximadamente 5 mm de yeso. Trasdoso de muro formado por complejo insonorizante compuesto por lámina sintética autoadhesiva de base polimérica de alta densidad sin asfalto de 2010 Kg/m³ de densidad de un total de 7 kg/m² y 3,5 mm de espesor tipo **Tecsound® SY 70 GEO** de Soprema y un filtro de tejido no tejido de poliéster, adherido al soporte mediante pasta de agarre tipo **Gecol Plast montaje** de Soprema aplicada en forma de pellas, colocadas cada 30 cm en el ancho de la placa y cada 40 cm en lo alto de la placa; colocación de la placa de yeso laminar con un espesor de 12,5 mm, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

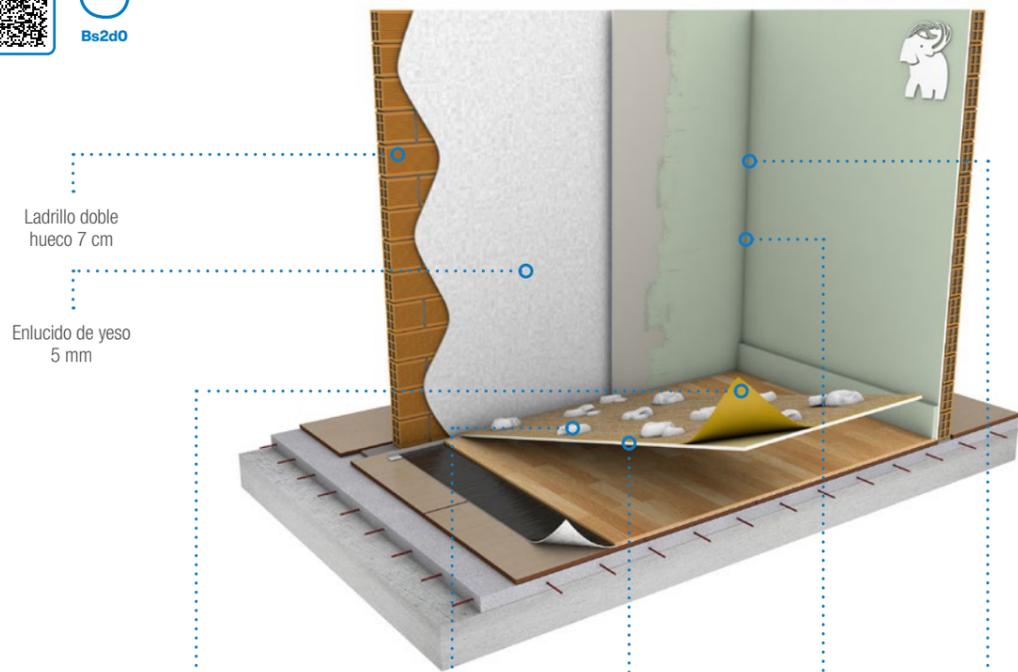
Ventajas

- + Mínimo espesor (< 3 cm).
- + Instalación sin obra.
- + Instalación en seco, rapidez de ejecución.
- + Uso de materiales con certificación VOC A+.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.

$R_A = 40,5$ dBA $\Delta R_A = 10$ dBA
 $R_{AT} = 0,17$ m² K/W **Peso:** 15,04 kg/m²
Espesor: 16 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Ladrillo doble hueco 7 cm
 Enlucido de yeso 5 mm



Tecsound® SY 70 GEO



Gecol Plast montaje

Placa yeso laminar 12,5 mm

Cinta cubre juntas



Gecol Plast juntas

Mejora de aislamiento acústico y térmico de medianeras en rehabilitación

TR-07



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar **Sopraglue Acoustic** sobre la pared.
- Aplicar **Sopraglue Acoustic** sobre **Soprapren 80**.
- Instalar **Soprapren 80** a la pared.
- Aplicar **Sopraglue Acoustic** sobre **Soprapren 80**.
- Aplicar **Sopraglue Acoustic** sobre la placa de yeso.
- Instalar la placa de yeso de 15 mm de espesor sobre **Soprapren 80**.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² Trasdoso de pared de obra formado por panel acústico de aglomeración de espuma flexible de poliuretano de 40 mm de espesor tipo **Soprapren 80** de Soprema, adherido al soporte con cola de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema, sobre el que se encolará una placa de yeso laminar de 15 mm, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

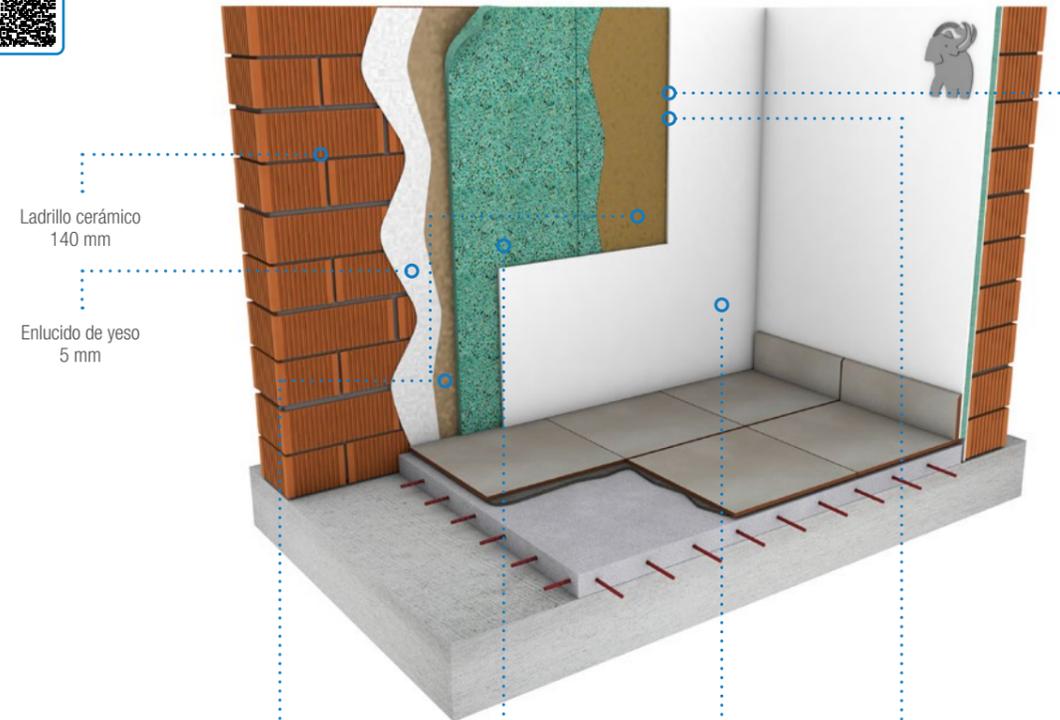
Ventajas

- + Doble función: aislamiento acústico y aislamiento térmico.
- + Fácil y rápido de instalar, sin obra.
- + Uso de producto 100% reciclado y reciclable.

$R_A = 63,5$ dBA $\Delta R_A = 10,1$ dBA
 $R_{AT} = 1,65$ m² K/W **Peso:** 116,70 kg/m²
Espesor: 20,5 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Ladrillo cerámico 140 mm
 Enlucido de yeso 5 mm



Sopraglue Acoustic



Soprapren 80 40mm

Placa yeso laminar 15 mm

Cinta cubre juntas



Gecol Plast juntas

Aislamiento acústico de tabique de separación para divisorias en aulas, bibliotecas, despachos, habitaciones de hospitales, espacios con alto requerimiento acústico

PM-01



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Montaje del doble entramado autoportante metálico.
- Colocación de la lana mineral de 50 mm de espesor en el interior de ambos perfiles verticales.
- Instalación de una placa de yeso de 12,5 mm a cada lado de la perfilera a modo de cierre del tabique.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® S 100** sobre ambas placas de yeso instaladas en el paso anterior.
- Instalación de una placa de yeso de 12,5 mm a cada lado de la perfilera a modo de acabado.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² de elemento de separación vertical formado por entramado autoportante de acero galvanizado compuesto formado por doble estructura horizontal (canal) de 48 mm sobre banda amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) de 46 mm colocada cada 600 mm sobre el que se atornillarán en ambos lados dos placas de yeso láminar de 12,5 mm con una lámina sintética autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2010 kg/m³ de densidad, de 10 kg/m² y 5 mm de espesor tipo **Tecsound® S 100** de Soprema entre placas; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 50 mm de espesor y densidad 50 Kg/m³ entre montantes. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

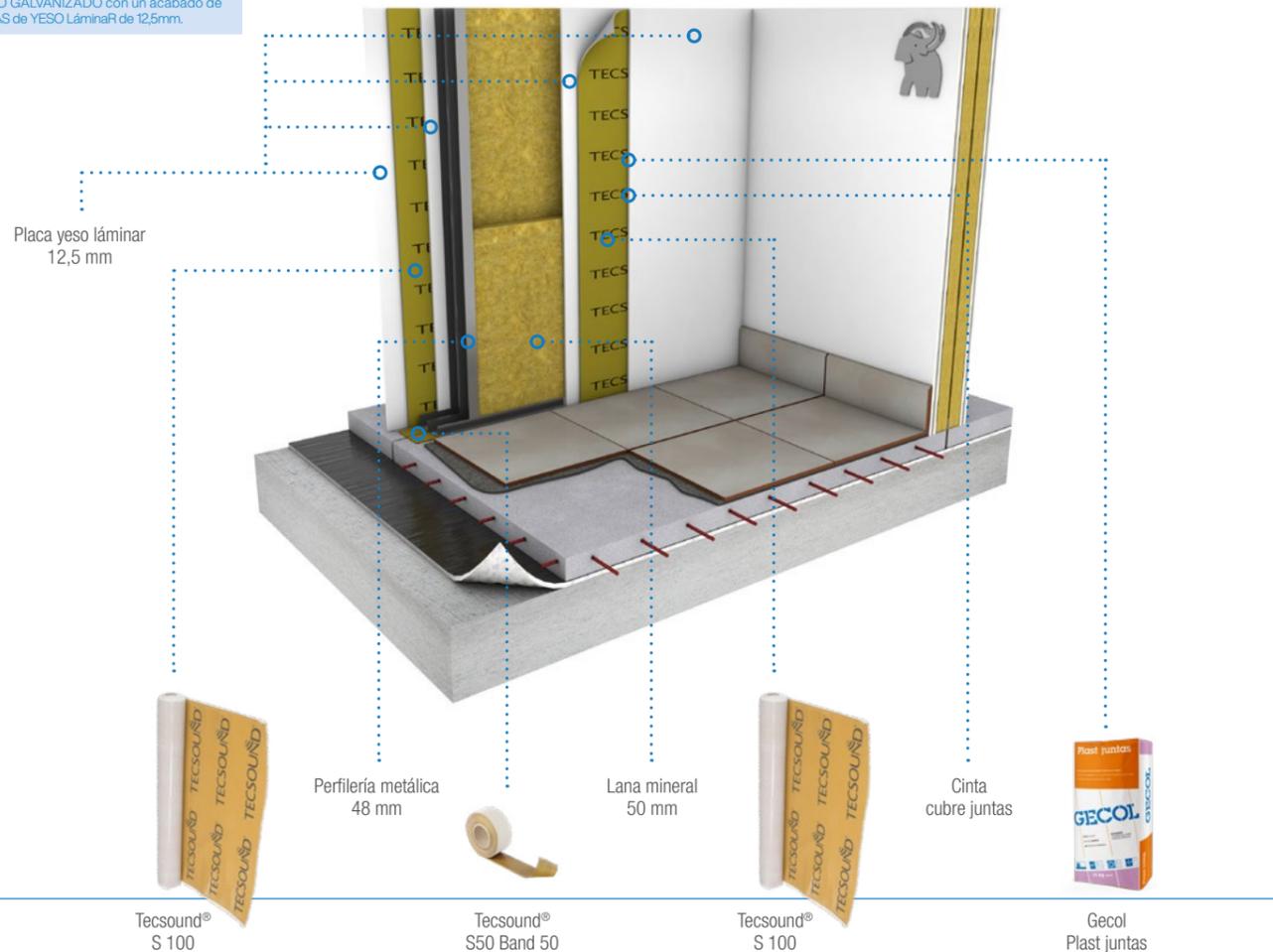
Ventajas

- + Elevado aislamiento acústico en todas las frecuencias.
- + El uso de **Tecsound®** entre las placas de yeso aporta amortiguamiento al sistema, mejorando especialmente el aislamiento en las bajas (sonidos graves).
- + El uso de doble estructura permite independencia de ambos lados del tabique, mejorando así el aislamiento.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.

R_A = 67 dBA ΔR_A = 7 dBA
R_{AT} = 3,02 m² K/W Peso: 63,57 kg/m²
Espesor: 15,75 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, una PARED MEDIANERA adoptando como soporte resistente un ENTRAMADO de ACERO GALVANIZADO con un acabado de PLACAS de YESO Láminar de 12,5mm.



Aislamiento acústico de particiones interiores de yeso laminado con requerimiento acústicos básicos en oficinas, hoteles, residencias

PI-01



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Montaje del entramado autoportante metálico.
- Colocación de la lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de la perfilera.
- Instalación de placa de yeso láminar de 12,5 mm de espesor en una de las caras de la perfilera.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 70** sobre la placas de yeso instalada en el paso anterior.
- Instalación de placa de yeso láminar de 12,5 mm sobre la lámina acústica **Tecsound® SY 70** del paso anterior.
- Instalación de doble placa de yeso de 12,5 mm en la otra cara del tabique.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² de tabiquería formada por entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal (canal) de 48 mm sobre banda amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) de 46 mm colocada cada 600 mm, sobre el que se atornillarán en ambos lados dos placas de yeso láminar de 12,5 mm con una lámina sintética de aislamiento acústico autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2000 kg/m³ de densidad, de 7 Kg/m² y 3,5 mm de espesor tipo **Tecsound® SY 70** de Soprema entre placas en uno de los lados; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 45 mm de espesor y densidad 50 kg/m³ entre las montantes. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

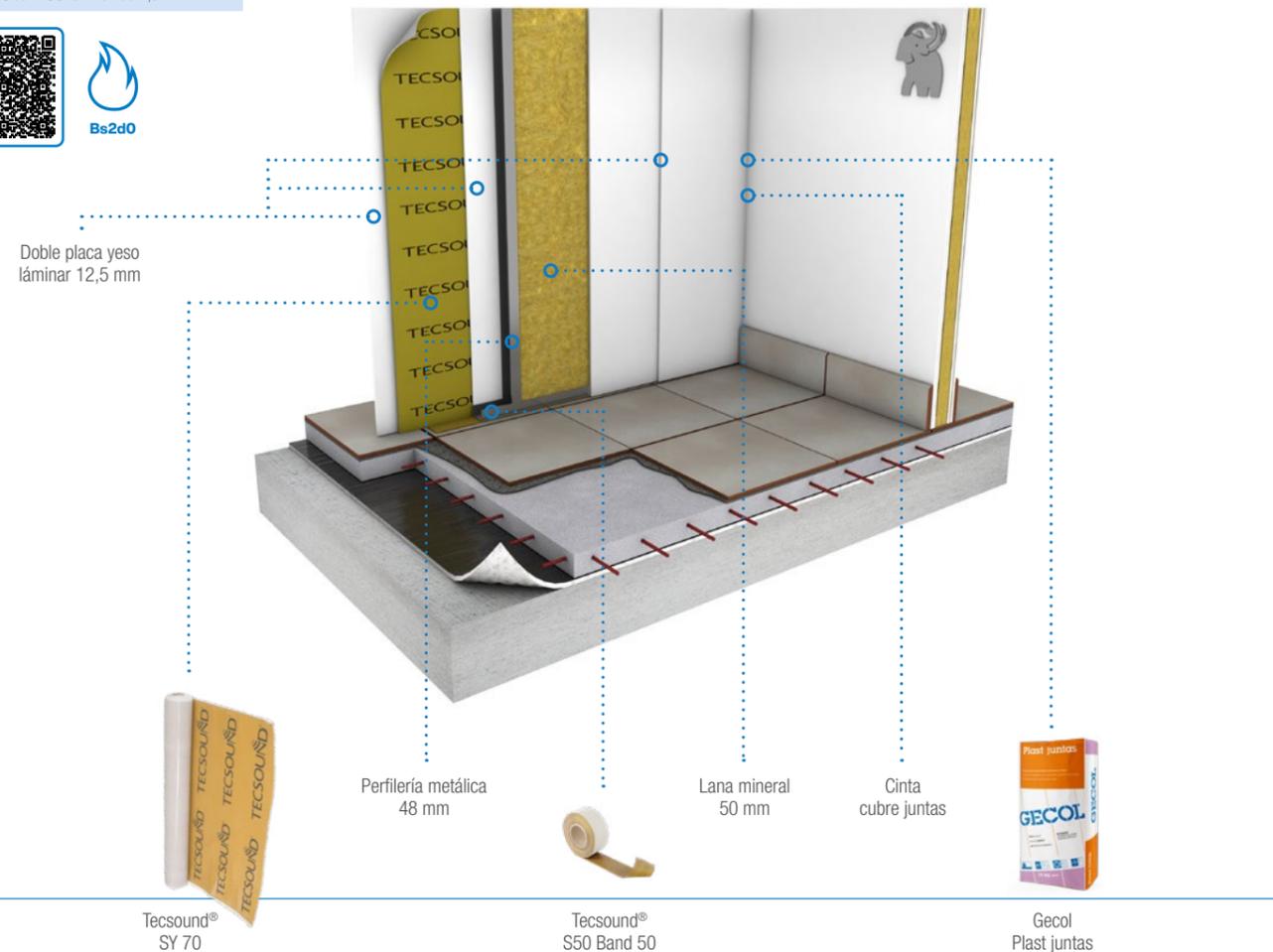
Ventajas

- + La utilización de **Tecsound® SY** con placas de yeso láminar mejora sensiblemente el comportamiento de estas a las bajas frecuencias (sonidos graves).
- + Es un sistema que con muy poco espesor se consigue un buen aislamiento acústico.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.

R_A = 53,5 dBA R_{AT} = 1,47 m² K/W
Espesor: 9,85 cm Peso: 54,29 kg/m²



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, una PARED MEDIANERA adoptando como soporte resistente un ENTRAMADO de ACERO GALVANIZADO con un acabado de PLACAS de YESO Láminar de 12,5mm.



Aislamiento acústico para particiones interiores de oficinas de acabados con aglomerados de madera con alto requerimiento acústico

PI-06



Ventajas

- + La incorporación de **Tecsound®** en la mampara proporciona un buen aislamiento acústico a ruido aéreo en todo el rango de frecuencias.
- + Rápida y sencilla puesta en obra, ya que carece de estructura metálica, y solo tiene un perfil base en los apoyos del suelo y techo.
- + Estos sistemas de mamparas permiten una gran variación de combinaciones entre las partes ciegas y acristaladas del módulo. Pudiendo en un mismo proyecto combinar mampara ciega y marco de doble vidrio. Uniéndose a la gran variedad de tipos de puertas ciegas y acristaladas.
- + Sistema con resistencia al fuego Bs2d0.

Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Montaje del entramado autoportante metálico.
- Colocación de la lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de la perfilera.
- Instalación de placa de yeso láminar de 12,5 mm de espesor en una de las caras de la perfilera.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® S 100** sobre los paneles de aglomerado de madera.
- Instalación de los paneles de aglomerado con la lámina acústica a cada lado de la estructura metálica.

Unidad de obra

m² de tabique modular para aislamiento acústico de divisorias entre salas formado por: entramado autoportante de aluminio de 3 cm formado por estructura horizontal y vertical de 46 mm sobre banda amortiguante tipo **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema; panel aglomerado de madera de 12 mm atornillados a ambos lados de la estructura; aislamiento acústico mediante lamina sintética insonorizante autoadhesiva de base polimérica sin asfalto

de 2000 kg/m³ de densidad, de 10 kg/m² y 5 mm de espesor tipo **Tecsound® S 100** de Soprema, instalada sobre la cara interna del panel previa instalación del mismo; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 45 mm de espesor y densidad 15 kg/m³ entre los montantes.

R_{va} = 49 dBA
Espesor: 74 cm
R_{at} = 1,33 m² K/W
Peso: 2673 kg/m²

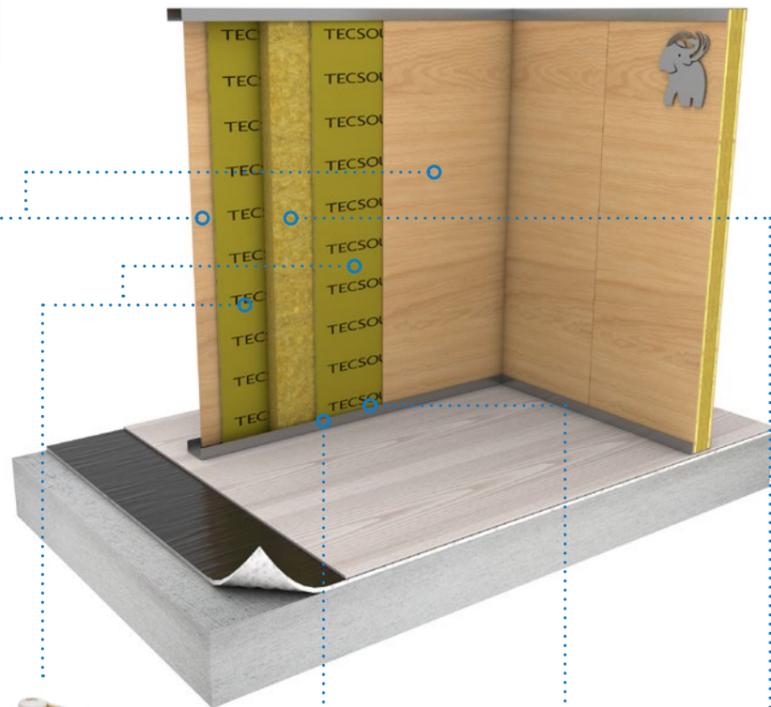


*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, una DIVISORIA MODULAR adoptando como soporte resistente un ENTRAMADO de ALUMINIO con un acabado de PANEL AGLOMERADO de MADERA de 12 mm.



Bs2d0

Placa aglomerado
12 mm



Perfil Aluminio

Lana mineral
45 mm



Tecsound®
S 100



Tecsound®
S50 Band 50



Aislamiento térmico por el interior



Aislamiento térmico por el interior y SATE

El aislamiento térmico por el interior del edificio y el SATE (Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior) son dos métodos utilizados para mejorar la eficiencia energética y el confort de los edificios, pero ambos presentan diferencias importantes en cuanto a su instalación, efectividad y adecuación según el tipo de proyecto.

→ Aislamiento por el interior

Se instala en el interior de las paredes del edificio. Esto significa que la intervención se realiza dentro de las habitaciones, afectando los espacios interiores.

→ SATE (por el exterior)

El aislamiento se coloca en la parte externa de las paredes, creando una envolvente térmica que cubre toda la superficie de la fachada.

¿Cuándo elegir aislamiento interior o SATE?

→ Aislamiento por el interior es recomendable cuando:

- El edificio tiene restricciones para modificar la fachada.
- Se busca una solución rápida y económica.
- No se pueden realizar grandes obras o los permisos para modificar la fachada son difíciles de obtener.
- Se quiere aislar solo una parte específica del edificio.

→ SATE es más adecuado cuando:

- Se busca una máxima eficiencia energética.
- Se pueden realizar obras en la fachada sin problemas.
- Se desea renovar la estética del edificio al mismo tiempo que se mejora el aislamiento.
- Se quiere reducir al mínimo la aparición de puentes térmicos.
- Se desea mantener el espacio interior sin alteraciones.

¿Qué opciones tenemos si queremos aislar por el interior del edificio?

El aislamiento por el interior del edificio puede realizarse de diversas formas y utilizando distintos materiales, dependiendo de las necesidades térmicas, acústicas, de control de humedad y del espacio disponible.

A continuación, se detallan los principales procesos constructivos y materiales empleados en el aislamiento por el interior:

1 Aislamiento con sistemas de trasdosado

El trasdosado consiste en colocar una capa de aislamiento entre la pared existente y un nuevo revestimiento interior (generalmente paneles de yeso laminado).

Existen dos tipos principales de trasdosados:

→ **Trasdosado directo:** El material aislante se fija directamente a la pared mediante adhesivos o fijaciones mecánicas, y luego se cubre con placas de yeso o paneles de revestimiento.

→ **Trasdosado autoportante:** Se construye una estructura metálica (perfiles de acero galvanizado o madera) separada de la pared, donde se coloca el material aislante entre los perfiles. Luego, se revisten con placas de yeso.

Materiales más comunes en este proceso:

- Lanas minerales y madera: Se coloca entre la estructura y proporciona buena resistencia al fuego. (**Pavaflex Confort 36**).
- Poliestireno expandido (EPS) o extruido (XPS): Son placas rígidas de aislamiento que se pueden pegar directamente a las paredes (**SopraXPS CW**) El EPS es más económico,

mientras que el XPS tiene mejor capacidad de aislamiento y es más resistente a la humedad (**SopraEPS NEO 65**)

- Paneles aislantes multicapas: Se componen de varias capas de diferentes materiales (reflejos de aluminio, espumas, etc.), lo que mejora su capacidad aislante en espesores reducidos. (**Soprareflect Confort PRO 15**)

2 Aislamiento insuflado

El aislamiento insuflado consiste en introducir materiales aislantes en el interior de la cámara de aire de los trasdosados existentes a través de perforaciones pequeñas en la pared. Este sistema es especialmente útil para renovar edificios donde ya existen cámaras de aire en las paredes, pero no tienen aislamiento.

Materiales para insuflado:

- Celulosa reciclada: Hecha de papel reciclado tratado con productos retardantes de fuego. Se insufla dentro de las paredes creando una capa de aislamiento uniforme. (**Univercell+**)
- Perlas de poliestireno expandido blanco o grafitado presentado a granel en sacos para insuflar en las cámaras de aire (**SopraEPS NEO 65 Perla**).

3 Paneles aislantes térmicos y acústicos

Los paneles prefabricados permiten un aislamiento eficiente con una instalación relativamente rápida y limpia.

- Paneles de fibra de madera: Fabricados a partir de fibras de madera natural, estos paneles tienen buenas capacidades aislantes y proporcionan regulación de la humedad, además de ser ecológicos. (**Pavawall GF XL**)

4 Membranas y barreras de vapor

En la instalación de muchos tipos de aislamiento interior, es fundamental el uso de barreras de vapor o membranas impermeabilizantes. Estas láminas ayudan a controlar el flujo de vapor de agua, evitando que se acumule humedad dentro de las paredes, lo que podría generar condensaciones y moho.

Materiales comunes:

- Láminas de polietileno: Usadas como barrera de vapor en combinación con otros aislantes, evitan que el vapor de agua traspase hacia el aislamiento. (**Vapor FLAG**)
- Membranas transpirables: Permiten la salida de la humedad interna, pero impiden la entrada de agua desde el exterior, controlando el nivel de humedad dentro de los muros. (**Stratec II F**)

Como podemos observar, **el aislamiento por el interior del edificio ofrece diversas soluciones que se adaptan a las condiciones específicas de cada proyecto.**

Los procesos constructivos como el trasdosado, la proyección o el insuflado se pueden combinar con una amplia gama de materiales aislantes, cada uno con propiedades específicas en cuanto a su capacidad térmica, acústica, resistencia al fuego y a la humedad.

La elección del sistema adecuado dependerá del tipo de edificio, el clima, el presupuesto y las necesidades particulares de aislamiento.



Univercell+

FACHADAS POR EL INTERIOR

Soluciones para aislar desde el interior

SOPREMA ofrece sistemas eficaces para mejorar el aislamiento térmico y acústico desde el interior, sin necesidad de intervenir la fachada exterior.

Entre las soluciones se encuentran paneles térmicos como SopraXPS y SopraEPS, fibra de madera Pavatex®, celulosa insuflada Univercell+, membranas reflexivas Soprareflect, barreras de vapor, trasdosados y soluciones acústicas. Además, contamos con soluciones para el aislamiento de cajas de persianas.

Todos los materiales utilizados son sostenibles, certificados y contribuyen al confort y la eficiencia energética del edificio.

Aislamiento térmico de fachada por el interior con paneles EPS grafito y placa de yeso laminado

MI-32



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicar pelladas de pasta de agarre **SopraEPS NEO 150**.
- Instalación del panel **SopraEPS NEO 150** sobre la pared existente y presionar para la correcta adherencia.
- Aplicar pelladas de pasta de agarre **Gecol Plast montaje** sobre placa de yeso de 15 mm de espesor.
- Instalación de placa de yeso sobre el panel aislante térmico **SopraEPS NEO 150**.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico para fachada de obra por el interior mediante paneles aislantes de poliestireno expandido (EPS) grafito de espesor 70 mm con conductividad térmica 0,030 W/mK y resistencia térmica 2,33 m²K/W y un valor de aislamiento acústico de 58 dBA tipo **SopraEPS NEO 150** de Soprema instalados con pasta de agarre tipo **Gecol Plast montaje** de Soprema; instalación de placa de yeso laminado de 15 mm de espesor instalada sobre el panel aislante mediante pasta de agarre tipo **Gecol Plast montaje** de Soprema aplicada en forma de pelladas. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

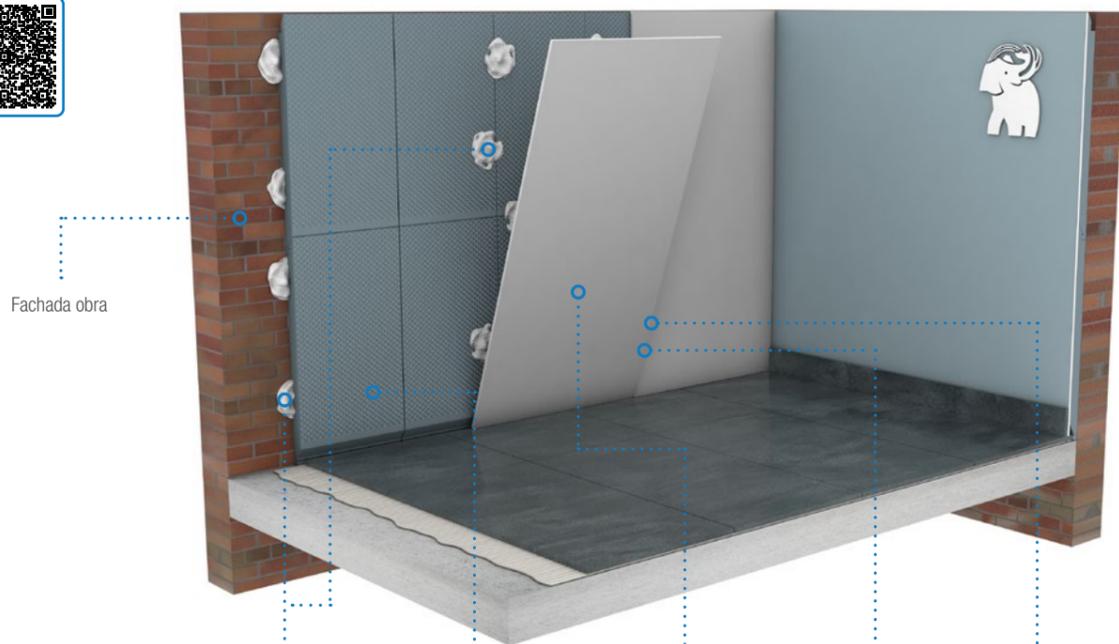
Ventajas

- + Excelentes capacidades de cambio de fase térmica, para un mejor confort en verano.
- + Sistema de colocación de las pastas de secado rápido y acabado fino.
- + Mejora del confort térmico a un coste muy reducido y de fácil aplicación.

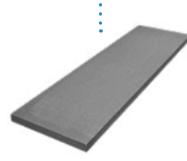
R_A = 58 dBA **U** = 0,33 W/m²K
R_{AT} = 3,06 m² K/W **Espesor**: 32,5 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una pared ladrillo macizo de 24 cm.



Gecol Plast montaje



SopraEPS NEO 150

Placa yeso laminar 15 mm

Cinta cubre juntas



Gecol Plast juntas

Aislamiento térmico por el interior acabado trasdosado de tabiquería cerámica

FA-07



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Aplicación de mortero **Gecol Sec GM 7,5** a razón de 125 kg/m².
- Aplicación de mortero hidrófugo **Gecol lana mineral** a razón de 9 kg/m² (5 mm espesor) sobre la pared existente.
- Instalación de aislamiento térmico con placas de **GECOL lana de roca**.
- Montaje de trasdosado con tabique machiembrado de gran formato con **Gecol tabique cerámico**.
- Acabado con enlucido de yeso de 12 mm de espesor.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico de paredes interiores con lana mineral constituida por: hoja exterior existente de 14 cm de espesor de fábrica de ladrillo perforado cara vista, aparejo a sogas, con junta de 10 mm con mortero de albañilería **Gecol Sec GM 7,5** de Soprema (UNE EN 998-2) y consumo de 125 kg/m² y posterior pegado de la lana mineral **GECOL lana de roca**, de espesor 70 mm con conductividad térmica 0,035 W/mK y resistencia térmica 2 m²K/W, en su cara interior mediante proyección mecánica de 5 mm de espesor con mortero hidrófugo de elevada resistencia 10 MPA tipo **Gecol lana mineral** de Soprema (UNE EN 998-1) y consumo de 9 kg/m²; trasdosado con tabiquería de gran formato machiembrada colocada a rompejunta con mortero adhesivo base cemento y cal de elevada tixotropía y resistente a ambiente húmedos tipo **Gecol Tabique cerámico** de Soprema (UNE EN 998-2) con un rendimiento de 3,5 kg/m² y posterior acabado con enlucido de yeso de 12 mm de espesor.

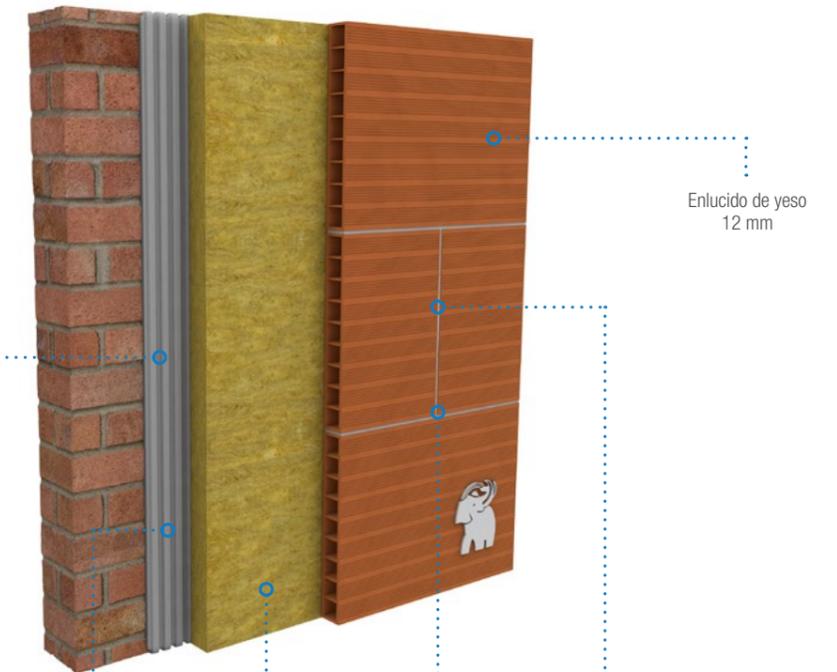
Ventajas

- + Sistema integral de aislamiento e impermeabilización en el trasdós.
- + Menor propagación al fuego interior.
- + Mejora ligeramente el aislamiento acústico en fachada.

R_A = 49 dBA **U** = 0,39 W/m²K
R_{AT} = 2,55 m² K/W **Espesor**: 22,2 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una pared ladrillo macizo de 14 cm.



Gecol Sec GM 7,5



Gecol lana mineral



Gecol lana de roca



Gecol Tabique cerámico

Fachada ventilada con aislamiento térmico XPS

FA-01



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Marcar en el suelo la zona en la que se levantará el tabique cerámico a una distancia de 11 cm desde la pared existente.
- Construcción parcial de tabique cerámico de espesor 5 cm hasta una altura de 2 o 3 niveles.
- Colocación de banda impermeabilizante **Imperband Butilo** a modo de escuadra sobre el nuevo tabique y hasta la base de la pared existente.
- Instalación de planchas de aislamiento térmico hasta el techo con **Sopra XPS PM** adheridos en las primeras hileras con adhesivo de espuma de poliuretano **Alsan® Foam EPS/XPS**.
- Construcción del resto del tabique cerámico hasta el techo.
- Acabado con enlucido de yeso de 12 mm de espesor.

Unidad de obra

m² de fachada ventilada de obra vista constituida por: hoja interior de tabique cerámico de 5 cm de espesor, aparejo a sogas, con junta de 3 mm de cemento M-7,5; banda impermeabilizante tipo **Imperband Butilo** de Soprema; capa de aislamiento térmico formado por planchas de poliestireno extruido de superficie lisa y cantos machihembrados, resistencia a la compresión de 250 KPa, conductividad térmica λ 0,032 W/m²K, resistencia térmica 2,50 m²K/W y espesor 80 mm

tipo **SopraXPS PM** de Soprema adherida al soporte mediante cordones de adhesivo de espuma de poliuretano tipo **Alsan® Foam EPS/XPS** de Soprema; creación de cámara de aire de 5 cm de espesor para su ventilación; hoja exterior de 14 cm de espesor de fábrica de ladrillo perforado cara vista, aparejo a sogas, con junta de 3 mm recibida con mortero de cemento M-7,5 y posterior acabado con enlucido de yeso de 12 mm.

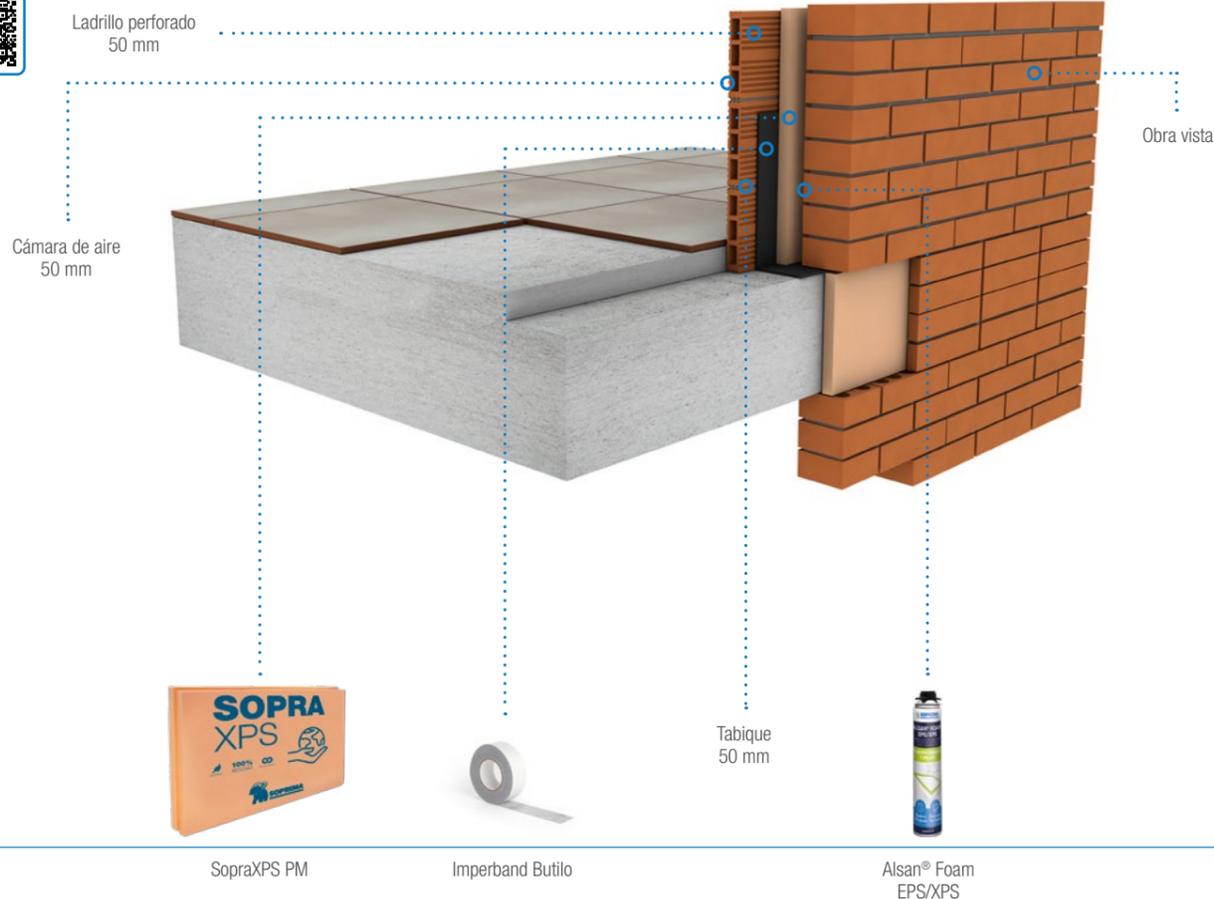
Ventajas

- + Máxima durabilidad. Sistema resistente a la intemperie.
- + Muy resistente mecánicamente.
- + Mantenimiento limitado.
- + Construcción con materiales de proximidad. Sistema clásico.
- + Acabado estético, variabilidad de ladrillos visto en el mercado.

$R_{AT} = 3,27 \text{ m}^2\text{K/W}$ $U = 0,31 \text{ W/m}^2\text{K}$
Espesor: 34 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como capa de acabado resistente una FACHADA DE LADRILLO PERFORADO de 14 cm de espesor.



SopraXPS PM

Imperband Butilo

Alsan® Foam EPS/XPS

Aislamiento térmico de fachada por el interior mediante membrana multicapa reflexiva

MI-33



Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Fijación de rastreles de madera en la pared actual para facilitar el montaje de la lámina de aislamiento.
- Instalación de lámina aislante reflexiva **Soprarefect Confort PRO 15** fijada con clavos o grapas a la perfilería de madera.
- Montaje del entramado autoportante metálico.
- Instalar la placa de yeso de 15 mm de espesor sobre la perfilería.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico por el interior en fachada de doble hoja de fábrica compuesto por una membrana multicapa reflexiva compuesta por 2 láminas metalizadas reforzadas, 3 capas de guata de poliéster, 6 capas de láminas metalizadas y 4 capas de láminas separadoras sintéticas con un espesor total de 35 mm, densidad 573 g/m² y resistencia térmica 2,64 m²K/W tipo **Soprarefect Confort PRO 15** de Soprema fijada mecánicamente a perfilería de madera anclada a la fachada y sellado de las juntas mediante

cinta adhesiva metalizada tipo **Soprarefect Metal** de Soprema; entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal y vertical por un Perfil Omega y colocación de la placa de yeso laminar fijada a los perfiles con un espesor de 15 mm. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y pasta en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

Ventajas

- + Aislamiento térmico en muy poco espesor, sobre todo ante altas temperaturas.
- + Adaptable a cualquier superficie de acabado y fácil de aplicar.
- + Sistema de colocación de las pastas de secado rápido y acabado fino.

$R_{AT} = 3,37 \text{ m}^2\text{K/W}$ $U = 0,29 \text{ W/m}^2\text{K}$
Espesor: 34 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una pared ladrillo macizo de 24 cm.



Soprarefect Confort PRO 15

Soprarefect Metal

Gecol Plast juntas

Aislamiento térmico de fachada mediante insuflado de perlas EPS grafito en la cámara de aire

MI-31



Puesta en obra

- Practicar perforaciones en distintos puntos de la pared existente.
- Introducir la cánula en las perforaciones.
- Insuflar la cámara de aire con **SopraEPS NEO 65 Perla** con la maquinaria adecuada para ello.

Unidad de obra

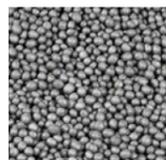
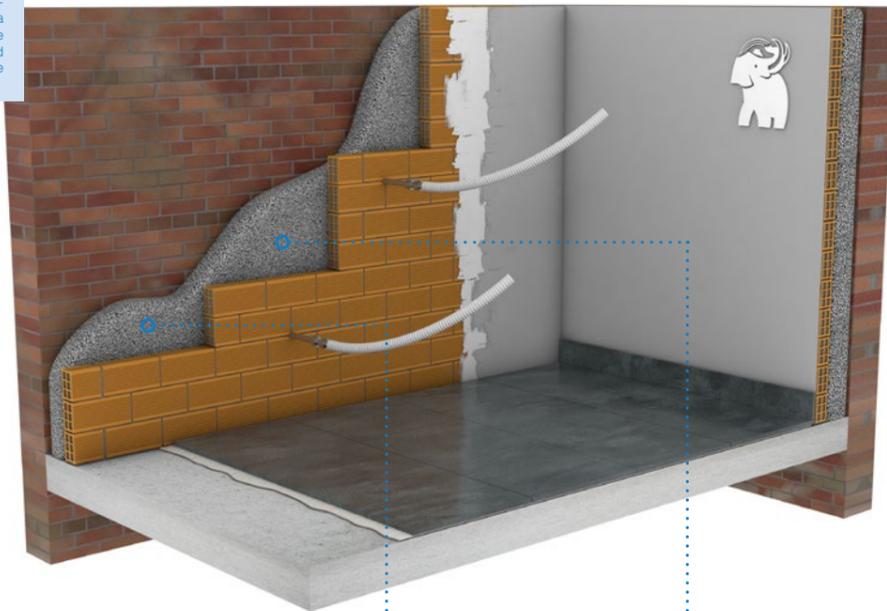
m² de aislamiento térmico de cámara de aire en fachadas mediante insuflado de la cavidad con perlas de poliestireno expandido EPS grafito tipo **SopraEPS NEO 65 Perla** de Soprema aplicado en densidades entre 40 y 50 kg/m³ con un coeficiente térmico aproximado según la densidad aplicada de 0,032 m²K/W.

Ventajas

- La tecnología Neopor® de perlas de EPS grafitadas, tienen una baja conductividad térmica. Esto puede traducirse en ahorros energéticos de hasta un 30%
- Instalación rápida y sin obras. El proceso de inyección es rápido, limpio y mínimamente invasivo. No requiere reformas ni pérdida de espacio útil.
- Compatibilidad con cámaras estrechas. Se pueden aplicar incluso en cámaras de aire muy estrechas (desde 1,5 cm), lo que las hace ideales para rehabilitación de edificios antiguos.
- Ligereza y nula carga estructural. Al estar compuestas en un 98% por aire, las perlas no añaden peso a la estructura del edificio.

R_{AT} = 2,73 m²K/W U = 0,31 W/m²K
Espesor: 34 cm

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una cámara no ventilada formada por una pared ladrillo macizo de 14 cm exterior, una cámara de 7 cm y un ladrillo hueco interior de 7 cm.



SopraEPS NEO 65 Perla

Cámara de aire existente

Aislamiento térmico de fachada mediante insuflado de guata de celulosa en la cámara de aire

FA-06



Puesta en obra

- Practicar perforaciones en distintos puntos de la pared existente.
- Introducir la cánula en las perforaciones.
- Insuflar la cámara de aire con **Univercell+** con la maquinaria adecuada para ello.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico de cámara de aire en fachadas mediante insuflado de la cavidad con guata de fibras de celulosa obtenidas a partir del reciclaje de papel seleccionado y con huella de carbono negativa tipo **Univercell+** de Soprema aplicado en densidades entre 50 y 60 kg/m³ con un coeficiente térmico aproximado en aplicación insuflado de 0,042 m²K/W.

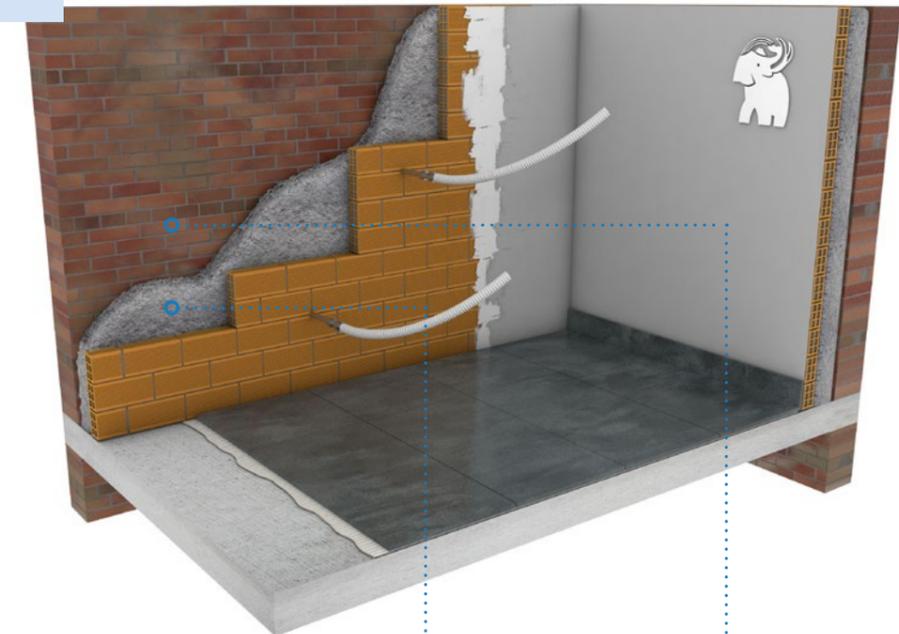
Ventajas

- Control de humedad y condensación. Actúa como regulador higrotérmico, permitiendo que las paredes "respiren" sin perder capacidad aislante. Esto evita problemas de moho y condensaciones.
- Eliminación de puentes térmicos. Al rellenar completamente la cámara, sella huecos y fisuras, evitando infiltraciones de aire y pérdidas térmicas
- Excelentes capacidades de cambio de fase térmica, para un mejor confort en verano.
- Rápido y sencillo de implementar sin realizar gran obra.
- Aislamiento orgánico de material reciclado.

R_{AT} = 2,22 m²K/W U = 0,45 W/m²K
Espesor: 28 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una cámara no ventilada formada por una pared ladrillo macizo de 14 cm exterior, una cámara de 7 cm y un ladrillo hueco interior de 7 cm.



Univercell+

Cámara de aire existente

Aislamiento térmico y acústico de fachada de doble hojas por el interior

FA-03

Ventajas

- + Aislamiento térmico reforzado (doble barrera). El EPS actúa como barrera continua que elimina puentes térmicos y protege de la humedad. La lana mineral interior añade una segunda capa de aislamiento, mejorando la inercia térmica y el confort interior.
- + Excelente aislamiento acústico. El sistema combinado reduce tanto la transmisión térmica como sonora.
- + Mejora frente al posible fuego interior
- + El trasdosado interior permite paso de instalaciones sin afectar al aislamiento exterior.
- + Sistema de colocación de las pastas de secado rápido y acabado fino.

$R_{AT} = 3,73 \text{ m}^2\text{K/W}$ $U = 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Espesor: 26,25 cm

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte existente una pared ladrillo de 14 cm.



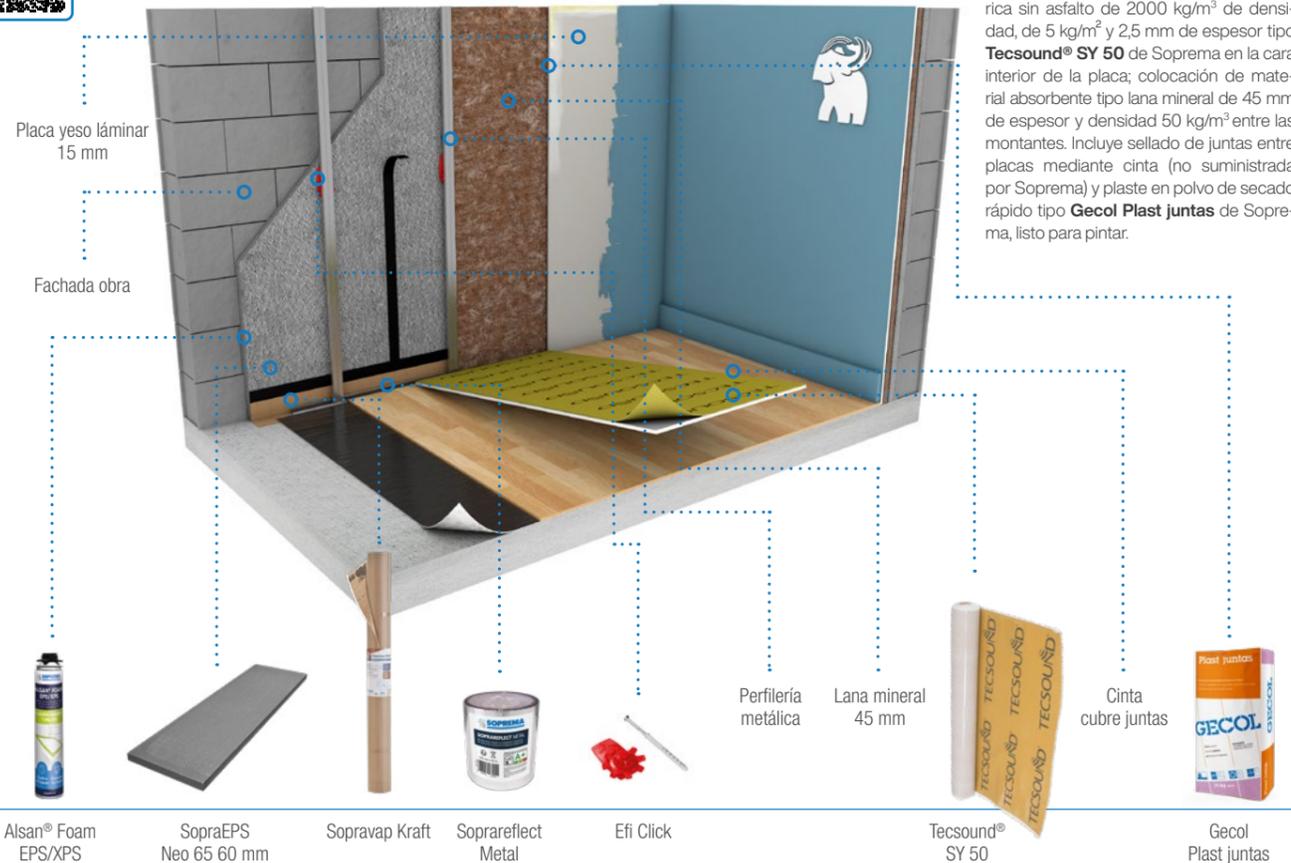
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte y regularización del soporte su procede.
- Aplicación de cordones de adhesivo **Alsan® Foam EPS/XPS** sobre la placa aislante **SopraEPS Neo 65**.
- Instalación de placas de aislamiento térmico **SopraEPS Neo 65** en contacto directo con la pared existente.
- Encintado de todas las juntas entre paneles de aislamiento térmico con banda adhesiva **Soprarefect Metal**.
- Instalación de barrera de vapor **Sopravap Kraft** en el encuentro del suelo con la vertical.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Montaje del entramado autoportante metálico con fijaciones **Efi Click**.
- Colocación de la lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de la perfilera.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 50** sobre placa de yeso de 15 mm de espesor.
- Instalación de la placa de yeso de 12,5 mm con la lámina acústica al entramado metálico.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast Juntas**.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento térmico por el interior en fachada de doble hoja de fábrica compuesto por un primer sistema de aislamiento térmico formado por panel de poliestireno expandido (EPS) con grafito de espesor 60 mm y cantos rectos, resistencia a la compresión 73 kPa, conductividad térmica 0,032 W/mK, resistencia térmica 1,85 $\text{m}^2\text{K/W}$ tipo **SopraEPS Neo 65** de Soprema adherida al soporte mediante cordones de adhesivo de espuma de poliuretano tipo **Alsan® Foam EPS/XPS** de Soprema; barrera de vapor compuesto por papel kraft reforzado tipo **Sopravap Kraft**

de Soprema en puntos bajos y encintado de juntas de panel con banda metalizada autoadhesiva tipo **Soprarefect Metal** de Soprema; segundo sistema de aislamiento formado por tabiquería de entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal (canal) de 36/30 mm sobre banda amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) en M 70/35 mm colocada cada 600 mm con la fijación **Efi Click** de Soprema que nivela la vertical del sistema, sobre el que se atornillarán placas de yeso láminar de 12,5 mm con una lámina sintética de aislamiento acústico autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2000 kg/m^3 de densidad, de 5 kg/m^2 y 2,5 mm de espesor tipo **Tecsound® SY 50** de Soprema en la cara interior de la placa; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 45 mm de espesor y densidad 50 kg/m^3 entre las montantes. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.



Aislamiento térmico para cajón de persiana con membrana multicapa reflexiva

MI-34

Ventajas

- + Los aislamientos reflexivos en cajas de persiana ayuda a reducir las pérdidas de calor en invierno y minimizar la entrada de calor en verano.
- + Sella y mejora el puente térmico aumentando el rendimiento global de la fachada.
- + Soprarefect es de fácil instalación, ligero, flexible y adaptable, ideales para espacios reducidos. Se instala sin desmontar completamente la persiana, lo que facilita la rehabilitación.
- + Excelente barrera de vapor, evitando condensaciones dentro de la caja.

$R_{AT} = 1,38 \text{ m}^2\text{K/W}$ $U = 0,72 \text{ W/m}^2\text{K}$



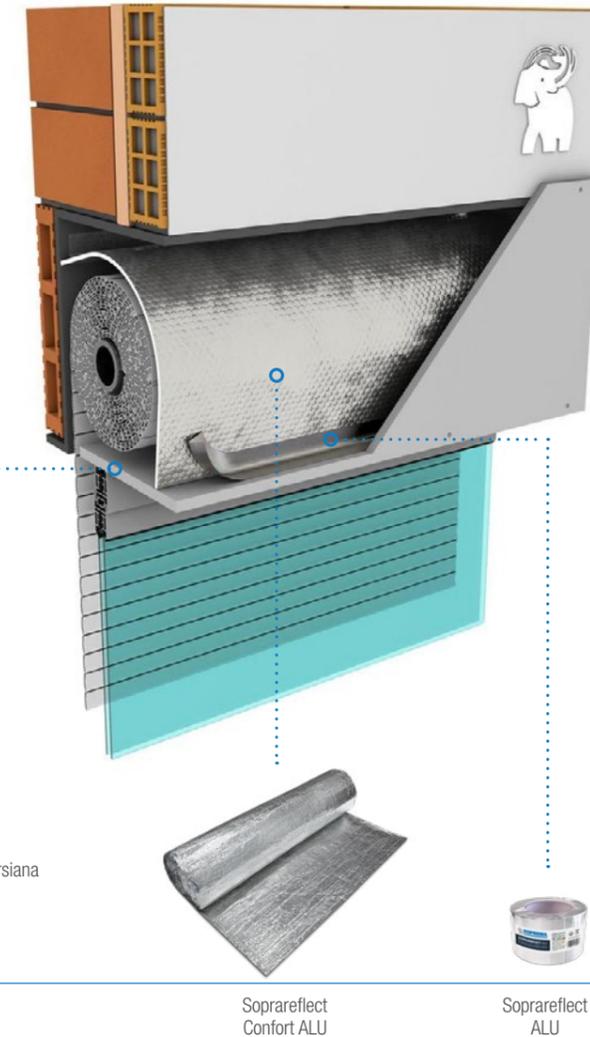
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte.
- Instalación de lámina aislante reflexiva **Soprarefect Confort Alu** adherida con cinta adhesiva **Soprarefect Confort ALU**.

Unidad de obra

m^2 de aislamiento térmico en cajón tradicional de persiana enrollable formado por: aislamiento térmico multicapa reflexiva, no permeable al vapor de agua, compuesto por 2 capas de burbujas de aire ignífugas con revestimiento de láminas de Aluminio, espesor total 7 mm, densidad 210 g/m^2 y resistencia térmica 1,38 $\text{m}^2\text{K/W}$ tipo **Soprarefect Confort ALU** de Soprema instalado por el interior de la cara superior

del cajón y por el interior de la tapa de registro, incluso cita adhesiva tipo **Soprarefect Confort ALU** de Soprema para el sellado tanto en la zona de encuentro entre el perímetro del panel y las caras interiores del cajón como las juntas entre paneles.



Aislamiento acústico para caja de persiana

MI-35

Ventajas

- +** Solución para romper el puente acústico típicos de cajones de persianas.
- +** Buen aislamiento acústico a bajas y medias frecuencias, las más presentes en el ruido de tráfico y de calle.
- +** La elevada flexibilidad de Tecsound permite una instalación sin que el producto pueda romper o cuartear, incluso a bajas temperaturas.
- +** Resistente al envejecimiento

$R_{AT} = 0,41 m^2K/W$ $U = 2,44 W/m^2K$



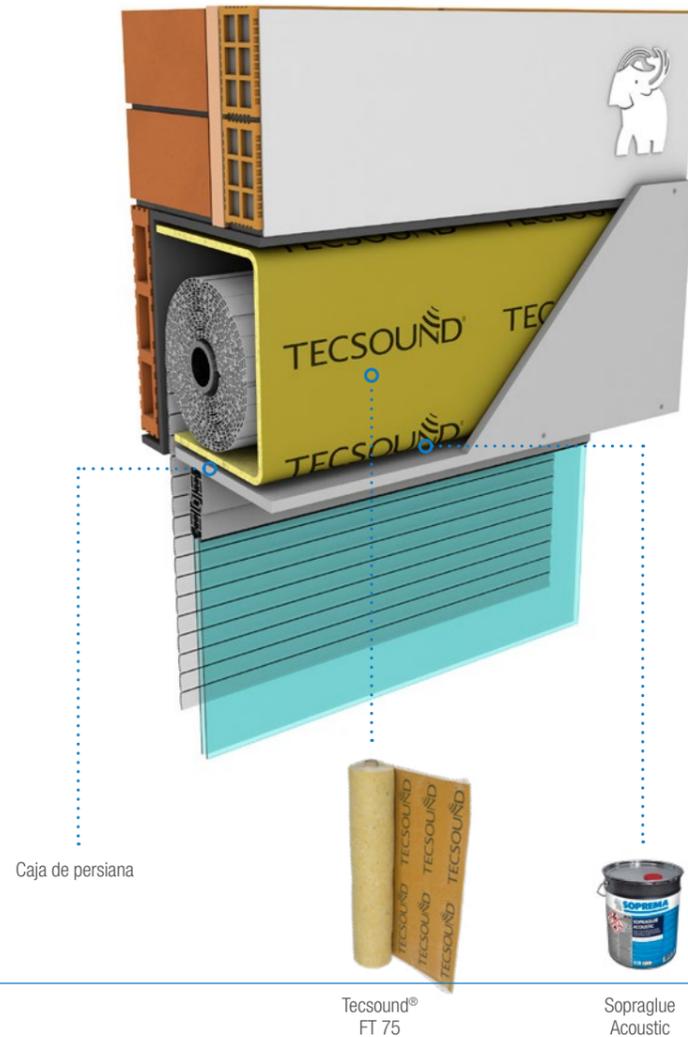
Puesta en obra

- Limpieza de todo el soporte y regularización del soporte su procede.
- Instalación de lámina acústica **Tecsound® FT 75** pegada al soporte con adhesivo **Sopraglue Acoustic**.

*En caso de no disponer de espesor suficiente o de dificultad para acceder al cajón, puede optarse por la instalación de la lámina insonorizante autoadhesiva **Tecsound® SY70** adherida a la cara interior de la tapa de registro.

Unidad de obra

m² de aislamiento acústico de caja de persiana mediante complejo insonorizante formado por un filtro poroso de densidad 60 kg/m³ y lámina sintética **Tecsound®** de alta densidad (2010 kg/m³), sin asfalto, visco elástica, gran adaptabilidad y altos valores de amortiguamiento para el aislamiento a bajas frecuencias, peso total 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema adherida en la parte alta y baja del cajón mediante adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijaciones mecánicas de espiga de pvc tipo **Fijación PT-H** de Soprema.



Tecsound® FT 75

Sopraglue Acoustic



El sonido también se diseña

Confort acústico con propósito



La calidad del sonido en un espacio no es solo una cuestión técnica: es bienestar, confort, productividad y diseño.

En oficinas, restaurantes, escuelas o viviendas, una acústica deficiente genera el efecto de la reverberación, efecto que puede derivar en incomodidad, dificultad para comunicarse, fatiga, falta de concentración e incluso pérdida de rendimiento. Por eso, más allá de aislar el ruido exterior, es clave acondicionar acústicamente los interiores. Aquí es donde la absorción acústica entra en juego. La instalación de elementos y materiales de acabado con capacidad de reducir la energía acústica reflejada es lo que permitirá mejorar la calidad sonora en el interior de un espacio.

En **SOPREMA**, entendemos que la **acústica interior es parte fundamental del confort**. Por eso hemos desarrollado una gama específica de soluciones para la absorción acústica, que combinan rendimiento técnico, estética y sostenibilidad. Elementos como paneles, islas, bafles o globos suspendidos permiten reducir el tiempo de reverberación y adaptar cada espacio a su uso previsto, mejorando la inteligibilidad de la palabra, la claridad musical y el ambiente general.

Una gama con tres protagonistas y un mismo objetivo: **espacios más habitables**.
Tres soluciones, múltiples configuraciones.

PureKustik

Fibra reciclada, diseño limpio, resultado eficaz

Fabricado a partir de botellas recicladas, este panel de fibras de poliéster PET destaca por su excelente comportamiento acústico, con un coeficiente de absorción acústica α_w hasta 1,00, junto con una gran clasificación de reacción al fuego B s1 d0. Es un panel ligero a la vez que resistente, fácil de instalar, estético y personalizable en forma y color e incluso con impresión digital. Se puede instalar adherido a paredes y techos, o suspendido del techo tipo isla (suspendidos en horizontal) o bafle (suspendido en vertical). Es ideal para todo tipo de espacios, desde oficinas, comercios, escuelas, y centros sanitarios, hasta auditorios, estudios de grabación o viviendas, que buscan reducir la reverberación con un enfoque sostenible.

SopraKustik

Ligereza técnica en melamina

Panel de espuma de melamina de celda abierta, destaca por su ligereza y manipulación sencilla, y su buena resistencia a los agentes químicos, convirtiéndolo en una solución muy adecuada para absorber el sonido en maquinarias y salas de instalaciones. Con buena absorción acústica (α_w 0,80) y la posibilidad de realizar múltiples diseños, es un panel perfecto para otros espacios en los que se requieren soluciones discretas junto con eficiencia acústica, como espacios técnicos, estudios de grabación o home studios.

BAB

Absorción con forma y color

Un globo acústico decorativo, fabricado con espuma reciclada y tejido ignífugo, que actúa como absorción acústica suspendida con valor estético. Disponible en varios tamaños, colores y combinaciones, incluso con iluminación integrada. Ideal para restaurantes, hoteles o espacios donde el confort acústico debe ir de la mano con una identidad visual única.

Diseñar con el oído en mente

La clave para un buen acondicionamiento acústico está en controlar el tiempo de reverberación, adaptándolo al uso del espacio. Por eso, nuestras soluciones están pensadas para ajustarse a diferentes volúmenes, configuraciones y exigencias normativas, ofreciendo coeficientes de absorción y ensayos certificados bajo norma ISO 354.

En **SOPREMA** trabajamos con la certeza de que el diseño de los espacios también se mide en decibelios. Y que **el silencio no es la ausencia de sonido, sino la presencia del confort**.



Acondicionamiento acústico de despachos y salas de reuniones mediante la instalación en paredes y techos de paneles absorbentes PUREKUSTIK



AC-01

Ventajas

- Alta capacidad de absorción acústica.
- Producto ecológico y sostenible.
- Clasificación de reacción al fuego euroclase Bs1d0. Resistente al impacto, a hongos, sin tratamiento antifúngico.
- Fácil mantenimiento.
- No irrita la piel ni los ojos.
- Acabado liso y estético.
- Versátil: Numerosas posibilidades de instalación: en techo o paredes, fijado directamente, con plenum, suspendido, ... Puede realizarse en cualquier forma con superficie plana e imprimirse.
- Resistencia al fuego Bs1d0.

Puesta en obra

- Los **paneles PureKustik** pueden instalarse de dos formas: suspendidos del techo a modo de isla o bafle, o fijados a pared y/o techo.
- La instalación de los **paneles PureKustik** fijados a techo o pared requiere del uso de un adhesivo, que debe aplicarse sobre el soporte y sobre el panel. Una vez aplicado el adhesivo, se adhiere el panel al soporte sujetándolo firmemente.
- Existe la opción de suministrar los paneles con un film autoadhesivo. Es importante que la superficie sobre la que se vayan a adherir esté limpia, seca y libre de polvo, grasa u otros elementos que podrían dañar al producto o disminuir el grado de adherencia.

Unidad de obra

Panel de absorción acústica compuesto de fibras de poliéster procedentes del reciclaje, de 40 mm de espesor, con coeficiente de absorción acústica = 0,9, clase acústica A, y clasificación de reacción al fuego B s1 d0, tipo **PureKustik**.
 Instalación adheridos a soporte mediante adhesivo en **spray DecoKustik**.

$\alpha_w = 0,90$ (sin plenum) Clase de absorción = A



Para ver otros sistemas de instalación consultar catálogo



Panel PureKustik

Acondicionamiento acústico de gimnasios mediante paneles absorbentes SOPRAKUSTIK



AC-02

Ventajas

- Alta capacidad de absorción acústica.
- Versátil: numerosas posibilidades de instalación: en techo o paredes, fijado directamente, con plenum, suspendido, ...
- Buen comportamiento al fuego, Cs2d0.
- Buena resistencia a agentes químicos.
- Ligero y fácil de cortar.
- No irrita a la piel ni ojos.
- Resistencia al fuego Cs2d0.

Puesta en obra

- Los **paneles SopraKustik** pueden instalarse de dos formas: suspendidos del techo a modo de isla o bafle, o fijados a pared y/o techo.
- La instalación de los **paneles SopraKustik** fijados a techo o pared requiere del uso de un adhesivo, que debe aplicarse sobre el soporte y sobre el panel. Una vez aplicado el adhesivo, se adhiere el panel al soporte sujetándolo firmemente.
- Existe la opción de suministrar los paneles con un film autoadhesivo. Es importante que la superficie sobre la que se vayan a adherir esté limpia, seca y libre de polvo, grasa u otros elementos que podrían dañar al producto o disminuir el grado de adherencia.

Unidad de obra

Panel de absorción acústica a base de espuma de melamina, de celdas abiertas, ligera y flexible, de 50 mm de espesor, con coeficiente de absorción acústica = 0,8, clase acústica B, y clasificación de reacción al fuego C s2 d0.
 Instalación adheridos a soporte mediante adhesivo en **spray DecoKustik**.

$\alpha_w = 0,90$ (sin plenum) Clase de absorción = B



Para ver otros sistemas de instalación consultar catálogo



Panel SopraKustik

Acondicionamiento acústico de salas de máquinas e instalaciones para el control de ruido mediante paneles absorbentes SOPRAKUSTIK PIRAMIDAL



AC-03

Ventajas

- Alta capacidad de absorción acústica.
- El acabado piramidal del panel favorece la difusión de las ondas acústicas.
- Versátil: numerosas posibilidades de instalación: en techo o paredes, fijado directamente, con plenum, suspendido, ...
- Buen comportamiento al fuego, Cs2d0.
- Buena resistencia a agentes químicos.
- Ligero y fácil de cortar.
- No irrita a la piel ni ojos.
- Resistencia al fuego Cs2d0.

Puesta en obra

- Los **paneles SopraKustik** pueden instalarse de dos formas: suspendidos del techo a modo de isla o baffle, o fijados a pared y/o techo.
- La instalación de los **paneles SopraKustik** fijados a techo o pared requiere del uso de un adhesivo, que debe aplicarse sobre el soporte y sobre el panel. Una vez aplicado el adhesivo, se adhiere el panel al soporte sujetándolo firmemente.
- Existe la opción de suministrar los paneles con un film autoadhesivo. Es importante que la superficie sobre la que se vayan a adherir esté limpia, seca y libre de polvo, grasa u otros elementos que podrían dañar al producto o disminuir el grado de adherencia.

Unidad de obra

Panel de absorción acústica a base de espuma de melamina, de celdas abiertas, ligera y flexible, de 50 mm. de espesor, con coeficiente de absorción acústica = 0,8, clase acústica B, y clasificación de reacción al fuego C s2 d0, con relieve en la superficie en forma piramidal, tipo **SopraKustik Piramidal**.

Adheridos a soporte mediante adhesivo en spray **DecoKustik**.

$\alpha_w = 0,90$ (sin plenum) Clase de absorción = B



Para ver otros sistemas de instalación consultar catálogo



Panel SopraKustik

Acondicionamiento acústico con globos acústicos decorativos BAB



AC-04

Ventajas

- Buena absorción acústica combinada con la estética Producto ecológico y sostenible.
- Buen comportamiento al fuego (tejido ignífugo y espuma de relleno Bs1d0).
- Disponible en diferentes diámetros y colores.
- Diversas posibilidades de montaje, y con la opción de integrar iluminación.
- Durable y resistente.
- Resistencia al fuego Cs2d0.

Puesta en obra

- Las **BAB** se instalan suspendidas a techo mediante un sistema de cable y roseta o plafón, dependiendo del número de **BAB** que se deseen colgar de un mismo punto, fijado al techo.
- La **BAB** se sujeta mediante una tapa convexa metálica imantada a la superficie.
- El número de **BAB** a colocar y su diámetro siempre vendrá determinado por las características y uso del espacio, y el grado de acondicionamiento acústico, o el tiempo de reverberación, que se desee obtener.

Unidad de obra

Elemento de absorción y acondicionamiento acústico decorativo para la mejora del confort acústico mediante esferas suspendidas fabricadas con tejido trenzado ignífugo y relleno de espuma acústica reciclada, clasificación al fuego B-s1-d0 (EN 13501-1) tipo **BAB** de Soprema instaladas suspendidas a techo mediante sistema de cable y roseta o plafón.

$\alpha_w = 0,90$ (sin plenum) Clase de absorción = B



Para ver otros sistemas de instalación consultar catálogo



BAB

TECHOS

Soluciones para aislar, acondicionar y proteger

SOPREMA ofrece sistemas versátiles para techos suspendidos, falsos techos y cubiertas inclinadas. Entre nuestros productos destacan las placas de yeso para techos suspendidos, falsos techos y cubiertas inclinadas. Placas de yeso, paneles decorativos, láminas insonorizantes Tecsound®, y membranas reflexivas. Además, se incluyen morteros impermeabilizantes específicos para zonas húmedas. Estas soluciones garantizan una alta absorción acústica (hasta 80 dBA), eficiencia energética y un acabado estético, adaptándose a viviendas, oficinas y espacios técnicos.

Aislamiento acústico de techo

FT-01

Ventajas

- + Buen aislamiento acústico en todas las frecuencias (sonido graves, medios y agudos).
- + El uso de la lámina insonorizante entre placas, junto con los soportes antivibratorios, mejora el aislamiento a bajas frecuencias, a la vez que permite el amortiguamiento de las vibraciones, disminuyendo así la transmisión vía estructural.
- + Fácil instalación de la lámina insonorizante **Tecsound® SY** por su formato autoadhesivo y dimensiones adaptadas a la placa de yeso.

Puesta en obra

- Instalación de sistema de varillas y amortiguadores al techo con una longitud suficiente para dejar una cámara de aire de 15 cm.
- Instalación de la estructura de techo.
- Instalación de una primera capa de placas de yeso de 12,5 mm de espesor asegurándonos de mantener una cámara de aire de 20 cm.
- Colocación de lana mineral de 50 mm de espesor.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva sobre placas de yeso de 12,5 mm de espesor.
- Instalación de las placas de yeso con **Tecsound®** contra la primera capa de placas colocadas en el techo.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

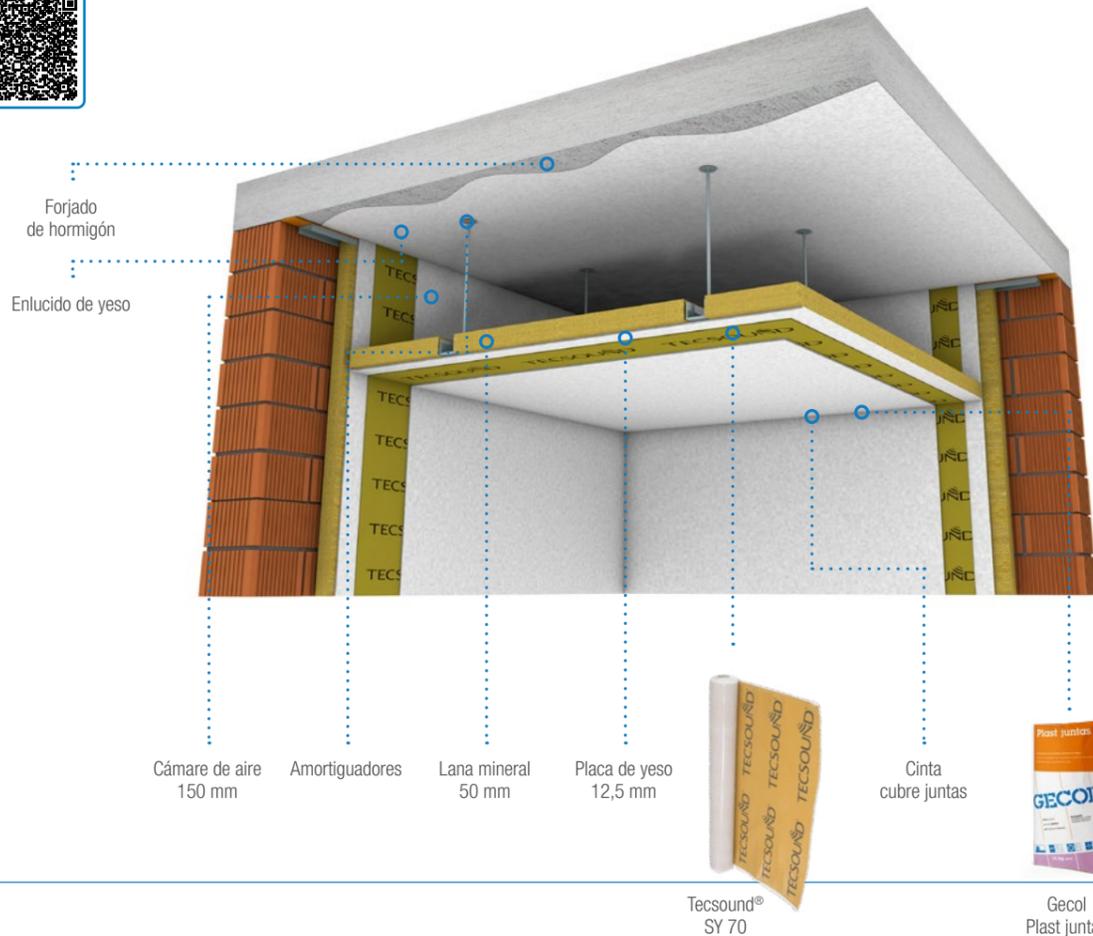
m² de aislamiento acústico de techo formado por estructura de chapa de acero galvanizado de 60/27 mm suspendida del forjado mediante amortiguadores creando una cámara de aire de 15 cm de altura, sobre la que se atomillarán dos placas de yeso laminar de 12,5 mm con una lámina sintética de aislamiento acústico autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2000 kg/m³ de densidad, de 7 kg/m² y 3,5 mm de espesor **Tecsound® SY 70** de Soprema entre

placas; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 50 mm de espesor y densidad 50 kg/m³ en la cámara de aire. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

R_A = 72 dBA U = 0,52 W/m²K
R_{AT} = 1,93 m² K/W Espesor: 52,85 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente un forjado unidireccional con bovedilla cerámica de 30 cm.



Aislamiento acústico de techo de altas prestaciones

FT-02

Ventajas

- + La utilización de amortiguadores une elásticamente el falso techo al forjado reduciendo la transmisión de vibraciones.
- + Excelente aislamiento acústico en todas las frecuencias (sonido graves, medios y agudos).
- + La instalación del complejo insonorizante permite crear un sistema masa-resorte y un cambio de impedancias, debilitando el paso de la onda sonora. Además, garantiza la estanqueidad acústica del forjado.
- + El uso de la lámina insonorizante entre placas, y de soportes elásticos, mejora el aislamiento a bajas frecuencias (sonidos graves), a la vez que permite el amortiguamiento de las vibraciones, disminuyendo así la transmisión vía estructural.
- + Fácil instalación de la lámina insonorizante **Tecsound® SY** por su formato autoadhesivo y dimensiones adaptadas a la placa de yeso.

Puesta en obra

- Aplicación de adhesivo **Sopraglue Acoustic** al techo y sobre la fibra de **Tecsound® FT 75**.
- Instalación de **Tecsound® FT 75** al techo y acompañar de fijaciones mecánicas **Fijación PT-H** en los puntos donde puedan producirse bolsas.
- Montaje de perfilera metálica de soporte del falso techo creando una cámara de aire de 20 cm.
- Colocación de la lana mineral sobre la estructura.
- Instalación de la primera capa de placas de yeso.
- Instalación de la lámina acústica autoadhesiva **Tecsound®** sobre la placa de yeso.
- Instalación de la segunda capa de placas de yeso con **Tecsound®**.
- Sellado de las juntas de la placa con **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

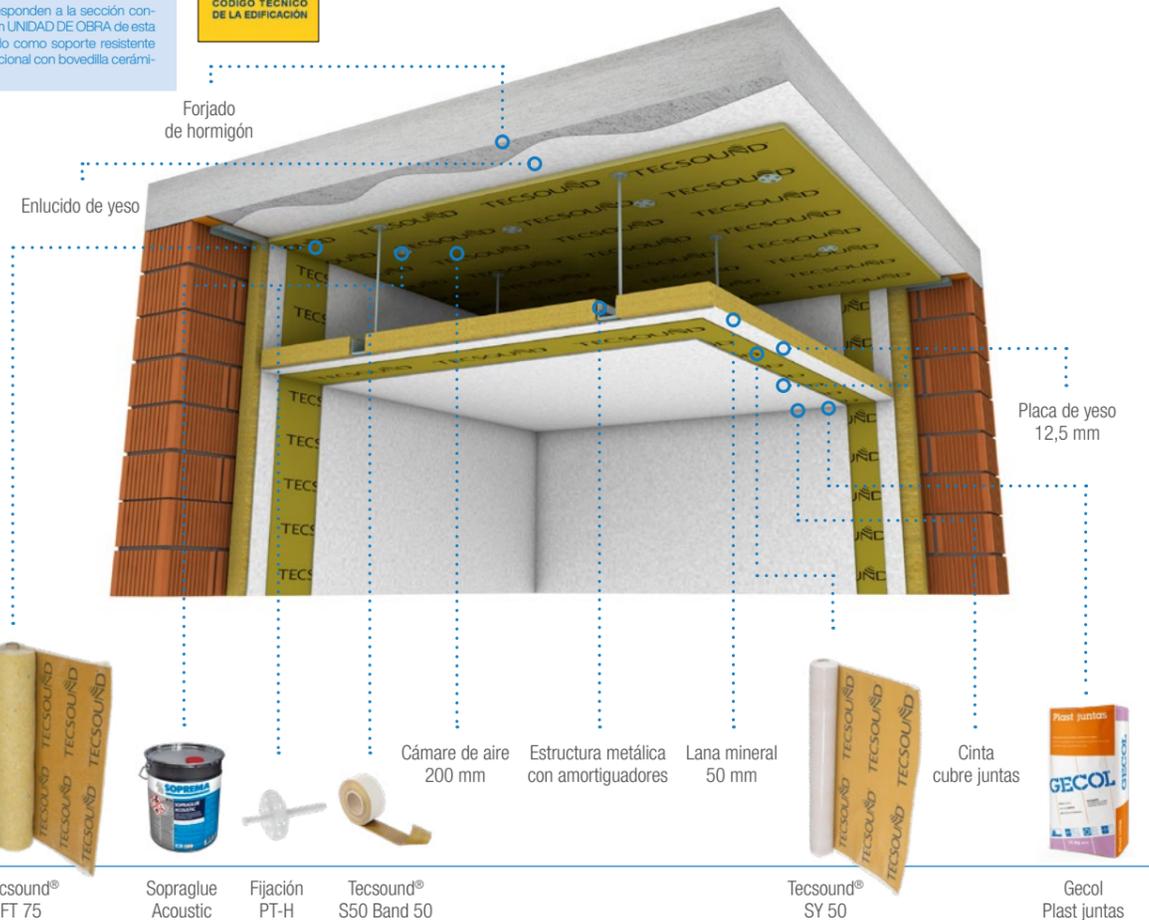
m² de aislamiento acústico de techo formado por: complejo insonorizante compuesto de la lámina sintética insonorizante de base polimérica de 2000 kg/m³ de densidad **Tecsound®** unida a un fieltro poroso de reciclado de fibras textiles, de un total de 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor, tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema, fijado al soporte con adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijación mecánica de polipropileno tipo **Fijación PT-H** de Soprema a razón de 5 ud/m², solapando 5 cm y sellado con cinta adhesiva; estructura de chapa de acero galvanizado de 47 mm, con material absorbente tipo lana mineral de 50 mm de espesor apoyada sobre placa, instalada dejando cámara

de aire de 200 mm y soportada mediante varilla roscada con soportes antivibratorios tipo y colocación según instrucciones del fabricante; doble placa de yeso laminado de 12,5 mm atornillada a la estructura; aislamiento acústico mediante lamina sintética insonorizante de base polimérica y densidad 2000 kg/m³, viscoelástica, de 5 kg/m² y 2,5 mm de espesor, autoadhesiva y con medidas especiales para placa de yeso laminado, tipo **Tecsound® SY 50** de Soprema, colocada entre placas de yeso mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

R_A = 80 dBA U = 0,43 W/m²K
R_{AT} = 2,34 m² K/W Espesor: 56,9 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente un forjado unidireccional con bovedilla cerámica de 30 cm.



Techo para aislamiento y acondicionamiento acústico

FT-03

Ventajas

- + Sistema que aporta a la vez aislamiento y acondicionamiento acústico.
- + Placa de techo resistente, duradera y ecológica.

Puesta en obra

- Aplicación de adhesivo **Sopraglue Acoustic** al techo y sobre la fibra de **Tecsound® FT 75**.
- Instalación de **Tecsound® FT 75** al techo y acompañar de fijaciones mecánicas **Fijación PT-H** en los puntos donde puedan producirse bolsas.
- Montaje de perfilería metálica de soporte del falso techo creando una cámara de aire de 10 cm.
- Instalación de las placas de techo **PureKustik** a la perfilería.

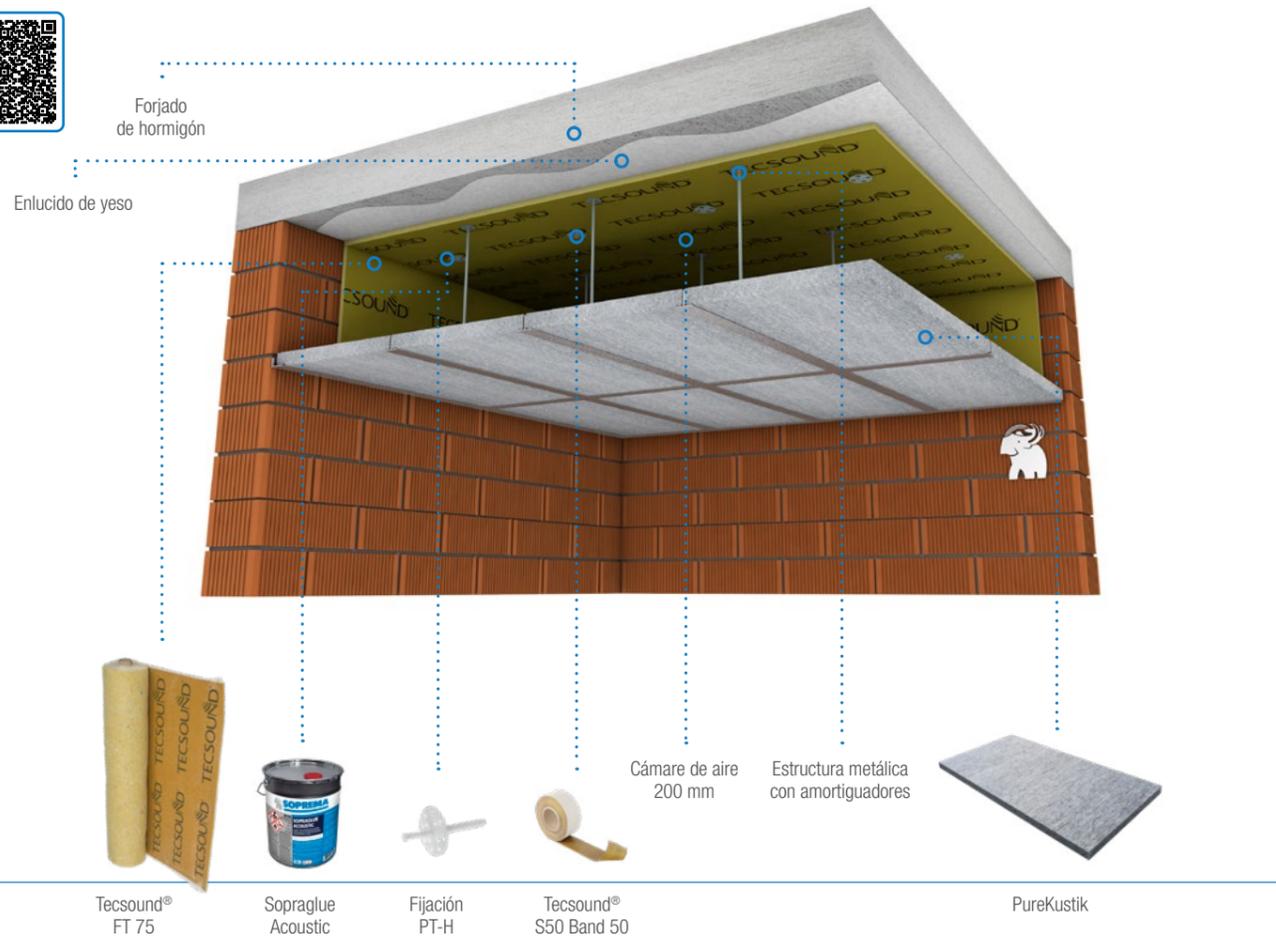
Unidad de obra

m² de techo para acondicionamiento y aislamiento acústico formado por: complejo insonorizante compuesto de lámina sintética insonorizante de base polimérica de 2000 kg/m³ de densidad **Tecsound®** unida a un fieltro poroso de reciclado de fibras textiles, de un total de 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor, tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema, fijado al soporte con adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijación mecánica de poli propileno tipo **Fijación PT-H** de Soprema a razón de 5 ud/m², solapado 5 cm y sellado con cinta adhesiva **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema; placa de techo compuesta por fibra de poliéster procedente del reciclaje, de 40 mm de espesor, tipo **PureKustik** de Soprema, instalada sobre perfilería compuesta por perfiles de acero primario y secundario tipo T-24.

R_A = 51,5 dBA U = 0,45 W/m²K
R_{AT} = 3,02 m² K/W α_w = 0,90
Espesor: 43,1 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una losa de hormigón armado de 140 mm de espesor.

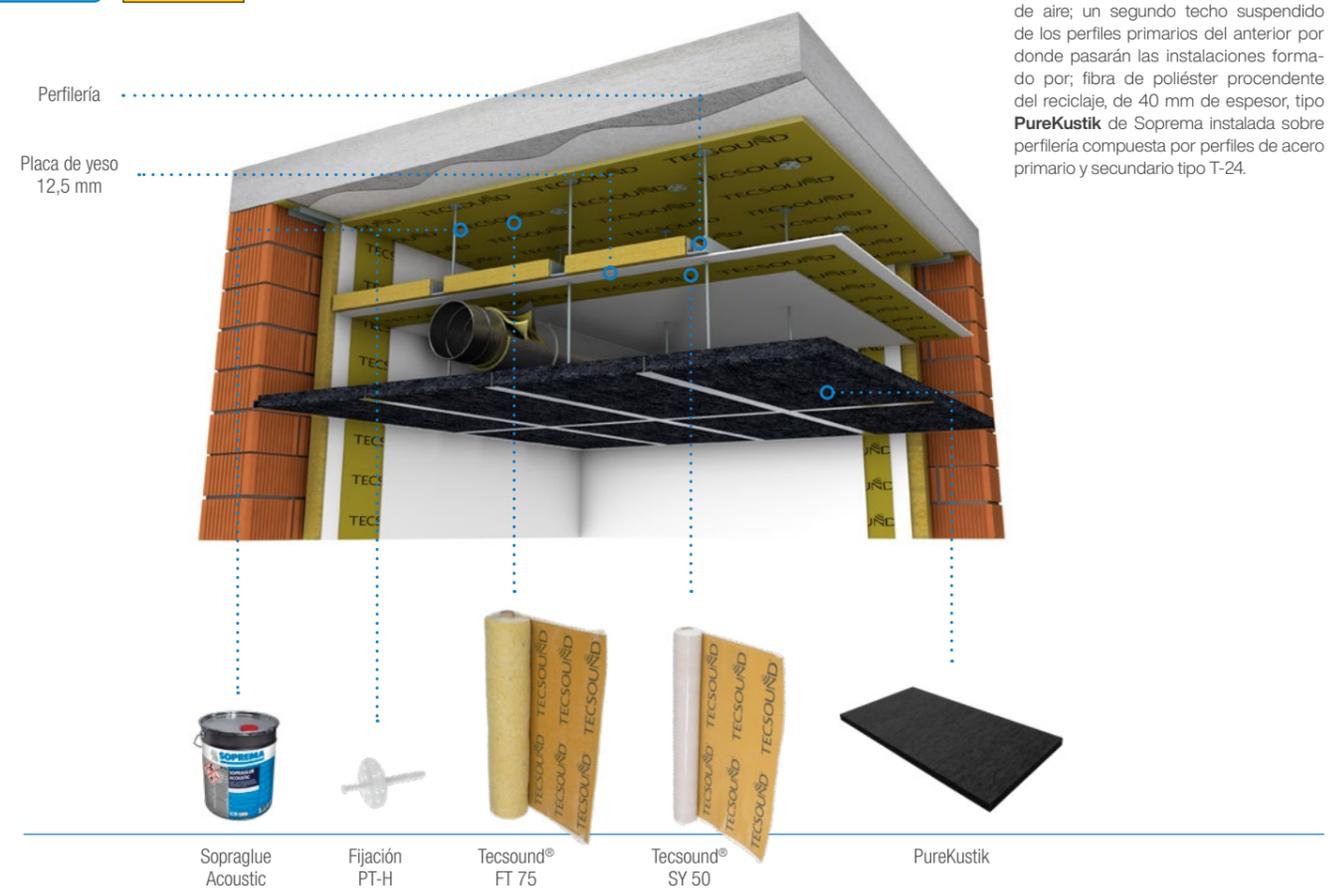


Aislamiento acústico de techo con paso de instalaciones

MI-42

Ventajas

- + Buen aislamiento acústico en todas las frecuencias (sonido graves, medios y agudos).
- + El uso de la lámina insonorizante entre placas, y de soportes elásticos, mejora el aislamiento a bajas frecuencias (sonidos graves), a la vez que permite el amortiguamiento de las vibraciones, disminuyendo así la transmisión vía estructural.
- + Fácil instalación de la lámina insonorizante por su formato autoadhesivo y dimensiones adaptadas a la placa de yeso.
- + Sistema que aporta a la vez aislamiento y acondicionamiento acústico.
- + Placa de techo resistente, duradera y ecológica.
- + Uso de materiales con certificación VOC A+.



Puesta en obra

- Aplicación de adhesivo **Sopraglue Acoustic** al techo y sobre la fibra de **Tecsound® FT 75**.
- Instalación de **Tecsound® FT 75** al techo y acompañar de fijaciones mecánicas **Fijación PT-H** en los puntos donde puedan producirse bolsas.
- Montaje de perfilería metálica de soporte del falso techo creando una cámara de aire de 50 cm.
- Instalación de una primera capa de placas de yeso de 12,5 mm de espesor asegurándonos de mantener una cámara de aire de 20 cm.
- Colocación absorbente acústico con lana mineral de 50 mm de espesor.
- Instalación de lámina acústica autoadhesiva **Tecsound® SY 50** sobre placas de yeso de 12,5 mm de espesor.
- Instalación de las placas de yeso con **Tecsound® SY 50** contra la primera capa de placas colocadas en el techo.
- Instalación de sistema de varillas y amortiguadores al perfil primario del techo superior, con una longitud suficiente para dejar una cámara de aire suficiente para el correcto paso de las instalaciones de clima.
- Instalación de las placas de techo **Purekustik** a la perfilería.

Unidad de obra

m² de aislamiento acústico de techo de locales comerciales con instalaciones formado por: un primer techo acústico mediante complejo insonorizante compuesto de lámina sintética insonorizante de base polimérica de 2000 kg/m³ de densidad **Tecsound®** unida a un fieltro poroso de reciclado de fibras textiles, de un total de 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor, tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema fijado al techo con adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijación mecánica de polipropileno tipo **Fijación PT-H** de Soprema a razón de 5 ud/m², solapado 5 cm y sellado con cinta adhesiva; estructura de chapa de acero galvanizado de 60/27 mm, suspendida del forjado mediante amortiguadores, sobre la que se atornillarán dos placas de yeso laminar de 12,5 mm con una lámina sintética de aislamiento acústico autoadhesiva de base polimérica sin asfalto de 2000 kg/m³ de densidad, 5 kg/m² y 2,5 mm de espesor y densidad 50 kg/m³ en la cámara de aire; un segundo techo suspendido de los perfiles primarios del anterior por donde pasarán las instalaciones formado por: fibra de poliéster procedente del reciclaje, de 40 mm de espesor, tipo **PureKustik** de Soprema instalada sobre perfilería compuesta por perfiles de acero primario y secundario tipo T-24.

Aislamiento térmico en cubierta inclinada de madera con lana de madera

MI-41

Ventajas

- Regulación higrotérmica natural: permite la difusión del vapor de agua, ayudando a evitar condensaciones y mejorando la calidad del aire interior.
- Gracias a su estructura fibrosa, la lana de madera también proporciona una buena atenuación del ruido, tanto aéreo como de impacto de lluvia.
- La densidad del Pavaflex (alrededor de 55-60 kg/m³) le permite almacenar calor durante el día y liberarlo lentamente, lo que mejora el confort en climas cálidos.
- Ideal para proyectos de bioconstrucción o Passivhaus, ya que es un material natural, renovable y reciclable.
- Baja huella de carbono.

Puesta en obra

- Instalación de membrana transpirable e impermeable **Stratec II F** grapado al soporte de madera existente.
- Montaje de perfilaría de madera de 50 mm de espesor fijada al soporte existente.
- Instalación de soportes para el aislamiento térmico.
- Instalación de primera capa de aislamiento térmico **Pavaflex Confort 36** de 50 mm entre la perfilaría de madera.
- Instalación de una segunda capa de aislamiento térmico **Pavaflex Confort 36** de 50 mm cubriendo la perfilaría de madera para la rotura de puente térmico.
- Montaje de arandela bloqueante.
- Instalación de barrera de vapor **Sopravap Visio** grapada al soporte.
- Montaje de los clips de fijación del aislamiento térmico.
- Sellado de Sopravap Visio en los perímetros con masilla **Alsan® Flex 2911 CO**.
- Montaje de perfilaría metálica fijada mecánicamente al soporte.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico por el interior en cubierta inclinada con estructura de madera compuesto por: lámina sintética altamente transpirable (permeable al vapor) de 150 g/m² con núcleo de film micro-perforado de polipropileno y acabado en ambas caras con film no tejido de polipropileno, impermeable y con alta resistencia al desgarro tipo **Stratec II F** de Soprema fijada mecánicamente o grapada al soporte de madera existente; montaje de nueva perfilaría de madera fijada a la estructura existente en espesor 50 mm; instalación de soportes para la fijación del aislamiento térmico para un espesor total de aislamiento de 100 mm; aislamiento térmico instalado entre perfiles mediante panel semirrígido

aislante a base de fibras de madera, permeable al vapor de agua μ2 según UNE EN 12086, densidad 55 kg/m², resistencia al fuego Euroclase E, conductividad térmica 0,036 W/m·K, resistencia térmica 1,35 m²K/W para espesor de 50 mm tipo **Pavaflex Confort 36** de Soprema y una segunda capa de aislamiento térmico de paneles semirrígidos a base de fibras de madera de espesor 50 mm tipo **Pavaflex Confort 36** de Soprema por debajo de la perfilaría y cubriendo la misma para la rotura de puente térmico; montaje de la arandela bloqueante de las fijaciones del aislamiento; membrana barrera de vapor translúcida y alta resistencia al desgarro de 120 gr/m² con acabado de fil, de polietileno en su cara superior y film no-tejido de polipropileno en su cara inferior tipo **Sopravap Visio** de Soprema fijado mecánicamente o grapado al soporte; sellado de **Sopravap Visio** en los perímetros en contacto con las paredes mediante masilla de polímero híbrido de módulo medio, monocompone nte y elástico tipo **Alsan® Flex 2911 CO** de Soprema y colocación de los clips de fijación a los elementos de fijación del aislamiento térmico; montaje de perfilaría metálica fijada mecánicamente al soporte para un posterior acabado interior con placa de yeso de 15 mm. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

R_{AT} = 2,77 m² K/W U = 0,36 W/m²K
Espesor: 20 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución.



Placa de yeso 12,5 mm

Forjado de hormigón

Enlucido de yeso



Stratec II F

Rastreles de madera

Fijaciones aislamiento térmico



Pavaflex Confort 36

Arandela bloqueante



Sopravap Visio

Clip de fijación



Alsan® Flex 2911 CO

Perfilería metálica acero galvanizado

Cinta cubre juntas



Gecol Plast juntas

Aislamiento térmico en cubierta inclinada de madera con aislamiento reflexivo

MI-40

Ventajas

- Sistema de colocación de las pastas de secado rápido y acabado fino.

Puesta en obra

- Instalación de membrana transpirable e impermeable **Stratec II F** grapado al soporte de madera existente.
- Montaje de perfilaría de madera de 60 mm de espesor fijada al soporte existente.
- Instalación de plancha de aislamiento térmico **Pavaflex Confort 36** de 50 mm entre la perfilaría de madera.
- Instalación de membrana aislante reflexiva **Soprareflect Confort Pro 15** fijada mecánicamente a la perfilaría de madera.
- Montaje de perfilaría metálica para la sujeción de la placa de yeso.
- Montaje de la placa de yeso de 15 mm sobre la perfilaría metálica.

Unidad de obra

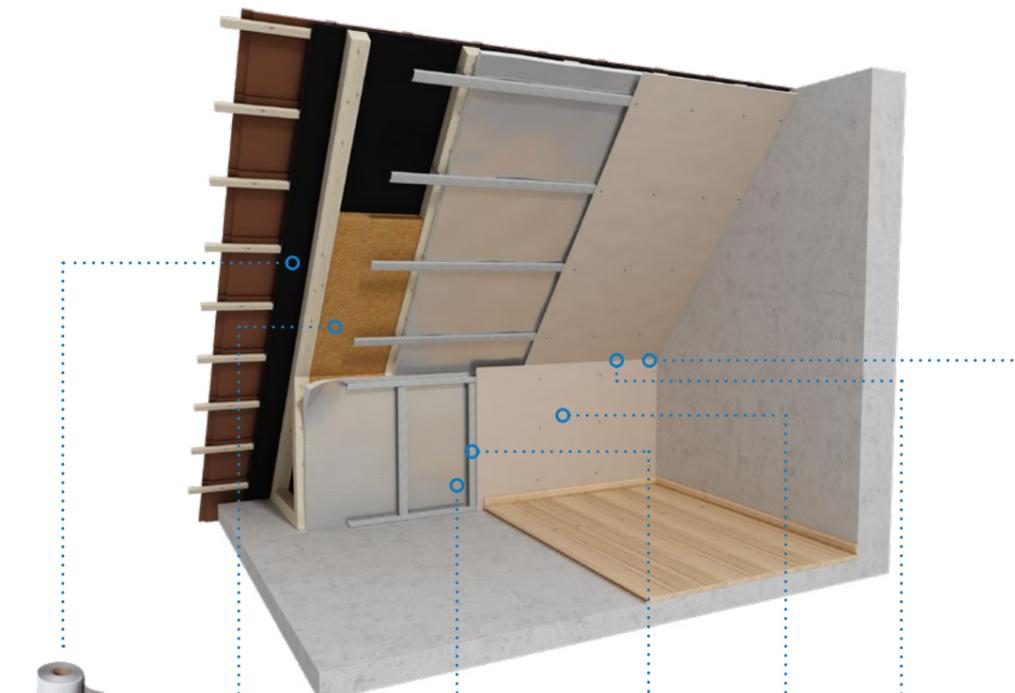
m² de aislamiento térmico por el interior en cubierta inclinada con estructura de madera compuesto por: lámina sintética altamente transpirable (permeable al vapor) de 150 g/m² con núcleo de film micro-perforado de polipropileno y acabado en ambas caras con film no tejido de polipropileno, impermeable y con alta resistencia al desgarro tipo **Stratec II F** de Soprema fijada mecánicamente o grapada al soporte de madera existente; montaje de nueva perfilaría de madera fijada a la estructura existente en espesor 60 mm; aislamiento térmico mediante panel semirrígido aislante a base de fibras de madera, permeable al vapor de agua μ2 según UNE EN 12086, densidad 55 kg/m², resistencia al

0,036 W/m·K, resistencia térmica 1,65 m²K/W para espesor de 60 mm tipo **Pavaflex Confort 36** de Soprema; membrana aislante multicapa reflexiva compuesta por 2 láminas metalizadas reforzadas, 3 capas de guata de poliéster, 6 capas de láminas metalizadas y 4 capas de láminas separadoras sintéticas con un espesor total de 35 mm, densidad 573 g/m² y resistencia térmica 2,64 m²K/W tipo **Soprareflect Confort Pro 15** de Soprema para un posterior acabado con playa de yeso de 15 mm de espesor previa instalación de la correspondiente perfilaría metálica. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

R_{AT} = 4,3 m² K/W U = 0,23 W/m²K
Espesor: 20 cm



*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución.



Stratec II F



Pavaflex Confort 36



Soprareflect Confort PRO 15

Perfilería metálica acero galvanizado

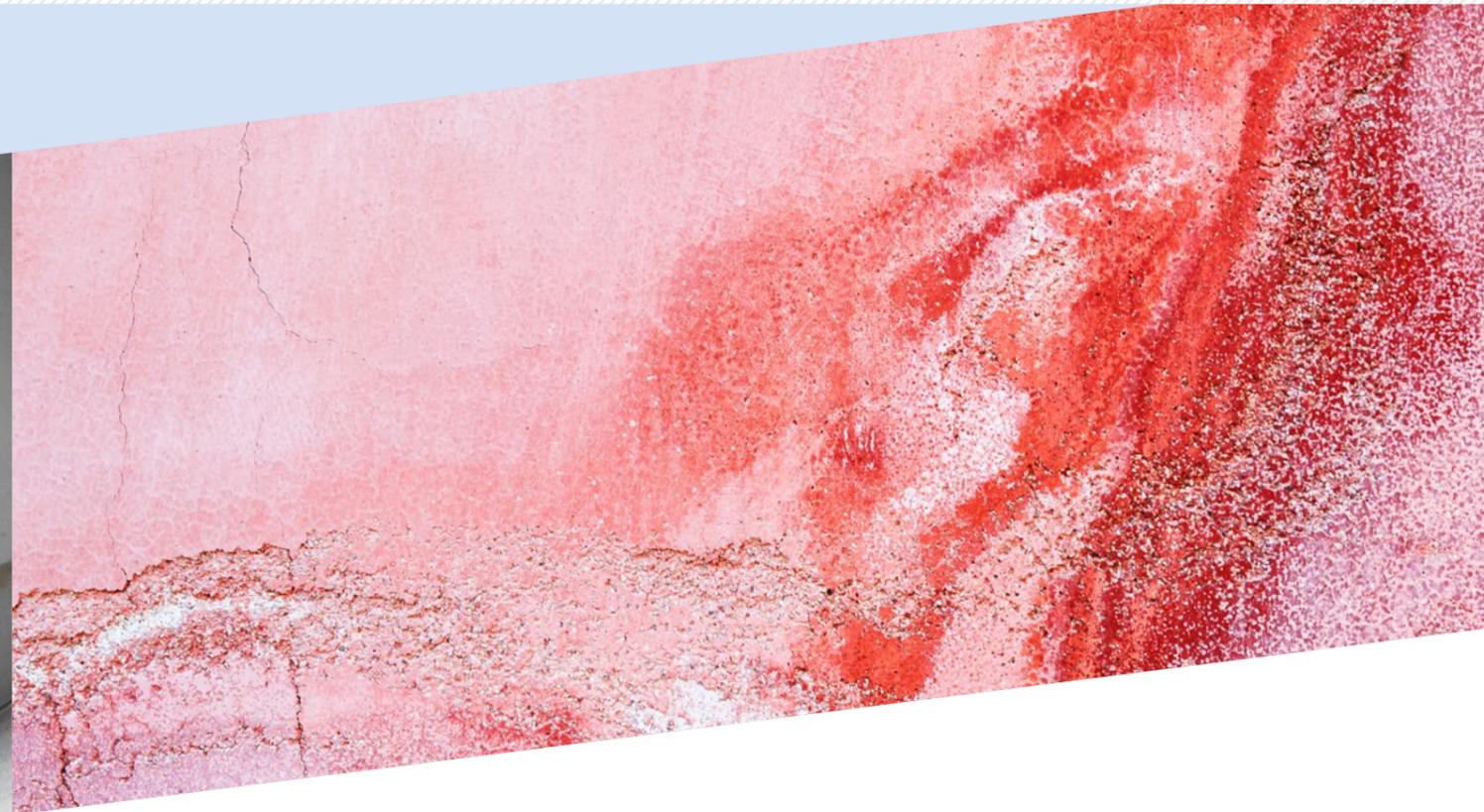
Placa de yeso 15 mm

Cinta cubre juntas



Gecol Plast juntas

Patologías por presencia de humedad o agua en zonas húmedas en el interior del edificio



Presencia de humedad

Zonas como vestuarios o lavabos, depósitos o zonas técnicas, incluso fosos de ascensor, son comúnmente llamadas zonas húmedas, y en ellas **podemos encontrar humedad por la presencia de agua o de vapor de agua**, tanto en el interior del edificio como proveniente del exterior.

En el caso de tratarse de una obra existente, lo esencial es identificar el origen del problema, mientras que en obra nueva lo esencial es diseñar correctamente los sistemas teniendo en cuenta los riesgos de humedad.

La presencia de humedad al interior de los espacios puede provocar moho, hongos, malos olores, deterioro de los materiales de construcción y hasta debilitar la estructura. Además, pueden ser perjudiciales para la salud, en especial para personas vulnerables con problemas respiratorios y alergias.

La elección correcta de un sistema constructivo es importante para prevenir riesgos y patologías.

Tipos de humedad

→ Humedad por filtración

Se debe a la entrada de agua procedente de un espacio adyacente que puede tener un origen accidental, una mala aplicación de la capa de impermeabilización o una fuga.

→ Humedad por capilaridad

La humedad del subsuelo se cuela por los materiales porosos hasta el interior del espacio. La falta de una barrera anti-capilaridad en forjados y arranque de muros o la presencia de alta humedad en suelos sin una correcta solución pueden provocar este problema, que posteriormente será muy difícil de reparar.

→ Humedad por condensación

Se presenta cuando hay exceso de humedad ambiental en el espacio, el aire caliente absorbe y retiene más humedad y, cuando entra en contacto con las superficies frías, el vapor de agua del aire se condensa y se convierte en agua. La principal causa son actividades al interior que puedan generar más humedades como baños

o zonas de calderas. Se puede prevenir con la correcta colocación de una barrera de vapor y un aislamiento térmico adecuado, así como una correcta ventilación.

Disponemos de las gamas **Sopralastic**, **Sopradry** y **Sopradry Mur** para remediar los distintos tipos de humedad.



ZONAS HÚMEDAS

Soluciones impermeables para espacios exigentes

SOPREMA ofrece soluciones avanzadas para la impermeabilización de baños, cocinas, piscinas y espacios técnicos que requieren una protección fiable a la humedad.

La gama incluye morteros impermeabilizantes, membranas sintéticas, adhesivos flexibles, juntas técnicas y barreras contra la humedad y el gas radón.

Además, contamos con tratamientos anti humedad para muros existentes y soluciones para puntos singulares.

Estas soluciones cumplen con la normativa UNE y garantizan estanqueidad, resistencia y durabilidad a largo plazo.

Impermeabilización de pavimentos en zonas húmedas interiores con mortero cementoso y lámina de polipropileno Sopracqua

ZE-17

Ventajas

- Impermeabilización de zonas húmedas.
- Dificultad baja.
- Instalación rápida.
- Sin herramientas especiales.
- Elevada flexibilidad y estabilidad.
- Alta resistencia a la difusión del vapor de agua.



Puesta en obra

- Limpieza del soporte con Gecol Desincrustante.
- Regularización del soporte con mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** a razón de 1,5 kg/m² por cada mm de grosor máximo 80mm.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 5 kg/m² en 4 mm de espesor.
- Instalación de lámina impermeabilizante **Sopracqua** sobre el mortero fresco y presionando enérgicamente acompañado de una llana lisa.
- Extender el mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre todas las juntas de la membrana impermeabilizante.
- Aplicar **Sopralastic 1K** sobre la banda impermeable y los puntos singulares como esquinas y encuentros con los tubos de agua.
- Instalación de piezas prefabricadas en esquinas **Sopracqua Esquina Interna o Externa**.
- Instalación de piezas prefabricadas para el sellado de las tuberías de agua **Sopracqua Manguito**.
- Instalación de elemento prefabricado de desagüe **Canaleta Sifon**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica) por toda la superficie del baño.
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.



Unidad de obra

m² impermeabilización de pavimentos de zonas húmedas interiores mediante mortero cementoso autonivelante, de fraguado rápido tipo **Gecol Nivelante 80** de Soprema tipo CT-C20-F3 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, vertido sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² por cada mm de espesor; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimermia, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 5 kg/m²;

colocación de membrana impermeabilizante sintética de polietileno, flexible y de triple capa de 0,5 mm de espesor, de tejido no tejido tipo **Sopracqua** de Soprema, incluidas bandas cubrejuntas con lámina de polipropileno flexible **Sopracqua Banda 120 mm** de Soprema adherida con membrana cementosa impermeable, monocomponente, flexible, fibrorreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic 1K** de Soprema a razón de 1,5 kg/m²; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimermia, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 6 kg/m² en doble encolado, para un acabado con baldosa porcelánica de <90 cm de lado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto antimoho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#Color Junta premium** de Soprema, aplicado eflorescencias con limpiador químico de cemento en base ácidos en espesores de 2 a 15 mm previa preparación del soporte mediante eliminación de residuos, lechadas cementosas e inorgánicos tipo **Gecol Desincrustante** de Soprema. Remate de puntos singulares como esquinas mediante piezas prefabricadas tipo **Sopracqua Esquina Interna y Externa** de Soprema; remate con el encuentro de la grifería mediante collar flexible tipo **Sopracqua Manguito** de Soprema y ejecución del desagüe mediante canaletas tipo **Canaleta 40x650 SH M40/M50 Sifón 30** de Soprema con rejilla inox.



- Gecol Nivelante 80
- G100 Flexible premium
- Sopracqua Banda
- Sopralastic 1K
- Sopracqua Manguito
- Sopracqua Esquina Interna / Externa
- Canaleta Sifón
- G#color Junta premium

Impermeabilización de pavimentos en zonas húmedas interiores con mortero cementoso

MI-50

Ventajas

- Sistema continuo de impermeabilización de zonas húmedas.
- Dificultad baja.
- Instalación rápida.
- Sin herramientas especiales.
- Elevada flexibilidad y estabilidad.



- Gecol Nivelante 80
- Sopralastic A+B
- Imperband TPE
- G100 Superflex
- G#color Junta premium



Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Regularización del soporte con mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** a razón de 1,5 kg/m² por cada mm de grosor máximo 80 mm.
- Extendido de mortero impermeable bicomponente **Sopralastic A+B** a razón de 3 kg/m².
- Instalación de banda de refuerzo **Imperband TPE** en el encuentro con las paredes.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica).
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.



Unidad de obra

m² impermeabilización de pavimentos de zonas húmedas interiores mediante mortero cementoso autonivelante, de fraguado rápido tipo **Gecol Nivelante 80** de Soprema tipo CT-C20-F3 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, vertido sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² y mm de espesor; impermeabilización con membrana cementosa deformable, bicomponente, fibrorreforzada tipo **Sopralastic A+B** Soprema, clase CMOP (UNE EN 1504-2 y UNE EN 14891) para la aplicación con llana, brocha o rodillo de 2 - 5 mm de grosor y un rendimiento medio aproximado de 3 kg/m² incluidas bandas cubrejuntas impermeabilizantes de poliolefinas elastoméricas termoplásticas (TPE) reforzada con tejido no-tejido de poliéster tipo **Imperband TPE** de Soprema adherida

con membrana cementosa flexible bicomponente **Sopralastic A+B**; adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² mediante técnica de doble encolado y acabado con baldosas cerámicas >90 cm de lado mayor incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

Impermeabilización de pavimento interior en zonas húmedas con poliuretano híbrido

MI-51

Ventajas

- + Aplicación continua y sin juntas.
- + Se adapta perfectamente a superficies irregulares, esquinas, bajantes, encuentros con sanitarios o desagües, sin necesidad de cortes ni piezas especiales.
- + Compatibilidad con adhesivos cementosos para colocar cerámica directamente encima, sin necesidad de capas intermedias.
- + Tiempo de ejecución reducido.
- + Alta durabilidad y elasticidad.
- + Resistencia química y al agua estancada.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Regularización del soporte con mortero autonivelante **Gecol Nivelante 80** a razón de 1,5 kg/m² por cada mm de grosor máximo 80 mm.
- Instalación de banda de refuerzo **Alsan® Velo P 25** en el encuentro con las paredes.
- Aplicación de una segunda capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Espolvoreado de **Alsan® Silica Fina** por toda la superficie a razón de 750 g/m².
- Aplicación de una tercera capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica) por toda la superficie del baño.
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² impermeabilización de pavimentos de zonas húmedas interiores mediante mortero cementoso autonivelante, de fraguado rápido tipo **Gecol Nivelante 80** de Soprema tipo CT-C20-F3 según UNE-EN 13813, aplicado en capa gruesa de 10 a 80 mm de espesor y armado con fibra de vidrio, vertido sobre el soporte con un rendimiento de 1,5 kg/m² y mm de espesor; impermeabilización con resina híbrida Acrílica - Poliuretano de alta densidad, sin disolventes, que forma un revestimiento elástico impermeable **Campolin® Neo** de Soprema, según EN 14981 para la aplicación con rodillo, brocha o pistola de 2 capas con un rendimiento medio de 1,8 kg/m²; incluidas bandas **Alsan® Velo P 25** en perímetros y juntas, cubrejuntas

y espolvoreo de **Alsan® Silica Fina** de Soprema espolvoreada sobre la capa en húmedo de la membrana impermeable con un consumo de 750 g/m², secado y posterior barrido; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible Premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimerma, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 6 kg/m² en doble encolado, para un acabado con baldosa porcelánica de <90 cm lado mayor incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Gecol Nivelante 80



Campolin® Neo



Alsan® Velo P 25



Alsan® Silica Fina



G100 Flexible premium



G#color Junta premium

Impermeabilización y revestimiento de tabique cerámico en zonas húmedas interiores con mortero de revoco y lámina de polipropileno Sopracqua

ZE-16.1

Ventajas

- + Impermeabilización de zonas húmedas.
- + Dificultad baja.
- + Instalación rápida.
- + Sin herramientas especiales.
- + Elevada flexibilidad y estabilidad.
- + Alta resistencia a la difusión del vapor de agua.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Aplicación de capa de mortero de revoco y enlucido base cal hidráulica **Gecol Revoco base** a razón de 25 kg/m² por cada cm de espesor.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 5 kg/m² en 4 mm de espesor.
- Instalación de lámina impermeabilizante **Sopracqua** sobre el mortero fresco y presionando enérgicamente acompañado de una llana lisa.
- Extender el mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre todas las juntas de la membrana impermeabilizante.
- Aplicar sobre **Sopralastic 1K** la banda impermeable **Sopracqua Banda 120 mm** presionando enérgicamente con una llana lisa.
- Aplicación de mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre los puntos singulares como esquinas y encuentros con los tubos de agua.
- Instalación de piezas prefabricadas para el sellado de las tuberías de agua **Sopracqua Manguito**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica) por toda la superficie del baño.
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

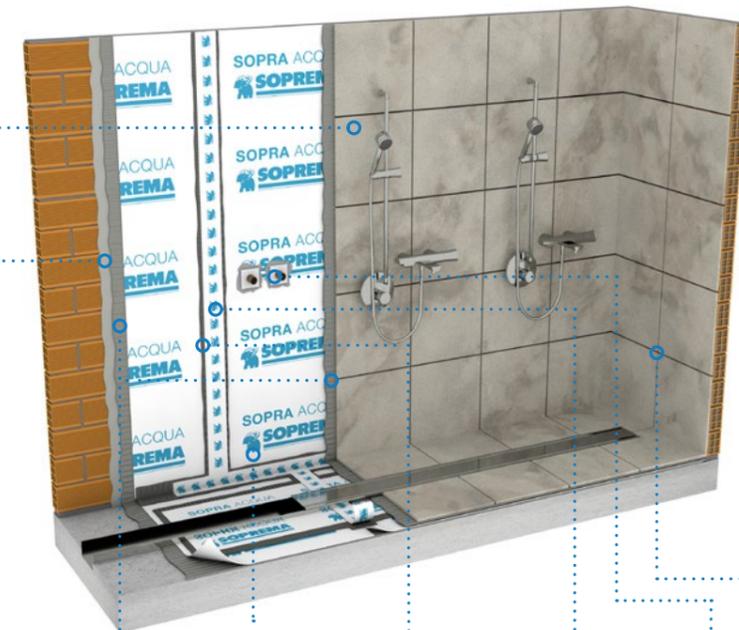
Unidad de obra

m² de impermeabilización de tabique cerámico en zonas húmedas interiores mediante mortero de revoco y enlucido, base conglomerante hidráulico y cal, proyectale e hidrofugado GP CSIII W1 tipo **Gecol Revoco base** de Soprema (UNE EN 998-1) para el enlucido de revestimientos en grosores de 1 cm y consumo de 25 kg/m² por cada cm de grosor con terminación fratasada; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimerma,

aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 5 kg/m²; colocación de membrana impermeabilizante sintética de polietileno, flexible y de triple capa de 0,5 mm de espesor, de tejido no tejido tipo **Sopracqua** de Soprema, incluidas bandas cubrejuntas con lámina de polipropileno flexible **Sopracqua Banda 120 mm** de Soprema adherida con membrana cementosa impermeable, monocomponente, flexible, fibroreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic 1K** de Soprema a razón de 1,5 kg/m²; remate con el encuentro de la grifería mediante collar flexible tipo **Sopracqua Manguito** de Soprema; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004).



Baldosa <90



Gecol Revoco Base



G100 Flexible premium



Sopracqua



Sopralastic 1K



Sopracqua Banda



Sopracqua Manguito



G#color Junta premium

Impermeabilización y revestimiento de placa de yeso en zonas húmedas interiores con lámina de polipropileno Sopracqua

ZE-16.3

Ventajas

- +** Impermeabilización de zonas húmedas.
- +** Dificultad baja.
- +** Instalación rápida.
- +** Sin herramientas especiales.
- +** Elevada flexibilidad y estabilidad.
- +** Alta resistencia a la difusión del vapor de agua.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 5 kg/m² en 4 mm de espesor.
- Instalación de lámina impermeabilizante **Sopracqua** sobre el mortero fresco y presionando enérgicamente acompañado de una llana lisa.
- Extender el mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre todas las juntas de la membrana impermeabilizante.
- Aplicar sobre **Sopralastic 1K** la banda impermeable **Sopracqua Banda 120 mm** presionando enérgicamente con una llana lisa.
- Aplicación de mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre los punto singulares como esquinas y encuentros con los tubos de agua.
- Instalación de piezas prefabricadas para el sellado de las tuberías de agua **Sopracqua Manguito**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica) por toda la superficie del baño.
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de impermeabilización de tabique de placa de yeso en zonas húmedas interiores mediante adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimermas, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 5 kg/m²; colocación de membrana impermeabilizante sintética de polietileno, flexible y de triple capa de 0,5 mm de espesor, de tejido no tejido tipo **Sopracqua** de Soprema,

incluidas bandas cubrejuntas con lámina de polipropileno flexible **Sopracqua Banda 120 mm** de Soprema adherida con membrana cementosa impermeable, monocomponente, flexible, fibroreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic 1K** de Soprema; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004).



Impermeabilización y revestimiento de tabique cerámico enyesado en zonas húmedas interiores con lámina de polipropileno Sopracqua

ZE-16.2

Ventajas

- +** Impermeabilización de zonas húmedas.
- +** Dificultad baja.
- +** Instalación rápida.
- +** Sin herramientas especiales.
- +** Elevada flexibilidad y estabilidad.
- +** Alta resistencia a la difusión del vapor de agua.

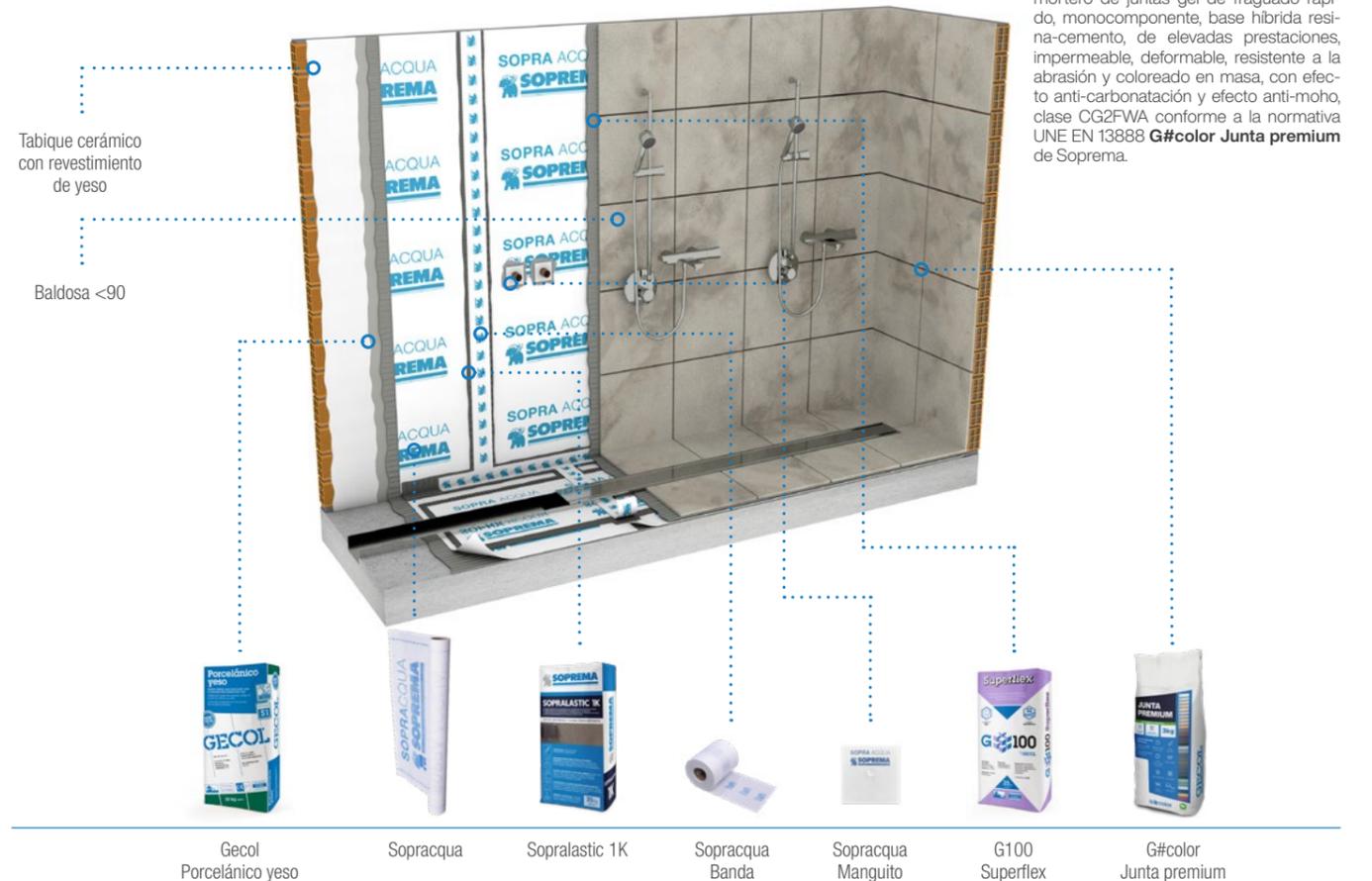
Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Extendido de mortero adhesivo **Gecol Porcelánico yeso** a razón de 5 kg/m² en 4 mm de espesor.
- Instalación de lámina impermeabilizante **Sopracqua** sobre el mortero fresco y presionando enérgicamente acompañado de una llana lisa.
- Extender el mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre todas las juntas de la membrana impermeabilizante.
- Aplicar sobre **Sopralastic 1K** la banda impermeable **Sopracqua Banda 120 mm** presionando enérgicamente con una llana lisa.
- Aplicación de mortero impermeabilizante **Sopralastic 1K** sobre los punto singulares como esquinas y encuentros con los tubos de agua.
- Instalación de piezas prefabricadas para el sellado de las tuberías de agua **Sopracqua Manguito**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica) por toda la superficie del baño.
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de impermeabilización de tabique cerámico con revestimiento de yeso en zonas húmedas interiores mediante adhesivo cementoso monocomponente, deformable, de elevadas prestaciones y bajas emisiones, base cemento y resinas especíes tipo **Gecol Porcelánico yeso** de Soprema, clase C1-S1 (UNE EN 12004) deformable, de elevadas prestaciones y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado para baldosas de formato >120 cm de lado mayor, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.

de Soprema adherida con membrana cementosa impermeable, monocomponente, flexible, fibroreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic 1K** de Soprema a razón de 1,5 kg/m²; remate con el encuentro de la grifería mediante collar flexible tipo **Sopracqua Manguito** de Soprema; aplicación de adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado para baldosas de formato >120 cm de lado mayor, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Impermeabilización y revestimiento de tabique de madera tipo DM con poliuretano híbrido

MI-52

Ventajas

- + Aplicación continua y sin juntas
- + Gran adherencia sobre tablero de madera.
- + Se adapta perfectamente a superficies irregulares, sin necesidad de cortes ni piezas especiales.
- + Compatibilidad con adhesivos cementosos para colocar cerámica directamente encima, sin necesidad de capas intermedias.
- + Tiempo de ejecución reducido.
- + Alta durabilidad y elasticidad.
- + Resistencia química y al agua estancada.



Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Aplicación de una primera capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Instalación de banda de refuerzo **Alsan® Velo P 25** en el encuentro con las paredes.
- Aplicación de una segunda capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Espolvoreado de **Alsan® Silica Fina** por toda la superficie a razón de 750 g/m².
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica).
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² impermeabilización de tabique de madera tipo DM mediante resina híbrida Acrilica-Poliuretano de alta densidad, sin disolventes, que forma un revestimiento elástico impermeable **Campolin® Neo** de Soprema, (ETA 22/0108) aplicado en 2 capas con un rendimiento medio de 1,8 kg/m²; incluidas bandas **Alsan® Velo P 25** en perímetros y juntas y espolvoreo de arena de siliceo tipo **Alsan® Silica Fina** de Soprema sobre la última capa de **Campolin® Neo** todavía húmeda con rendimiento de 750 gr/m², secado; aplicación de adhesivo-gel monocompente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado para baldosas de formato <90 cm de lado mayor, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocompente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Campolin® Neo

Alsan® Velo P 25

Alsan® Silica Fina

G100 Superflex

G#color Junta premium



SopremaPool

Solución profesional para la rehabilitación de piscinas



Beneficios clave

→ Sin demoliciones innecesarias

Instalación directa sobre revestimientos existentes, siempre que presenten buena adherencia y estabilidad.

→ Sistema completo de impermeabilización y acabado

Las láminas armadas **SopremaPool** están compuestas por cuatro capas con formulaciones complementarias y un refuerzo de poliéster centrado, lo que garantiza una alta resistencia a la tracción y una excelente estabilidad dimensional. **Impermeabilización y acabado estético en un solo paso**, reduciendo productos, mano de obra y riesgos de ejecución.

→ Amplia gama de diseños, texturas y colores

Colecciones como **3D, Design, Feeling, Premium** y **One** ofrecen múltiples acabados, texturas y colores para personalizar cualquier proyecto y crear piscinas únicas adaptadas al estilo del usuario.

→ Obra más rápida y limpia

Renovación lista en solo 2 o 3 días, frente a las semanas que requieren otros sistemas tradicionales. Gracias a su excelente soldabilidad, el proceso es ágil y preciso, incluso en piscinas con formas complejas.

→ Sostenibilidad

Menor generación de residuos, menor uso de productos químicos para su mantenimiento y reducción del consumo de agua a largo plazo gracias a la estanqueidad total del sistema.

→ Fácil mantenimiento

Superficie resistente a rayos UV, agentes atmosféricos y microorganismos (tratamiento Bio Shield). Compatible con los productos químicos habituales del tratamiento de agua.

Lámina armada para una renovación eficiente, rápida y estética

Las membranas **SopremaPool** permiten rehabilitar vasos de piscinas sin necesidad de retirar el revestimiento original. Ya se trate de soportes de hormigón armado, sistemas prefabricados, encofrados de poliestireno o paneles metálicos con acabado de gresite, cerámica o pintura, esta solución se instala directamente sobre el soporte existente, **optimizando los tiempos de ejecución, reduciendo costes y evitando molestias innecesarias.**

Rápida de instalar. Duradera. Estéticamente impecable.

Ideal para proyectos de reforma con limitaciones de plazo o presupuesto, sin renunciar a la calidad, la garantía ni al diseño.

Se adapta a múltiples tipos de piscina

- Piscinas de gresite o cerámica
- Piscinas pintadas
- Piscinas de fibra o poliéster
- Piscinas de hormigón o EPS
- Piscinas prefabricadas o metálicas

Garantía de confianza

SopremaPool 3D + DESIGN + PREMIUM

GARANTÍA*	GARANTÍA*
12 años Impermeabilización	3 años Manchas**

SopremaPool ONE + FEELING

GARANTÍA*
10 años Impermeabilización

*Es indispensable conservar la etiqueta del producto para la emisión de la garantía.
**Manchas causadas por bacterias.

Conoce todas las gamas



Escanea el QR para descubrir los catálogos completos de SopremaPool

Herramientas digitales de apoyo

App SopremaPool
Recursos técnicos y soluciones para el profesional.



SopremaPool



App de realidad aumentada
Escanea el entorno y prueba los acabados en tiempo real.



SopremaPool AR



WELLNESS

Soluciones para espacios de agua y bienestar

Las soluciones que ofrece **SOPREMA** para la rehabilitación de piscinas, spas y zonas wellness, incluyen bloques de EPS, morteros reforzados, membranas cementosas y acrílicas, mallas y bandas de TPE, así como adhesivos de altas prestaciones y acabados cerámicos o acrílicos.

Además, se utilizan sistemas de PVC que permiten renovar sin necesidad de demoler.

Estas soluciones garantizan estanqueidad total, resistencia química y una estética adaptada a cada proyecto.

Sistema de vaso de piscina con Soprablock EPS, mortero fibroreforzado y acabado de mosaico vítreo

WE-02

Ventajas

- Aislamiento integrado en la piscina.
- Para agua clorada o de cloración salina.
- Máxima resistencia al tránsito.

Puesta en obra

- Estructura de bloques térmicos tipo **Soprablock**.
- Aplicación de mortero de regularización **Gecol Term** a razón de 1,8 kg/m² por cada mm de espesor.
- Armado con **Gecol Malla 160**.
- Aplicación de capa impermeabilizante con mortero bicomponente **Sopralastic A+B** a razón de 3 kg/m².
- Instalación de bandas de refuerzo perimetral en los encuentros con **Imperband TPE**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica).
- Instalación de baldosa <12x24 cm (gresite).
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de vaso de piscina compuesto por bloques térmicos de poliestireno expandido (EPS) tipo **Soprablock EPS** de Soprema a modo de encofrado perdido; regularización del soporte con mortero fibroreforzado para paneles de poliestireno (GPCSIV W2) tipo **Gecol Term** de Soprema (UNE EN 998-1) con un consumo medio de 1,8 kg/m² mm de espesor y armado con malla de fibra de vidrio con tratamiento antiálcalis tipo **Gecol Malla 160** de Soprema; impermeabilización con membrana cementosa deformable, bicomponente, fibroreforzada tipo **Sopralastic A+B** de Soprema, clase CMOP (UNE EN 1504-2 y UNE EN 14891) para la aplicación con llana, brocha o rodillo de 2 a 5 mm de grosor y un rendimiento medio aproximado de 3 kg/m², incluidos refuerzos perimetrales en los encuentros con bandas impermeabilizantes de poliolefinas elastoméricas termoplásticas (TPE) reforzadas con tejido no-tejido de poliéster

tipo **Imperband TPE** de Soprema adheridas al mismo **Sopralastic A+B**; instalación de piezas de mosaico vítreo -gresite- o piezas de baja absorción de tamaño 12 cm x 24 cm tipo Bla - Ala (UNE EN 14411) con adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 6 kg/m² en doble encolado, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Impermeabilización de vaso de piscina de hormigón con mortero fibroreforzado, membrana cementosa y baldosa porcelánica

WE-01

Ventajas

- Para agua clorada o de cloración salina.
- Colocación de todo tipo de pieza cerámica o piedra natural.
- Máxima resistencia.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Aplicación de mortero de regularización **Gecol Reparatec R4 fino** a razón de 1,8 kg/m² por cada mm de espesor.
- Aplicación de capa impermeabilizante con mortero bicomponente **Sopralastic A+B** a razón de 3 kg/m².
- Instalación de bandas de refuerzo perimetral en los encuentros con **Imperband TPE**.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica).
- Instalación de baldosas cerámicas.
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de impermeabilización de vaso de piscina de hormigón mediante mortero de regularización de hormigón resistente a los sulfatos y fibroreforzado tipo **Gecol Reparatec R4 Fino** de Soprema tipo R4 (UNE EN 1504-3) con un consumo medio de 1,8 kg/m² por cada mm de espesor aplicado; impermeabilización con membrana cementosa deformable, bicomponente, fibroreforzada tipo **Sopralastic A+B** Soprema para la aplicación con llana, brocha o rodillo de 2 a 5 mm de grosor y un rendimiento medio aproximado de 3 kg/m², incluidos refuerzos perimetrales en los encuentros con bandas impermeabilizantes de poliolefinas elastoméricas termoplásticas (TPE) reforzadas con tejido no-tejido de poliéster tipo **Imperband TPE** de Soprema adheridas al mismo **Sopralastic A+B**; instalación de

baldosas porcelánicas de >60 cm de lado mayor mediante adhesivo-gel monocomponente, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Impermeabilización de vaso de piscina de hormigón con mortero fibrorreforzado, membrana cementosa y acabado acrílico

WE-03

Ventajas

- +** Terminación de aspecto y tacto sedoso.
- +** Resistente a los rayos UV.
- +** Evita la proliferación de algas.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Aplicación de mortero de regularización **Gecol Reparatec R4 fino** a razón de 1,8 kg/m² por cada mm de espesor.
- Impermeabilización con mortero monocomponente **Sopradry F** a razón de 3 kg/m².
- Refuerzo con **Gecol Malla 70**.
- Acabado con **Gecol Cril piscinas** a razón de 2,5 kg/m².

Unidad de obra

m² de impermeabilización de vaso de piscina de hormigón mediante una primera capa de mortero de regularización resistente a los sulfatos, fibrorreforzado tipo **Gecol Reparatec R4 fino** de Soprema tipo R4 (UNE EN 1504-3) con un consumo medio de 1,8 kg/m² mm de espesor; impermeabilización con mortero cementoso monocomponente con efecto monolítico, base conglomerante hidráulico, puzolánico y sulfurresistente tipo **Sopradry F** de Soprema aplicado en dos manos cruzadas con espesor mínimo de 2 mm (3 kg/m²), resistente a aguas agresivas (pH > 5), a ambientes marinos y presión hidrostática negativa, conforme

a la normativa UNE EN 1504-2, marcado CE y DdP según Reglamento (UE) 305/2011, incluidas banda de refuerzo resistente a los álcalis tipo **Gecol Malla 70** de Soprema de ancho 20 cm embutidas en todos los encuentros en mortero impermeabilizante; revestimiento final acrílico, monocomponente, en dispersión acuosa de elevada resistencia y flexibilidad y 100% acrílico tipo **Gecol Cril piscinas** de Soprema aplicado a brocha, rodillo o pistola y rendimiento medio 2,5 kg/m².



Gecol Reparatec R4 fino



Sopradry F



Gecol Malla 70



Gecol Cril piscinas

Reimpermeabilización de vaso de piscina existente con acabado gresite, geotextil polipropileno, membrana de pvc y acabado antideslizante

WE-04

Ventajas

- +** Garantiza una impermeabilización total y duradera gracias a su estructura multicapa reforzada, asegurando estanqueidad por más de una década.
- +** Su instalación es rápida y versátil, ya que se adapta fácilmente a cualquier tipo de piscina sin necesidad de obras complejas ni largos tiempos de espera.
- +** Ofrece una resistencia excepcional frente a productos químicos, rayos UV, microorganismos y movimientos del terreno, manteniendo la piscina en óptimas condiciones por años.
- +** Permite una personalización estética única, con una amplia gama de colores y texturas para diseñar piscinas que combinan estilo y funcionalidad.



Puesta en obra

- Limpieza y desinfección del soporte con **Sanitary**.
- Aplicación de adhesivo **Alsan® Bond Pool SP** sobre el soporte y una de las caras del geotextil **Geoland HT 300**.
- Aplicación del geotextil **Geoland HT 300** al soporte previamente encolado.
- Instalación de la membrana impermeabilizante **SopremaPool Design**.
- Aplicación de adhesivo **Alsan® Bond Pool 410** en los puntos singulares.
- Instalación de lámina impermeabilizante antideslizante **SopremaPool Grip** en las zonas menos profundas.

Unidad de obra

m² de reimpermeabilización de vaso de piscina existente con acabado de gresite previa limpieza y desinfección con **Sanitary** de Soprema; capa separadora y antipunzonamiento con geotextil 100% polipropileno de alta tenacidad, no tejido y punzonado, resistencia a la tracción de 25 kN/m, resistencia al punzonamiento estático (CBR) de 4300 N y gramaje 300 gr/m² tipo **Geoland HT 300** de Soprema adherido al soporte del vaso de la piscina mediante adhesivo base solvente y secado rápido tipo **Alsan® Bond Pool SP** de Soprema aplicado sobre las dos superficies a unir a razón de 40 gr/m² en cada cara; impermeabilización mediante membrana de PVC armada con Fibra de

Poliéster, resistente al cloro, microorganismos y a los UV, y 1,5 mm de espesor tipo **SopremaPool Design** de Soprema (según EN5836-2/2010) adherida mediante termofusión con aire caliente en los solapes. Acabado con membrana antideslizante según UNE EN 15836-2 tipo **SopremaPool GRIP** de Soprema en zonas de profundidad <1,5 m o exteriores y huellas de peldaños adherida al soporte con adhesivo en frío monocomponente y secado rápido a base de caucho nitrilo y disolvente tipo **Alsan® Bond Pool 410** de Soprema aplicado sobre las dos superficies a unir a razón de 200 gr/m² en cada cara.



Sanitary



Geoland HT 300



Alsan® Bond Pool SP



SopremaPool Design



Alsan® Bond Pool SP



SopremaPool Grip

Reimpermeabilización de vaso de piscina existente con gresite, membrana cementosa y acabado de mosaico vitreo

WE-05

Ventajas

- +** Renovación e impermeabilización total del vaso de la piscina.
- +** Sin generación de escombros.
- +** Para todo tipo de agua, incluso salina.
- +** Colocación de todo tipo de pieza cerámica o piedra natural.
- +** Máxima resistencia al tránsito.

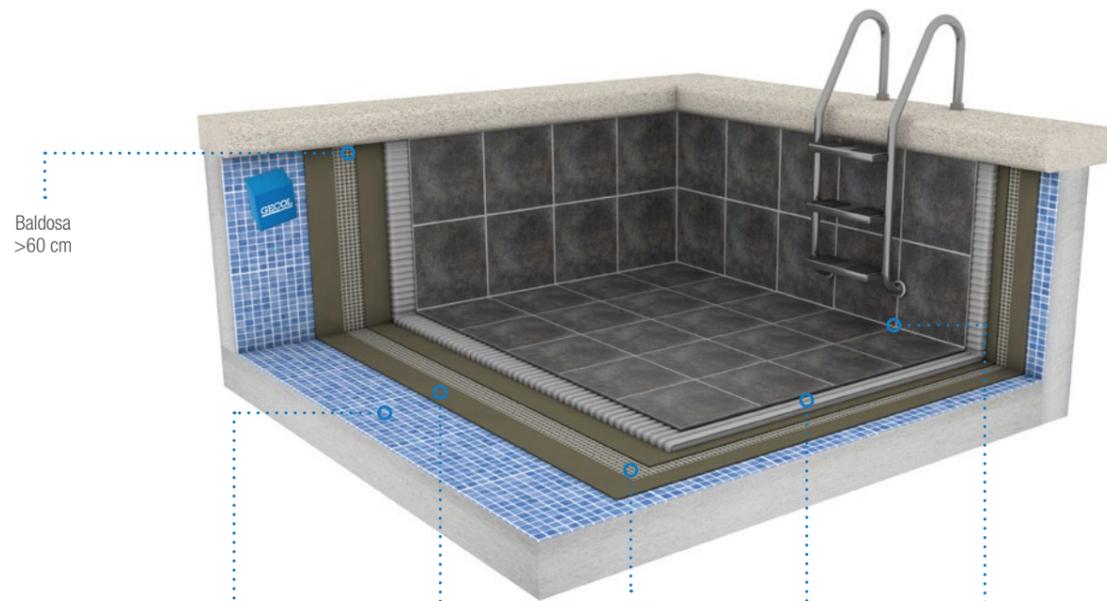


Puesta en obra

- Limpieza del soporte con **Gecol Desincrustante** diluido en agua.
- Aplicación de capa impermeabilizante con mortero bicomponente **Sopralastic A+B** a razón de 3 kg/m².
- Instalación de armadura **Gecol Malla 70** en toda la superficie.
- Extendido de mortero adhesivo flexible **G100 Flexible premium** a razón de 6 kg/m² en doble encolado (soporte + baldosa cerámica).
- Instalación de baldosa <12 x 24 cm (gresite).
- Sellado de las juntas entre baldosas con **G#Color Junta epoplus**.

Unidad de obra

m² de reimpermeabilización de vaso de piscina existente con acabado de gresite mediante una primera limpieza ácida de todo el vaso con **Gecol Desincrustante** de Soprema diluido en agua 1:3; impermeabilización con membrana cementosa deformable, bicomponente, fibrorreforzada tipo **Sopralastic A+B** de Soprema, clase CMOP (UNE EN 1504-2 y UNE EN 14891) para la aplicación con llana, brocha o rodillo de 2 a 5 mm de grosor y un rendimiento medio aproximado de 3 kg/m², incluidas bandas de refuerzo resistente a los álcalis tipo **Gecol Malla 70** de Soprema en toda la superficie del vaso con una superposición mínima de 10 cm y embutida en el mortero impermeabilizante flexible bicomponente; adhesivo-gel monocomponente, deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Flexible premium** de Soprema, clase C2 TE-S1 (UNE EN 12004) con efecto antipolvo y antimera, aditivos nanotecnológicos para la maximización de superficie específica y fibras estructurales de refuerzo para la aplicación con llana dentada de 4 mm de espesor y un rendimiento medio aproximado de 6 kg/m² en doble encolado, para un acabados con piezas de mosaico vitreo -gresite- o piezas de baja absorción de tamaño 12 cm x 24 cm tipo Bla - Ala (UNE EN 14411); incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas epoxidico de fácil limpieza bicomponente, de elevadas prestaciones, estanco, resistente a los ácidos y a la proliferación de mohos, resistente a la abrasión y coloreado en masa, clase RG conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#Color Junta epoplus** de Soprema.



Gecol Desincrustante



Sopralastic A+B



Gecol Malla 70



G100 Flexible premium



G#color Junta epoplus



Muros y soleras

Gas Radón



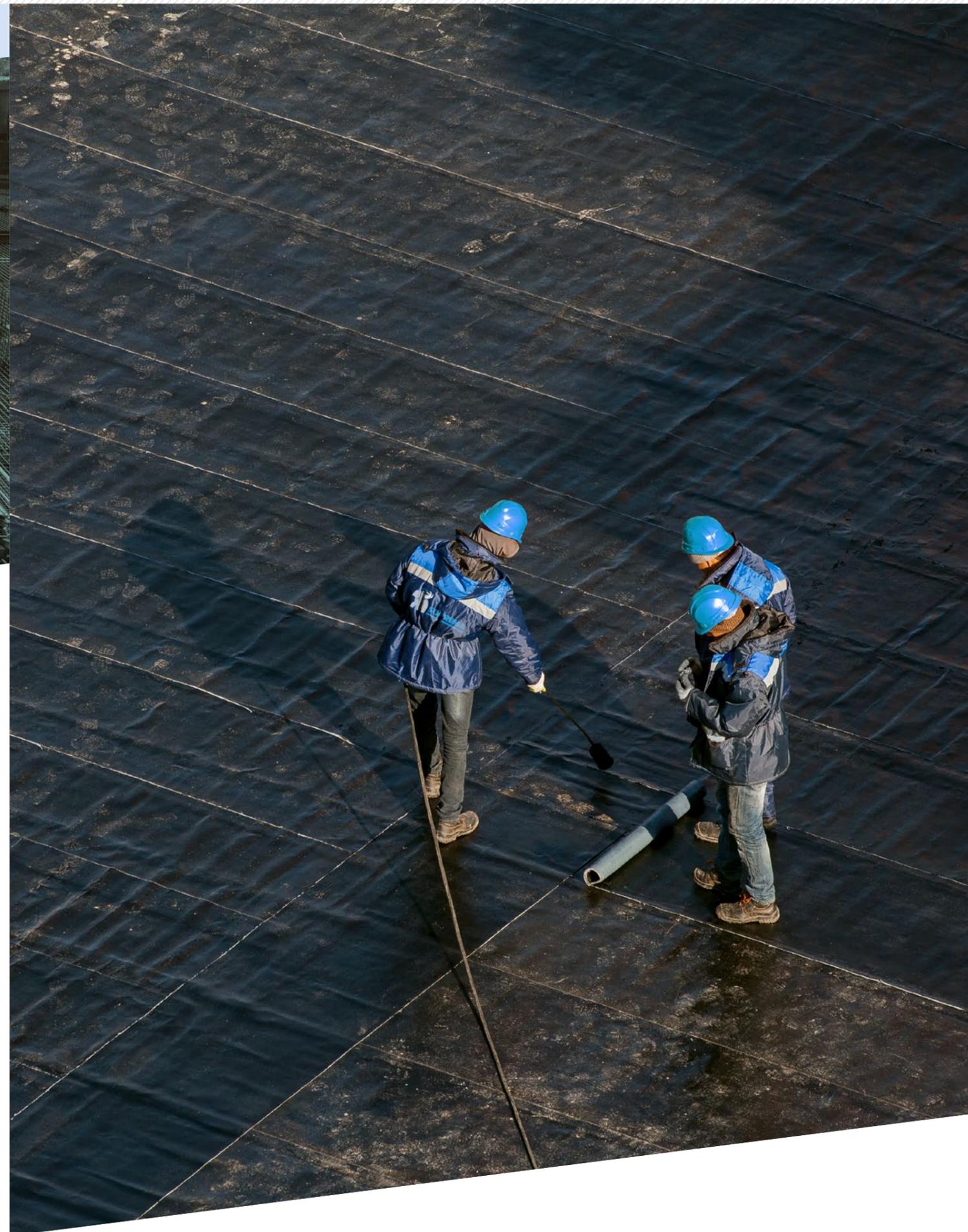
El gas radón, como muchos otros gases, se presenta como el enemigo silencioso en nuestras viviendas y lugares de trabajo y ocio, e implica un **grave riesgo para nuestra salud**, siendo la segunda causa más importante de cáncer de pulmón después del tabaco, según la Organización Mundial de la Salud (OMS).

Aunque se encuentra habitualmente en suelos y rocas, y se disipa de forma natural, la acumulación de este gas en elevadas concentraciones en recintos cerrados habitables es perjudicial para la salud.

El ser humano no puede percibir el gas radón a través de los sentidos. Por este motivo, en el momento de la concepción del diseño de una obra nueva o de la intervención en una rehabilitación, debe medirse y calcularse la concentración media anual del aire interior, especialmente en sótanos y plantas bajas, para posteriormente adoptar los sistemas constructivos de barrera, extracción o despresurización necesarios.

Desde el 2019, en el DB HS-6 del Código Técnico de la Edificación (CTE) se reconoce la limitación del riesgo a la exposición de las personas frente a este gas a concentraciones de hasta 300 Bq/m³ de media anual y se identifica el mapa de riesgo de aplicación diferenciando dos zonas, en función del tipo de intervención a realizar.

Las oficinas, despachos, salas de reunión, entre otros espacios, en edificios de uso administrativo son catalogados como **recintos habitables protegidos**.



BAJO RASANTE

Protección integral desde la base

SOPREMA ofrece soluciones para la protección de zonas enterradas frente a la humedad, el gas radón y las pérdidas energéticas. La gama incluye barreras anti-radón, geotextiles técnicos, aislamiento térmico SopraXPS, morteros de reparación, membranas impermeabilizantes (cementosas y líquidas), láminas nodulares y sistemas de drenaje para cámaras bufa.

Completan el sistema los tratamientos antihumedad para muros con capilaridad y los acabados cerámicos o epoxídicos, aplicados con adhesivos de altas prestaciones.

Todas las soluciones ofrecen durabilidad, seguridad y eficiencia, cumpliendo con las normativas UNE, ISO y CTE.

Barrera gas radón zona 1 con aislamiento térmico

LO-06

Ventajas

- + Reducción de las pérdidas energéticas por la eliminación de los puentes térmicos.
- + Mejora del confort térmico invierno-verano, aumentando la inercia térmica.
- + Solución con un coeficiente de difusión al gas radón $D < 10^{-13} \text{ m}^2\text{s}^{-1}$.
- + Solución contra el radón completamente adherida de 2,8 mm.
- + Funciona como sistema impermeable y anticapilaridad.

Puesta en obra

- Compactado de tierras.
- Aplicación de capa de 10 cm de mortero pobre.
- Aplicación de imprimación **Emufal Primer** a razón de 300 gr/m².
- Barrera al radón con lámina bituminosa **Mortierplas SBS FP 4 kg** adherida a fuego al soporte.
- Extendido de geotextil como capa separadora y antipunzonante **Rooftex V 200**.
- Instalación de placas de aislamiento térmico **SopraXPS SL**.
- Extendido de geotextil como capa separadora y resistente a morteros y hormigones **Texxam 1000**.
- Aplicación de capa de compresión de 8 cm.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de barrera de protección frente al gas radón (afectación Zona 1) sobre capa de mortero pobre 10 cm; preparación del soporte mediante imprimación con emulsión bituminosa base acrílica tipo **Emufal Primer** de Soprema con una dotación media de 300 g/m²; barrera al Gas Radón mediante membrana Monocapa completamente adherida a fuego al soporte con lámina de betún modificado con elastómeros SBS, armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP) y acabado con film termofusible en ambas caras, con una flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **Mortierplas SBS FP 4 kg** de Soprema (LBM-40-FP según UNE 104410:2013) certificada como barrera al gas radón bajo ensayo 21080 por el Laboratorio de Radiactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria (LaRUC) con coeficiente de difusión D (m²s⁻¹) < 10⁻¹³ según ISO/DTS 11665-13; capa separadora de geotextil no tejido de fibras 100% poliéster, con resistencia a la tracción de 2,75 kN/m, elongación a fuerza máxima

35% y resistencia al punzonamiento estático (CBR) de 510 N con un gramaje de 200 g/m² tipo **Rooftex V 200** de Soprema; aislamiento térmico formado por planchas de poliestireno extruido con juntas a media madera de resistencia a la compresión de 300 kPa, conductividad térmica Lambda 0,032 W/m²K, resistencia térmica 1,85 m²-K/W y espesor 60 mm tipo **SopraXPS SL** de Soprema; capa separadora antipunzonante de geotextil no tejido de alta tenacidad a base de polipropileno termosoldado con resistencia a la tracción de 9,5 kN/m y al punzonamiento estático (CBR) de 1500 N con un gramaje de 120 g/m² tipo **Texxam 1000** de Soprema; capa de hormigón o mortero de 8 cm armado con un mallazo electrosoldado y posterior baldosa recibida con adhesivo-gel monocomponente superdeformable tipo **G100 Superflex** de Soprema de rendimiento medio de 4,0 kg/m² en colado simple y 6,0 kg/m² en encolado doble para baldosas de formato > 120 cm de lado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Barrera gas radón zona 1

LO-07

Ventajas

- + Solución con un coeficiente de difusión al gas radón $D < 2 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2\text{s}^{-1}$.
- + Solución completamente adherida de 2 mm.
- + Funciona como sistema impermeable y anticapilaridad.

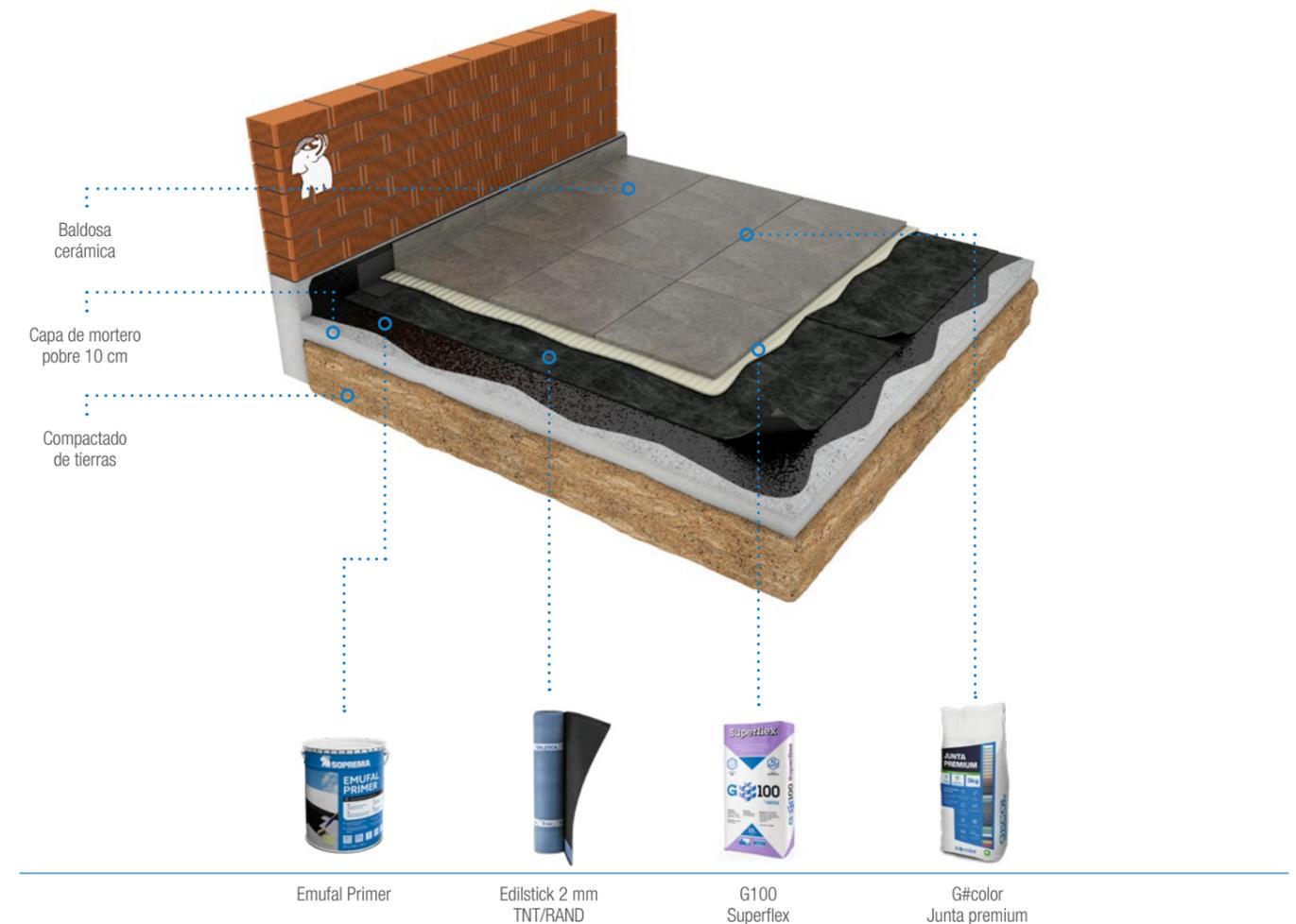
Puesta en obra

- Compactado de tierras.
- Aplicación de capa de 10 cm de mortero pobre.
- Aplicación de imprimación **Emufal Primer** a razón de 300 gr/m².
- Barrera al radón con lámina bituminosa **Edilstick TNT/RAND** adherida en frío.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de barrera de protección frente al gas radón (afectación Zona 1) sobre capa de mortero pobre 10 cm; preparación del soporte mediante imprimación con emulsión bituminosa base acrílica tipo **Emufal Primer** de Soprema con una dotación media de 300 g/m²; barrera al Gas Radón mediante lámina autoadhesiva de bitumen modificado con polímeros termoplásticos elastoméricos, acabada en su cara superior con no-tejido de polipropileno **Textface®** y en su cara inferior con film siliconado antiadhesivo, 2 mm de espesor y flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **Edilstick TNT/RAND** de Soprema designación certificada como barrera al gas radón bajo ensayo 21084 por el Laboratorio de Radiactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria (LaRUC) con

coeficiente de difusión D (m²s⁻¹) < 2*10⁻¹² según ISO/DTS 11665-13: LBA-20-FP según UNE 104410:2013; posterior baldosa recibida con adhesivo-gel monocomponente superdeformable tipo **G100 Superflex** de Soprema de rendimiento medio de 4,0 kg/m² en colado simple y 6,0 kg/m² en encolado doble para baldosas de formato > 120 cm de lado incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocomponente, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Barrera gas radón zona 2 con aislamiento térmico

LO-08

Ventajas

- + Reducción de las pérdidas energéticas por la eliminación de los puentes térmicos.
- + Mejora del confort térmico invierno-verano, aumentando la inercia térmica.
- + Solución con un coeficiente de difusión al gas radón $D < 10^{-13} \text{ m}^2\text{s}^{-1}$.
- + Solución contra el radón completamente adherida de 2,8 mm.
- + Funciona como sistema impermeable y anticapilaridad.
- + De aplicación en cualquier zona de España (tanto zona 1 como zona 2).

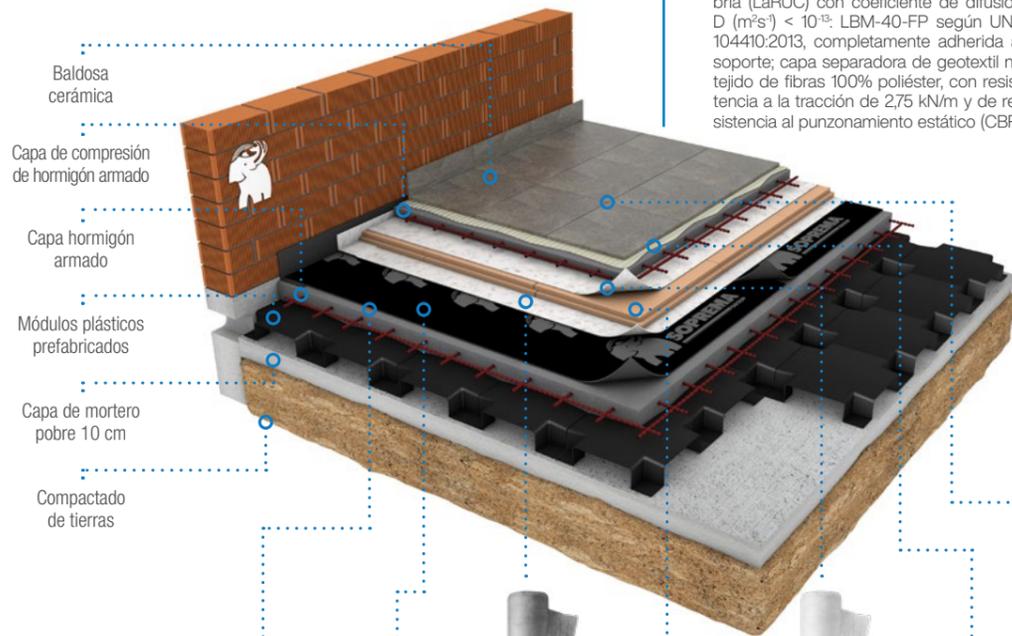
Puesta en obra

- Compactado de tierras.
- Aplicación de capa de 10 cm de mortero pobre.
- Creación de cámara de aire ventilada con módulos plásticos prefabricados.
- Capa de compresión armada.
- Aplicación de imprimación **Emufal Primer** a razón de 300 gr/m².
- Barrera al radón con lámina bituminosa **Mortierplas SBS FP 4 kg** adherida a fuego al soporte.
- Extendido de geotextil como capa separadora y antipunzonante **Rooftex V 200**.
- Instalación de placas de aislamiento térmico **SopraXPS SL**.
- Extendido de geotextil como capa separadora y resistente a morteros y hormigones **Texxam 1000**.
- Aplicación de capa de compresión de 8 cm.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de barrera de protección frente al gas radón (afectación Zona 2) sobre capa de mortero pobre de 10 cm y encofrado ventilado mediante módulos prefabricados plásticos tipo Cáviti, seguido de una capa de hormigón armado; imprimación del soporte con emulsión bituminosa tipo **Emufal Primer** de Soprema a razón de 300 gr/m²; barrera al radón y a la humedad por capilaridad con lámina de betún elastomérico SBS con armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP) con una flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **Mortierplas SBS FP 4 kg** de Soprema designación certificada como barrera al gas radon bajo ensayo 21080 por el Laboratorio de Radiactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria (LaRUC) con coeficiente de difusión D (m²s⁻¹) < 10⁻¹³; LBM-40-FP según UNE 104410:2013, completamente adherida al soporte; capa separadora de geotextil no tejido de fibras 100% poliéster, con resistencia a la tracción de 2,75 kN/m y de resistencia al punzonamiento estático (CBR)

de 510 N con un gramaje de 200 g/m² **Rooftex V 200** de Soprema; capa de aislamiento térmico formado por planchas de poliestireno extruido con juntas a media madera de resistencia a la compresión de 300 KPa, conductividad térmica Lambda 0,032 W/m²K, resistencia térmica 1,85 m²·K/W y espesor 60 mm tipo **SopraXPS SL** de Soprema; capa separadora antipunzonante de geotextil no tejido de alta tenacidad a base de polipropileno termosoldado con resistencia a la tracción de 9,5 kN/m y de resistencia al punzonamiento estático (CBR) de 1500 N con un gramaje de 120 g/m² **Texxam 1000** de Soprema; capa de compresión con losa de hormigón y armado con mallazo y posterior acabado, con acabado de baldosa cerámica de formato >120 cm de lado aplicada con adhesivo-gel monocompone, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocompone, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color junta premium** de Soprema.



Barrera gas radón zona 2 con aislamiento térmico

LO-09

Ventajas

- + Reducción de las pérdidas energéticas por la eliminación de los puentes térmicos.
- + Solución con un coeficiente de difusión al gas radón $D < 10^{-13} \text{ m}^2\text{s}^{-1}$.
- + Solución contra el radón completamente adherida de 2,8 mm.
- + Funciona como sistema impermeable y anticapilaridad.
- + De aplicación en cualquier zona de España (tanto zona 1 como zona 2).

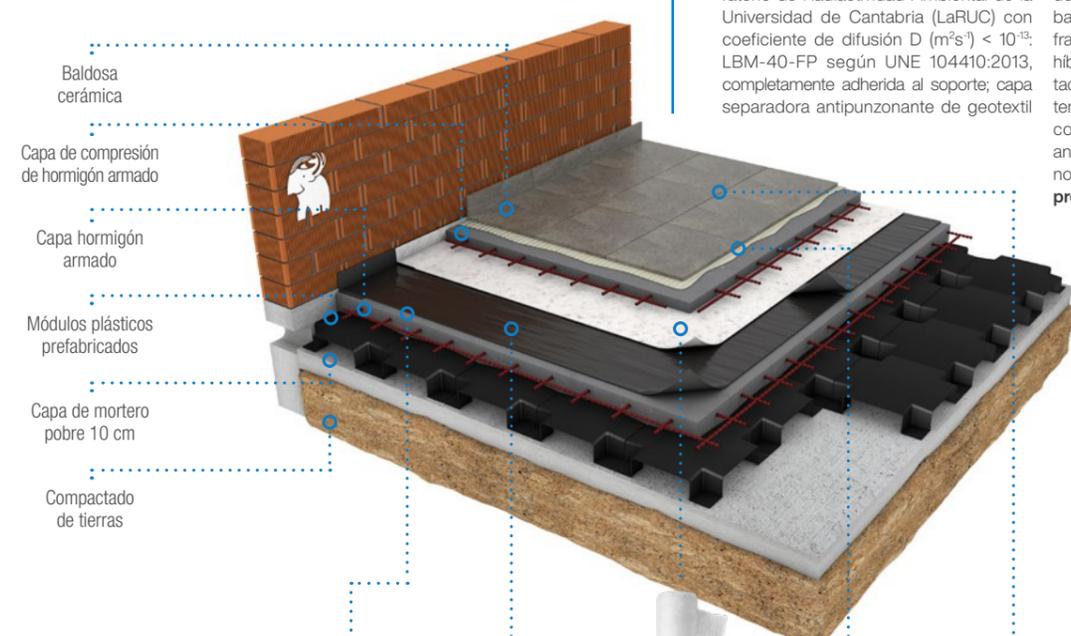
Puesta en obra

- Compactado de tierras.
- Aplicación de capa de 10 cm de mortero pobre.
- Creación de cámara de aire ventilada con módulos plásticos prefabricados.
- Capa de compresión armada.
- Aplicación de imprimación **Emufal Primer** a razón de 300 gr/m².
- Barrera al radón con lámina bituminosa **Mortierplas SBS FP 4 kg** adherida a fuego al soporte.
- Extendido de geotextil como capa separadora y resistente a morteros y hormigones **TEXXAM 1000**.
- Aplicación de capa de compresión de 8 cm.
- Acabado con baldosa cerámica >120 cm colocada con adhesivo-gel **G100 Superflex** a razón de 6 kg/m².
- Rejuntado de baldosas con mortero de juntas de fraguado rápido **G#color Junta premium**.

Unidad de obra

m² de barrera de protección frente al gas radón (afectación Zona 2) sobre capa de mortero pobre de 10 cm y encofrado ventilado mediante módulos prefabricados plásticos tipo Cáviti, seguido de una capa de hormigón armado; imprimación del soporte con emulsión bituminosa tipo **Emufal Primer** de Soprema a razón de 300 gr/m²; barrera al radón y a la humedad por capilaridad con lámina de betún elastomérico SBS con armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP) con una flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **Mortierplas SBS FP 4 kg** de Soprema designación certificada como barrera al gas radon bajo ensayo 21080 por el Laboratorio de Radiactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria (LaRUC) con coeficiente de difusión D (m²s⁻¹) < 10⁻¹³; LBM-40-FP según UNE 104410:2013, completamente adherida al soporte; capa separadora antipunzonante de geotextil

no tejido de alta tenacidad a base de polipropileno termosoldado con resistencia a la tracción de 9,5 kN/m y de resistencia al punzonamiento estático (CBR) de 1500 N con un gramaje de 120 g/m² **Texxam 1000** de Soprema; capa de compresión con losa de hormigón y armado con mallazo y posterior acabado, con acabado de baldosa cerámica de formato > 120 cm de lado aplicada con adhesivo-gel monocompone, altamente deformable, de elevadas exigencias técnicas y bajas emisiones, base híbrida resina-cemento tipo **G100 Superflex** de Soprema, clase C2 TE-S2 (UNE EN 12004) con un rendimiento medio de 6 kg/m² en doble encolado, incluido el rejuntado de las baldosas con mortero de juntas gel de fraguado rápido, monocompone, base híbrida resina-cemento, de elevadas prestaciones, impermeable, deformable, resistente a la abrasión y coloreado en masa, con efecto anti-carbonatación y efecto anti-moho, clase CG2FWA conforme a la normativa UNE EN 13888 **G#color Junta premium** de Soprema.



Cámara bufa con evacuación y protección de humedad para cerramientos

LO-14

Ventajas

- +** Evita cualquier tipo de humedad.
- +** Elimina las humedades por condensación.
- +** Solución rápida y económica para evitar obra de gran envergadura.
- +** Facilita la evacuación de agua.

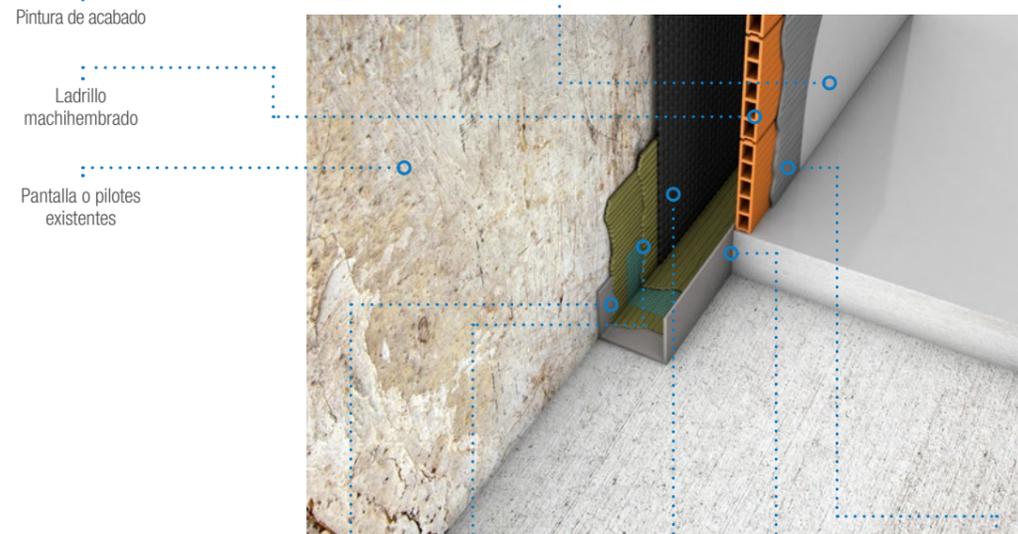
Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Regularización del soporte con **Gecol Reparatec R4 Fino**.
- Creación de canalón con **Gecol Sec GM 7,5**.
- Construcción de arqueta para la recogida y evacuación de agua.
- Conexión a la red de desagüe o instalación de bomba de agua para su extracción.
- Impermeabilización del canalón con mortero bicomponente **Sopralastic A+B**.
- Instalación de lámina nodular **Drentex Protect 400**.
- Anclaje de lámina nodular **Drentex Protect 400** con fijaciones con arandela.
- Sellado del perfil de drenaje con polímero híbrido **Alsan® FLlex 2911 CO**.
- Construcción de nuevo tabique cerámico adherido con mortero **Gecol Sec GM 7,5**.
- Revestimiento continuo del nuevo tabique con **Gecol Revoco**.
- Acabado con pintura plástica.

Unidad de obra

m² de creación de sistema cámara bufa mediante cámara de aire ventilada en cerramiento previo saneamiento del soporte; evacuación a la red interior de saneamiento del edificio del agua filtrada o condensada en la cámara de aire, recogida a través de canal de drenaje realizado "in situ" con mortero seco de cemento y áridos seleccionados y resistencia a la compresión superior a 7,5 N/mm² tipo **Gecol Sec GM 7,5** de Soprema y direccionado a arqueta de recogida de agua conectada a desagüe o prevista de bomba de elevación para su evacuación del edificio; regularización del soporte mediante mortero regularizante de hormigón resistente a los sulfatos, fibroreforzado **Gecol Reparatec R4 fino** de Soprema tipo R4 (UNE EN 1504-3) con un consumo medio de 1,8 kg/m² mm de espesor, con espesor mínimo de 10 mm, resistente a aguas agresivas (pH > 5), a ambientes marinos, conforme a la normativa UNE EN 1504 - 2; imperme-

abilización del canalón con membrana cementosa impermeable, bicomponente, flexible, fibroreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic A+B** de Soprema, clase CM OP (EN 1504-2); instalación fijada de protección del muro con membrana de nódulos de polietileno de alta densidad (HDPE) de 400 gr/m² y 7 mm de espesor con una resistencia a la compresión de 120 kN/m² tipo **Drentex Protect 400** de Soprema sobre el muro existente y hasta apoyar en el canalón de recogida incluido **Perfil metálico drenajes** de Soprema y sellado con polímero híbrido de módulo medio tipo **Alsan® Flex 2911 CO** de Soprema; construcción de un nuevo tabique para el cierre de la cámara bufa con piezas de arcilla cocida tipo ladrillo machihembrado adheridos con mortero seco de cemento y áridos seleccionados y resistencia a la compresión superior a 7,5 N/mm² tipo **Gecol Sec GM 7,5** de Soprema; capa de revestimiento sobre tabiquería con mortero de revestimiento continuo base cal natural y conglomerante hidráulico tipo **Gecol Revoco fino** de Soprema, impermeable, permeable al vapor de agua y proyectable, clase GP CSIV W2 conforme a la normativa EN 998-1 (Morteros para revocos y enlucidos), producto con marcado CE y DdP (Declaración de prestaciones) con resistencias a compresión de 3,5 a 7,5 N/mm² aplicado en capa fina de hasta 5 mm de espesor (8 kg/m²); creación de aperturas incluída rejillas de ventilación de lamas fijadas de acero galvanizado, con plegadura sencilla en los bordes incluso soportes del mismo material, pletinas para fijación mediante atornillado en elemento de hormigón con tacos de expansión y tornillos de acero, sellado perimetral de juntas por medio de un cordón de polímero híbrido tipo **Alsan® Flex 2911 CO** de Soprema, accesorios y remates y posterior acabado con pintura plástica.



Impermeabilización interior de muro de hormigón en contacto con el terreno

LO-15

Ventajas

- +** Evita cualquier tipo de humedad.
- +** Protección flexible y duradera.
- +** Impide la aparición de eflorescencias.

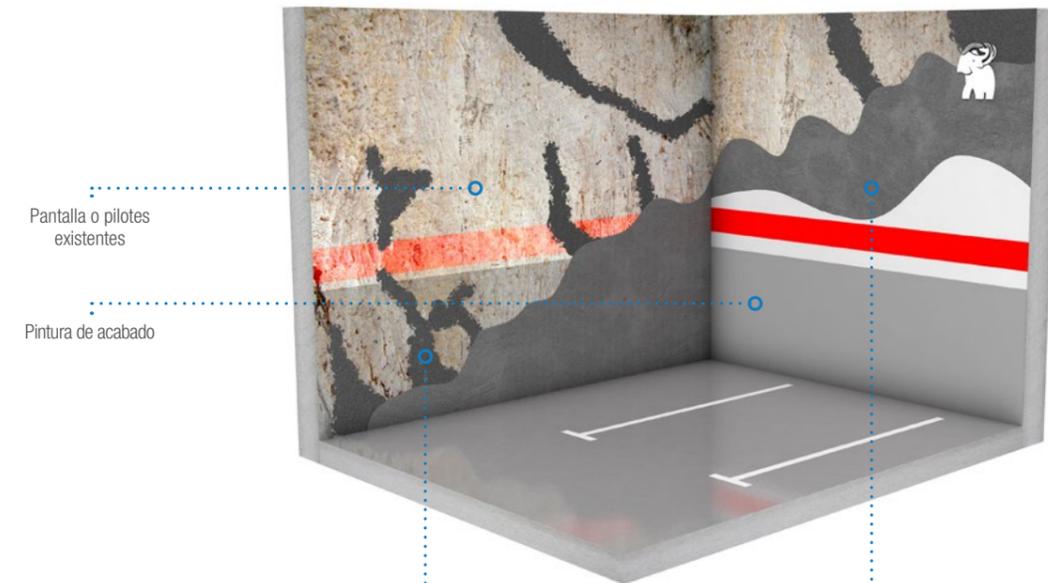
Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Regularización del soporte con **Gecol Reparatec R4 fino**.
- Impermeabilización del canalón con mortero bicomponente **Sopralastic A+B**.
- Acabado con pintura plástica.

Unidad de obra

m² de impermeabilización de muro de hormigón en contacto con el terreno por su cara interior mediante una primera limpieza del soporte existente y regularización del soporte con mortero de hormigón resistente a los sulfatos, fibroreforzado tipo **Gecol Reparatec R4 fino** de Soprema tipo R4 (UNE EN 1504-3) con un consumo medio de 1,8 kg/m² por mm de espesor (espesor mínimo de 10 mm), resistente a aguas agresivas (pH > 5), a ambientes marinos, conforme a la normativa UNE EN

1504-2; impermeabilización con membrana cementosa bicomponente, flexible, fibroreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic A+B** de Soprema, clase CM OP (EN 1504-2), listo para recibir la pintura de acabado.



Tratamiento de pared de obra rebozada con presencia de humedades

LO-11

Ventajas

- +** Elimina las humedades por ascensión capilar.
- +** Evita las condensaciones.
- +** Producto libre de cemento.
- +** Base cal hidráulica natural NHL.
- +** Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua.

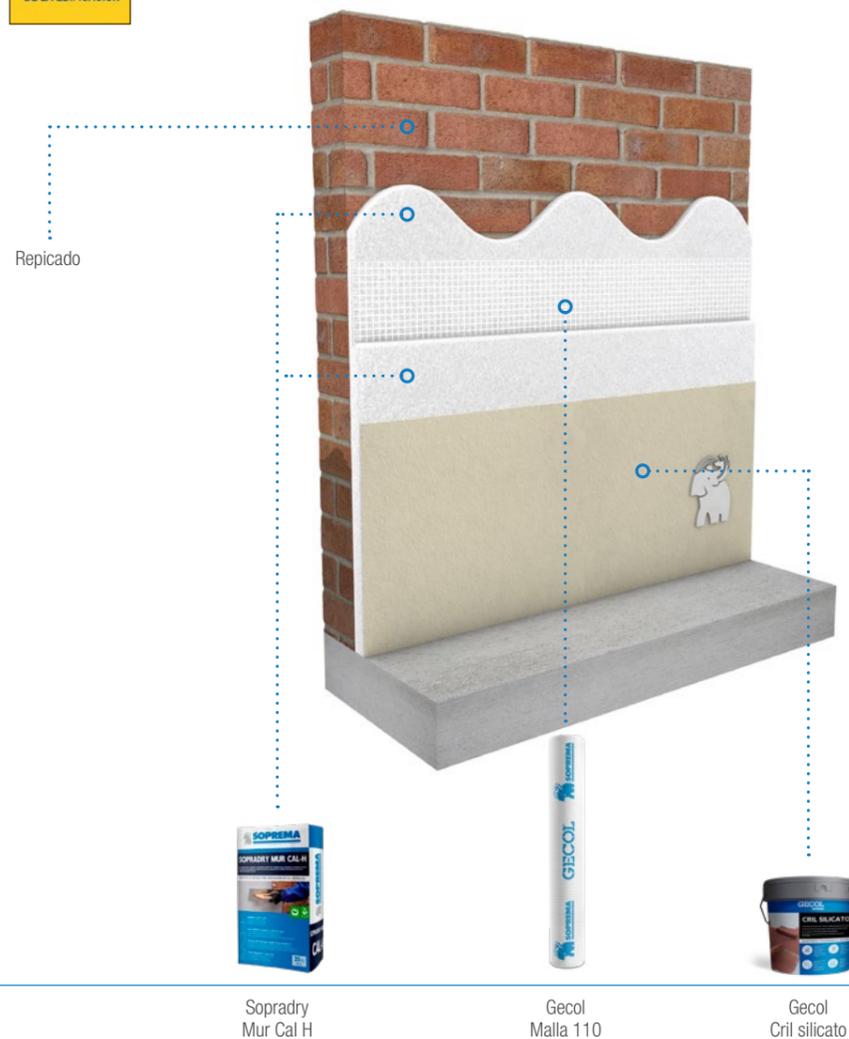


Puesta en obra

- Saneamiento del soporte.
- Aplicación de revestimiento mineral base cal hidráulica natural **Sopradry Mur Cal H**.
- Armado con **Gecol Malla 110**.
- Acabado con revestimiento mineral al silicato **Gecol Cril silicato**.

Unidad de obra

m² de tratamiento de pared de obra rebozada existente con presencia de humedades por ascensión capilar previa preparación del soporte eliminando totalmente el antiguo revestimiento hasta el soporte original y como mínimo 50 cm por encima de la mancha producida por la humedad y las sales; capa de revestimiento mineral base cal hidráulica natural de elevada permeabilidad al vapor de agua e impermeable al agua, reduce las condensaciones y anula la humedad por ascensión capilar, color blanco, antibacteriano y anti-moho natural tipo **Sopradry Mur Cal H** de Soprema (RCS-II según UNE EN998-1) con un consumo de 20 a 40 mm (40 kg/m² de media) armado en su totalidad con malla de fibra de vidrio para el refuerzo en revestimientos tipo **Gecol Malla 110** de Soprema con tratamiento antiálcalis, luz de malla de 10 x 10 mm y densidad de 110 g/m² y posterior acabado con revestimiento mineral al silicato de alta pureza, en dispersión acuosa y coloreado en masa, permeable al vapor de agua y condensaciones producidas en el interior del edificio, resistente al envejecimiento y a los UV, con efecto fungicida (anti-moho) tipo **Gecol Cril silicato** de Soprema en espesor de 1,5 mm (250 g/m²) aplicado en 2 capas cruzadas.



Sopradry Mur Cal H

Gecol Malla 110

Gecol Cril silicato

Tratamiento de pared de piedra o adobe con presencia de humedades

LO-12

Ventajas

- +** Elimina las humedades por ascensión capilar.
- +** Evita las condensaciones.
- +** Producto libre de cemento.
- +** Base cal hidráulica natural NHL.
- +** Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua.

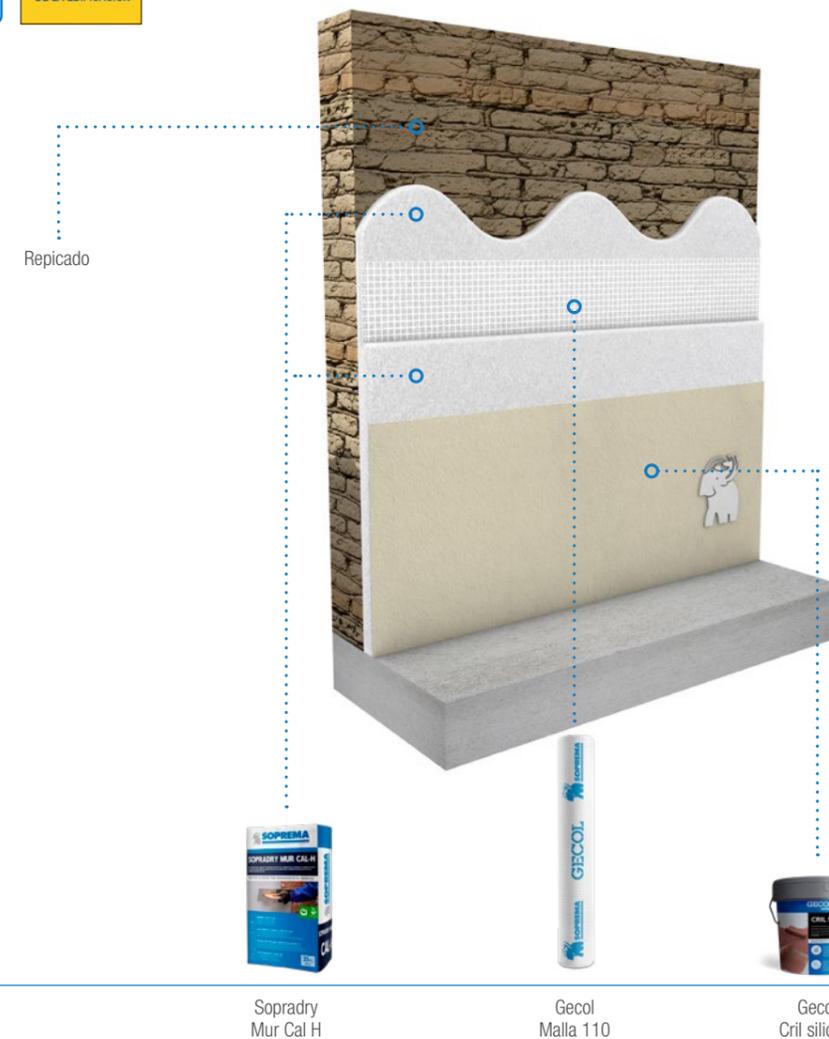


Puesta en obra

- Saneamiento del soporte.
- Aplicación de revestimiento mineral base cal hidráulica natural **Sopradry Mur Cal H**.
- Armado con **Gecol Malla 110**.
- Acabado con revestimiento mineral al silicato **Gecol Cril silicato**.

Unidad de obra

m² de tratamiento de pared de piedra o adobe con presencia de humedades por ascensión capilar previa preparación del soporte eliminando totalmente el antiguo revestimiento hasta el soporte original y como mínimo 50 cm por encima de la mancha producida por la humedad y las sales; capa de revestimiento mineral base cal hidráulica natural de elevada permeabilidad al vapor de agua e impermeable al agua, reduce las condensaciones y anula la humedad por ascensión capilar, color blanco, antibacteriano y anti-moho natural tipo **Sopradry Mur Cal H** de Soprema (RCS-II según UNE EN998-1) con un consumo de 20 a 40 mm (40 kg/m² de media) armado en su totalidad con malla de fibra de vidrio para el refuerzo en revestimientos tipo **Gecol Malla 110** de Soprema con tratamiento antiálcalis, luz de malla de 10 x 10 mm y densidad de 110 g/m² y posterior acabado con revestimiento mineral al silicato de alta pureza, en dispersión acuosa y coloreado en masa, permeable al vapor de agua y condensaciones producidas en el interior del edificio, resistente al envejecimiento y a los UV, con efecto fungicida (anti-moho) tipo **Gecol Cril silicato** de Soprema en espesor de 1,5 mm (250 g/m²) aplicado en 2 capas cruzadas.



Sopradry Mur Cal H

Gecol Malla 110

Gecol Cril silicato

Reparación de pavimento de hormigón en zona de tránsito con mortero autonivelante y acabado epoxídico con señalización horizontal

LO-13

Ventajas

+ Fácil aplicación – autonivelante.

+ Elevadas resistencias mecánicas.

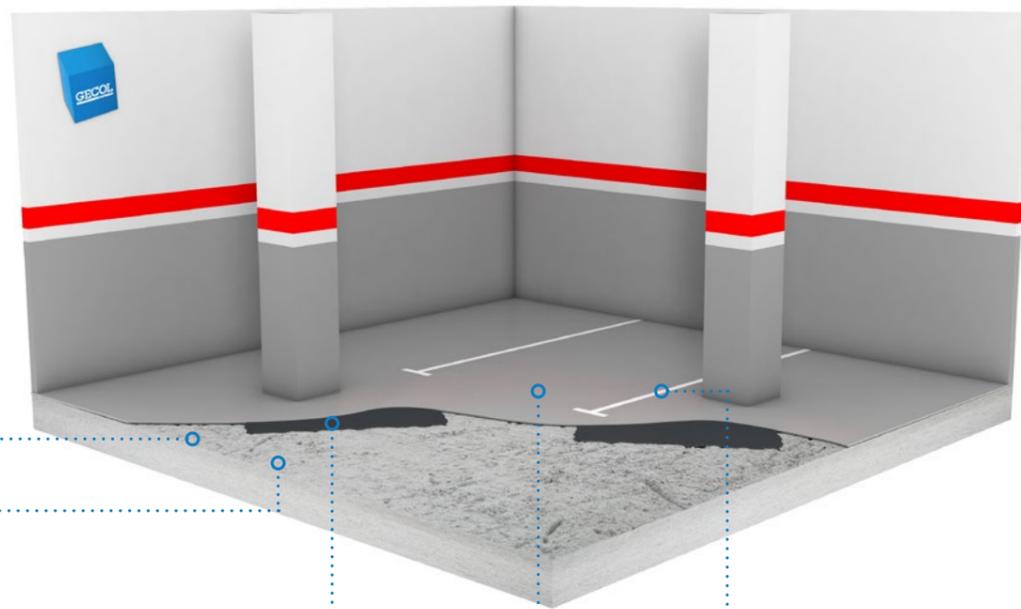
+ Resistente a la abrasión.

Puesta en obra

- Repicado y limpieza del soporte existente.
- Aplicación de mortero autonivelante **Gecol Reparetec R4 fluido**.
- Acabado transitable de vehículos con **Gecol Cril epoxi**.
- Marcaje de señalización horizontal con **Gecol Cril tráfico**.

Unidad de obra

m² de reparación de pavimento de hormigón en zona de tránsito de vehículos mediante saneamiento del soporte existente aplicando repicado y limpieza de las zonas dañadas; aplicación de mortero monocomponente, autonivelante, resistente a ambientes marinos y aguas agresivas, elevadas prestaciones mecánicas, protector a la corrosión de las armaduras metálicas, impermeable al agua, resistente a la carbonatación y exento de cloruros tipo **Gecol Reparetec R4 fluido** de Soprema (UNE EN 1504-3 Y en 1504-7) a razón de 20 kg/m² y cm de espesor y posterior acabado con revestimiento epoxídico bicomponente, de secado y endurecimiento rápido y elevada resistencia a la abrasión mecánica y química tanto para pavimentos interiores como exteriores tipo **Gecol Cril epoxi** de Soprema con un rendimiento teórico de 3 a 5,5 kg/m² incluido revestimiento acrílico monocomponente para la señalización horizontal de elevada resistencia a la abrasión mecánica y química tipo **Gecol Cril tráfico** de Soprema.



Gecol Reparetec R4 fluido



Gecol Cril epoxi



Gecol Cril tráfico



Impermeabilización de cimientos y habitáculos enterrados



Los fosos de los ascensores, es decir, las estructuras de hormigón ubicadas en la parte inferior del hueco del ascensor, son sistemas simples pero **altamente vulnerables a la intrusión de agua**. Esta vulnerabilidad puede comprometer tanto la integridad estructural y mecánica del sistema de ascensores como, lo más importante, la seguridad de las personas.

Aunque los ascensores vienen en diversas formas, tamaños y tipos (desde simples elevadores hidráulicos de tres pisos hasta avanzados sistemas de cable de fibra de carbono), todos comparten un problema común: la **falta de estanqueidad**. Los propietarios y ocupantes de edificios suelen dar por sentado la eficiencia y fiabilidad de los ascensores hasta que ocurre una avería. En muchos casos, esta interrupción no es mecánica, sino causada por la intrusión de agua o inundación en el foso del ascensor, lo que puede dejar el sistema fuera de servicio hasta que se resuelva el problema.

Un foso de ascensor generalmente se compone de una base de hormigón vertida in situ y cuatro paredes de hormigón o bloques de hormigón. En algunos casos, puede requerirse un sumidero, y para los ascensores de pistón hidráulico, se incluye una carcasa central que atraviesa la base para acomodar el eje del pistón a medida que el elevador desciende. La construcción del edificio puede requerir uno o varios fosos según el número de ascensores. Sea cual sea la configuración, el foso debe ser completamente impermeable.

Dado que el hormigón es un material poroso y permeable por naturaleza, es crucial tomar medidas para proteger la estructura contra la entrada de agua y, si es necesario, contra la acción agresiva de productos químicos disueltos como cloruros y sulfatos. Estos productos pueden penetrar el hormigón a través de sus poros y grietas, deteriorando rápidamente la estructura.

Para **garantizar la impermeabilidad** de estos fosos, es necesario aplicar tratamientos que puedan resistir la contrapresión del agua y no sean vulnerables a los daños por sales.



Análisis previo

La principal particularidad de este tipo de impermeabilizaciones, es que el agua ejerce una presión negativa sobre el mortero impermeabilizante, por lo que la unión del mortero a la base, debe ser mayor que la presión que ejerza la entrada del líquido.



Consideraciones técnicas

El primer paso que tendremos que realizar es la preparación del soporte. Para ello:

- 1 Se debe esperar a que se estabilicen los muros enterrados.
- 2 Efectuar una correcta limpieza del soporte, debiendo estar libre de lechadas superficiales y residuos. Realizar una limpieza ácida con **GECOL Desincrustante** y posterior aclarado con agua.
- 3 Seguidamente, rellenar los huecos y coqueas del soporte de hormigón con un mortero de reparación de la gama **GECOL Reparattec**.



Productos recomendados

→ Reparadores

- GECOL Reparattec R4 (Estructural)
- GECOL Reparattec R4 fino (Estructural)
- GECOL Reparattec R4 fluido (Estructural)
- GECOL Reparattec R4 rápido (Estructural)
- GECOL Reparattec R3 (Estructural)
- GECOL Reparattec R2 (Estético)
- GECOL Reparattec Antifisuras (Estético)

→ Impermeabilizantes

- Sopralastic Rapid (Fraguado ultra rápido)
- Sopralastic A+B (Capa fina 3 mm / Elástico)
- Sopralastic 1K (Capa fina 3 mm / Elástico)
- Sopradry F (Capa fina de 2 a 5 mm)
- Sopradry G (Capa gruesa 10 mm)

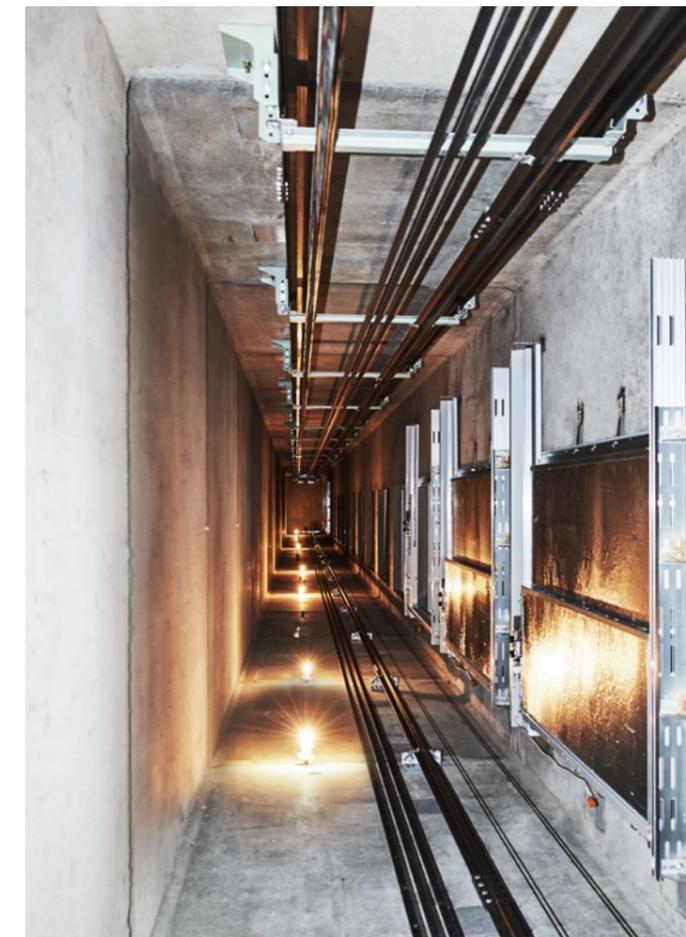
→ Complementos

- GECOL Desincrustante (Limpiador ácido)
- GECOL Pasivador (resina pasivante)
- GECOL Primer - TP (Puente de adherencia)
- Soprema Imperband Butilo Velo Pro (Banda para resolver encuentros)

Otra característica a tener en consideración en este tipo de filtraciones, es que el agua, a su paso por el terreno, arrastra las sales que encuentran disueltas. Por todo esto es fundamental la utilización de **impermeabilizantes que resistan los ataques químicos** producidos por este tipo de sales.

- 4 Efectuar un correcto tratamiento de los puntos singulares (ángulos, esquinas, fisuras, etc.) con las bandas de **SOPREMA Imperband TPE**.

Una vez esté acondicionado el soporte, se aplicará el impermeabilizante elegido de la gama **Sopralastic / Sopradry** según las necesidades de tipo de soporte y grosor de aplicación.



ZONAS TÉCNICAS

Soluciones especializadas para espacios funcionales

SOPREMA ofrece sistemas de alto rendimiento para la protección y rehabilitación de fosos, depósitos, bajantes, puertas de garaje y huecos técnicos. La gama abarca morteros impermeabilizantes, mallas de refuerzo, bandas técnicas, soluciones para reparación estructural, aislamiento térmico y acústico, así como membranas multicapa para conductos y bajantes. También se incluyen aislantes para puertas metálicas, accesorios y selladores que protegen frente a la humedad y las vibraciones. Todas las soluciones garantizan una instalación rápida, alta resistencia y cumplimiento con las normativas UNE, EN y CE.

Impermeabilización de foso de ascensor con mortero cementoso monocomponente

ZE-12

Ventajas

- +** Impermeabiliza muros exteriores e interiores por mineralización.
- +** Resistente a ambiente marinos, aguas agresivas y a la intemperie.
- +** Resistente a las presiones hidráulicas positivas y negativas.
- +** Evita la aparición de eflorescencias.

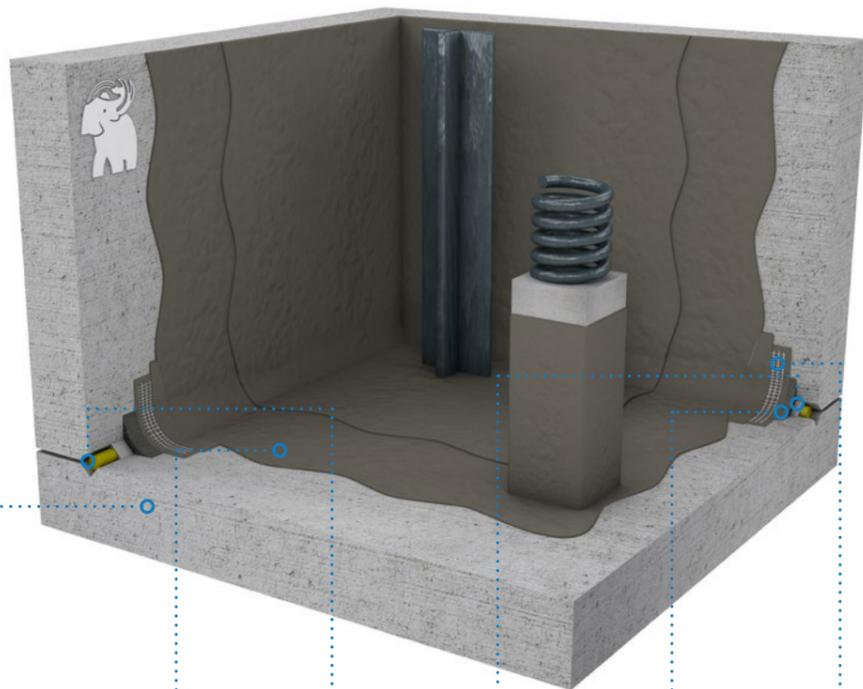
Puesta en obra

- Limpieza del soporte con **Gecol Desincrustante**.
- Impermeabilización con mortero **Sopradry F** a razón de 3 kg/m².

Unidad de obra

m² de impermeabilización de foso de ascensor constituido por muro de superficie lisa de hormigón, elementos prefabricados de hormigón o revocos de mortero rico en cemento, previa preparación del soporte mediante eliminación de residuos, lechadas cementosas y sales procedentes de eflorescencias con limpiador químico de cemento en base a ácidos inorgánicos tipo **Gecol Desincrustante** de Soprema; impermeabilización con mortero cementoso monocomponente con efecto monolítico,

base conglomerante hidráulico, puzolánico y sulforresistente tipo **Sopradry F** de Soprema aplicado en dos manos cruzadas con espesor mínimo de 2 mm (3 kg/m²), resistente a aguas agresivas (pH>5), a ambientes marinos y presión hidrostática negativa, conforme a la normativa UNE EN 1504-2, marcado CE y DdP según Reglamento (UE) 305/2011.



Depósito de agua potable con impermeabilización líquida

DE-06

Ventajas

- +** Solución fácil aplicada con brocha.
- +** Sistema adaptable fácilmente al soporte existente de mortero u hormigón.
- +** Sistema altamente elástico.

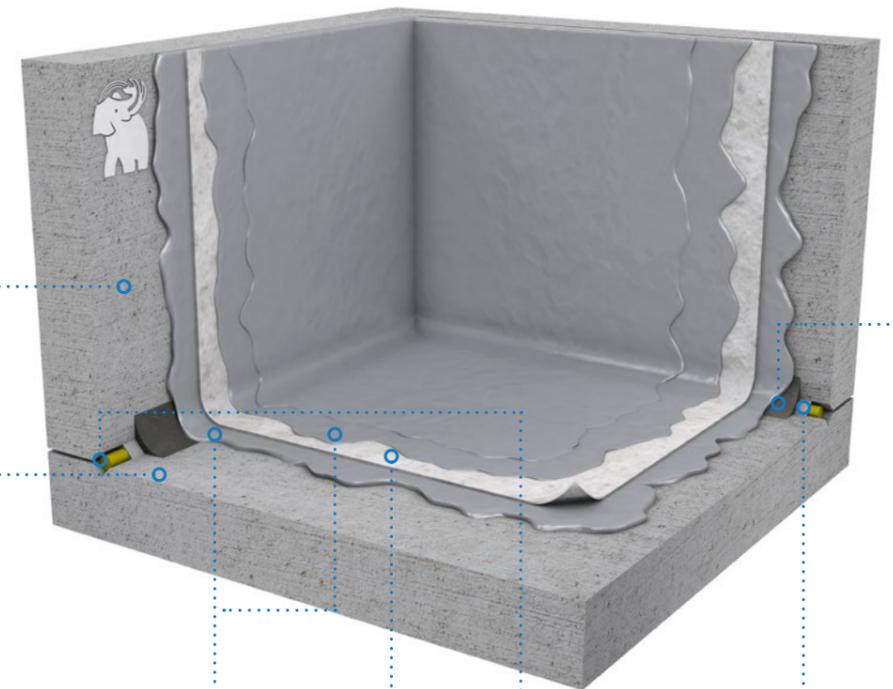
Puesta en obra

- Limpieza del soporte con **Gecol Desincrustante**.
- Aplicación de una primera capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Instalación de banda de refuerzo **Alsan® Velo P 25** en el encuentro con las paredes.
- Aplicación de una segunda capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².
- Aplicación de una tercera capa de **Campolin® Neo** a razón 0,9 kg/m².

Unidad de obra

m² de impermeabilización de depósito de agua potable constituido por muro de superficie lisa de hormigón, elementos prefabricados de hormigón o revocos de mortero rico en cemento previa preparación del soporte mediante eliminación de residuos, lechadas cementosas y sales procedentes de eflorescencias con limpiador químico de cemento en base a ácidos inorgánicos tipo **Gecol Desincrustante** de Soprema; membrana impermeabilizante monocomponente con resinas híbridas acrílica-poliuretano

de alta densidad 1,40 g/cc, sin disolventes, transpirable, alta elongación 200%, resistente a los UV tipo **Campolin® Neo** Soprema aplicado en tres manos cruzadas con un rendimiento total de 2,7 kg/m² y armado con armadura de refuerzo de 60 gr de poliéster no tejido punzonado y recubierto por polímeros con resistencia a la tracción de 100 N/5 cm y elongación del 80% tipo **Alsan® Velo P 25** de Soprema, solapando un mínimo de 5 cm.



Hormigón liso o mortero rico en cemento



Depósito de agua potable con mortero impermeabilizante

DE-05

Ventajas

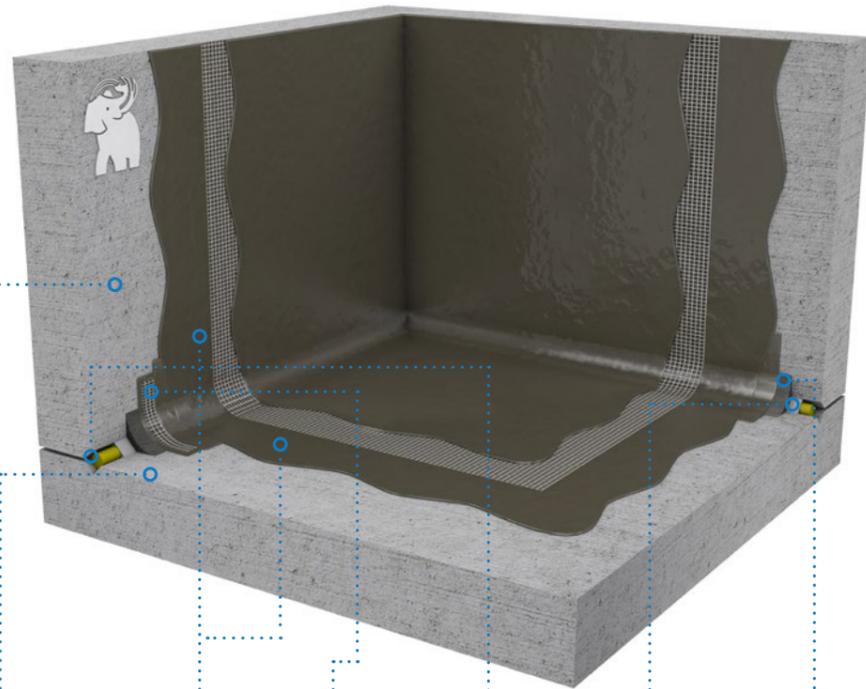
- + Solución fácil aplicada con brocha.
- + Certificado para uso en contacto con agua potable.
- + Sistema adaptable fácilmente al soporte existente de mortero u hormigón.
- + Sistema altamente elástico.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte con **Gecol Desincrustante**.
- Aplicación de mortero impermeabilizante bicomponente **Sopralastic A+B**.
- Armado de la capa impermeabilizante con **Gecol Malla 70**.

Unidad de obra

m² de impermeabilización de depósito de agua potable constituido por muro de superficie lisa de hormigón, elementos prefabricados de hormigón o revocos de mortero rico en cemento previa preparación del soporte mediante eliminación de residuos, lechadas cementosas y sales procedentes de eflorescencias con limpiador químico de cemento en base a ácidos inorgánicos tipo **Gecol Desincrustante** de Soprema; membrana impermeabilizante bicomponente, color gris, fibrorreforzada, base conglomerante hidráulico y resinas impermeabilizantes tipo **Sopralastic A+B** de Soprema, clase CM OP conforme a la normativa UNE EN 1504-2 y EN 14891, certificada para la contención de agua potable (APPLUS N°15-10932-1730), marcado CE y DdP según Reglamento (UE) 305/2011, resistencia a la propagación de fisuras de 1,74 mm (20°C) y 1,00 mm (-20°C) y elongación del 27%, aplicado en dos manos cruzadas con un espesor total de 2 mm y armado con malla de fibra de vidrio tipo **Gecol Malla 70** de Soprema, con tratamiento antiálcals.



Hormigón liso o mortero rico en cemento



Gecol Desincrustante



Sopralastic A+B



Gecol Malla 70



Juntalen



Alsan® Flex



Gecol Reparatec R4

Relleno de huecos de anclajes con mortero de endurecimiento ultrarápido y revestimiento sulforresistente

AT-02

Ventajas

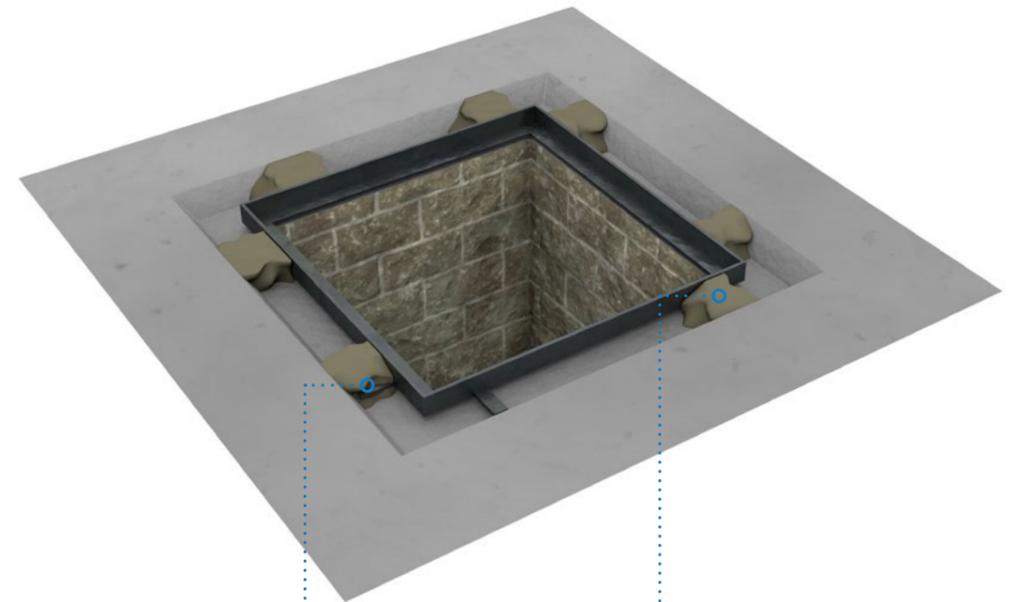
- + Fraguado ultra-rápido.
- + Elevadas resistencias mecánicas.
- + Fácil aplicación.
- + Rápida puesta en servicio.

Puesta en obra

- Relleno del hueco con **Gecol Pronto**.
- Revestido final con **Gecol Reparatec R2** en espesor mínimo 5 mm (9 kg/m²).

Unidad de obra

m² de huecos de anclajes a rellenar con mortero monocomponente de endurecimiento ultrarápido, fraguado instantáneo, resistente al agua de mar y aguas agresivas pH>5 tipo **Gecol Pronto** de Soprema y consumo 2 kg/litro a rellenar, revestido y regularizado con mortero de reparación sulforresistente, armado con fibras, impermeable y tixotrópico tipo **Gecol Reparatec R2** de Soprema clase R2 (UNE EN 1504-2) con un rendimiento de 1,8 kg/mm² de espesor y un espesor mínimo de 5 mm.



Gecol Pronto



Gecol Reparatec R2

Anclaje por vertido con mortero cementoso y regularización sulforresistente

AT-01

Ventajas

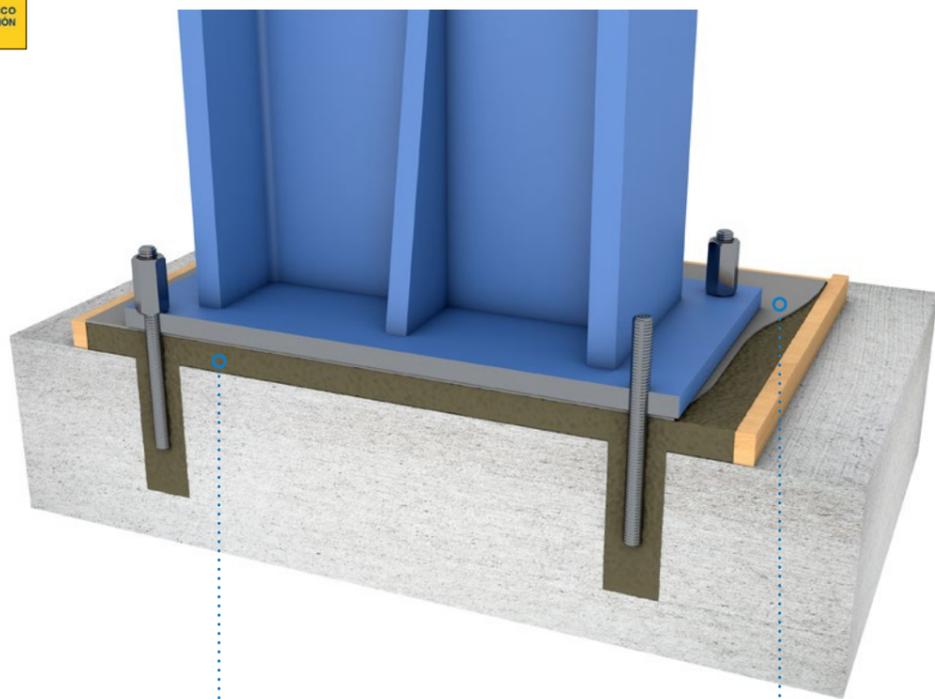
- + Solución de relleno con mortero de elevadas resistencias mecánicas, sin retracción, autonivelante, exento de cloruros y partículas metálicas y con una excelente adherencia sobre metales y hormigones.

Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Vertido de mortero de secado rápido **Gecol Grout 50**.
- Aplicación de mortero de regularización **Gecol Reparatec R4 fino**.

Unidad de obra

m² sistema de anclaje por vertido mediante mortero cementoso fluido de altas prestaciones mecánicas, retracción compensada y ligeramente expansivo tipo **Gecol Grout 50** de Soprema compuesto de ligantes hidráulicos, aditivos especiales y áridos seleccionados, exento de cloruros, con resistencia a compresión a 28 días superior a 60 N/mm², en espesores comprendidos de 10 a 50 mm, según UNE-EN 1504-6; mortero regularización de hormigón resistente a los sulfatos, fibroreforzado tipo **Gecol Reparatec R4 fino** de Soprema tipo R4 (UNE EN 1504-3) con un consumo medio de 1,8 kg/m² por mm de espesor (espesor mínimo de 10 mm), resistente a aguas agresivas (pH>5), a ambientes marinos, conforme a la normativa UNE EN 1504-2.



Gecol Grout 50



Gecol Reparatec R4 fino

Aislamiento acústico de conductos con complejo insonorizante acabado aluminio

BJ-01

Ventajas

- + Elevado aislamiento acústico del ruido de conductos, así como de las vibraciones.
- + Elevada flexibilidad, fácil de adaptar a todo tipo de conductos, codos y bifurcaciones.
- + Acabado en aluminio, aporta una protección a la vez que un acabado estético.
- + No agrieta ni rompe a bajas temperaturas.
- + Alta resistencia al envejecimiento.

Puesta en obra

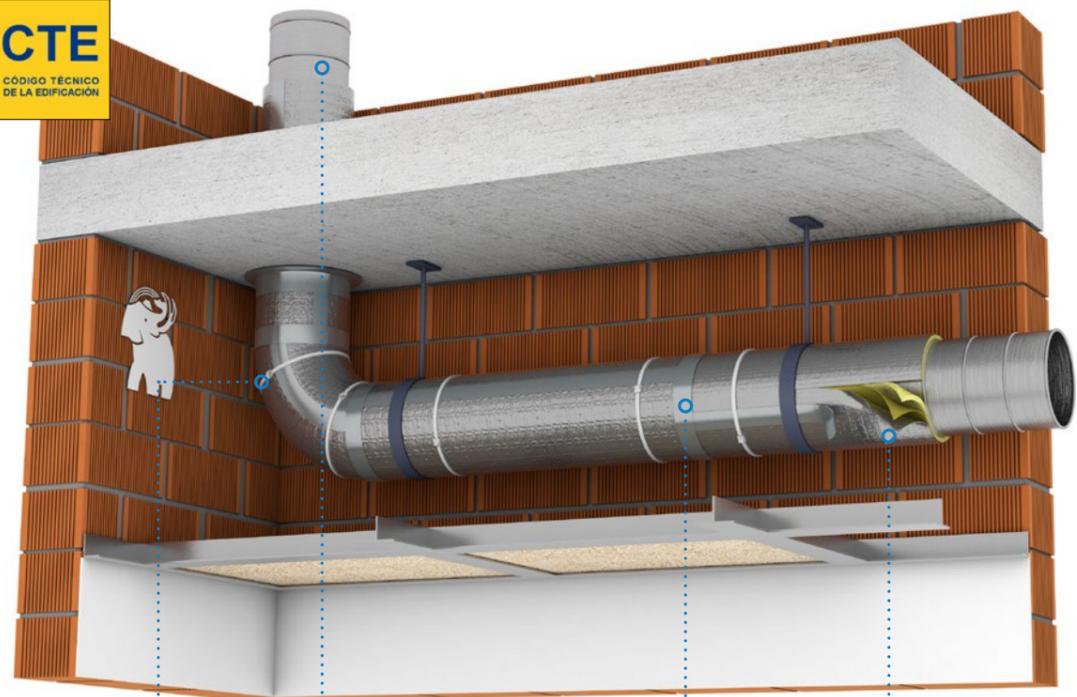
- Limpieza del bajante.
- Colocación del aislamiento acústico **Tecsound® FT 55 ALU** envolviendo el conducto.
- Sujeción de la membrana acústica con brida de plástico.
- Sellado de solapes con cinta adhesiva **Soprareflect ALU**.

Unidad de obra

m de aislamiento acústico en instalaciones formado por complejo insonorizante, de fieltro poroso de fibra textil y lamina sintética **Tecsound®** revestida por su cara exterior con un film de aluminio armado, de un total de 5,5 kg/m² y 12,5 mm de espesor **Tecsound® FT 55 ALU** de Soprema revistiendo el con-

ducto con brida de plástico y sellado del solape con cinta adhesiva de aluminio **Soprareflect ALU** de Soprema.

R_A = 25 dBA Espesor = 125 cm



Brida de plástico

Tubo de PVC o fibrocemento



Imperband Butilo



Tecsound® FT 55 ALU

Aislamiento acústico de bajantes con complejo insonorizante de bajo espesor

BJ-02

Ventajas

- + Elevado aislamiento acústico de ruido y vibraciones de bajantes.
- + **Tecsound® Tube S** es de bajo espesor, facilitando su puesta en obra y siendo apto para rehabilitación y pasos de forjado.
- + Flexible y adaptable a codos y bifurcaciones.
- + Fácil y rápida instalación gracias al ancho del rollo adaptado al desarrollo del bajante tipo.
- + Admite su aplicación tanto en bajantes de PVC como de fibrocemento, así como en tubos metálicos.
- + No agrieta ni rompe a bajas temperaturas.
- + Alta resistencia al envejecimiento.

Puesta en obra

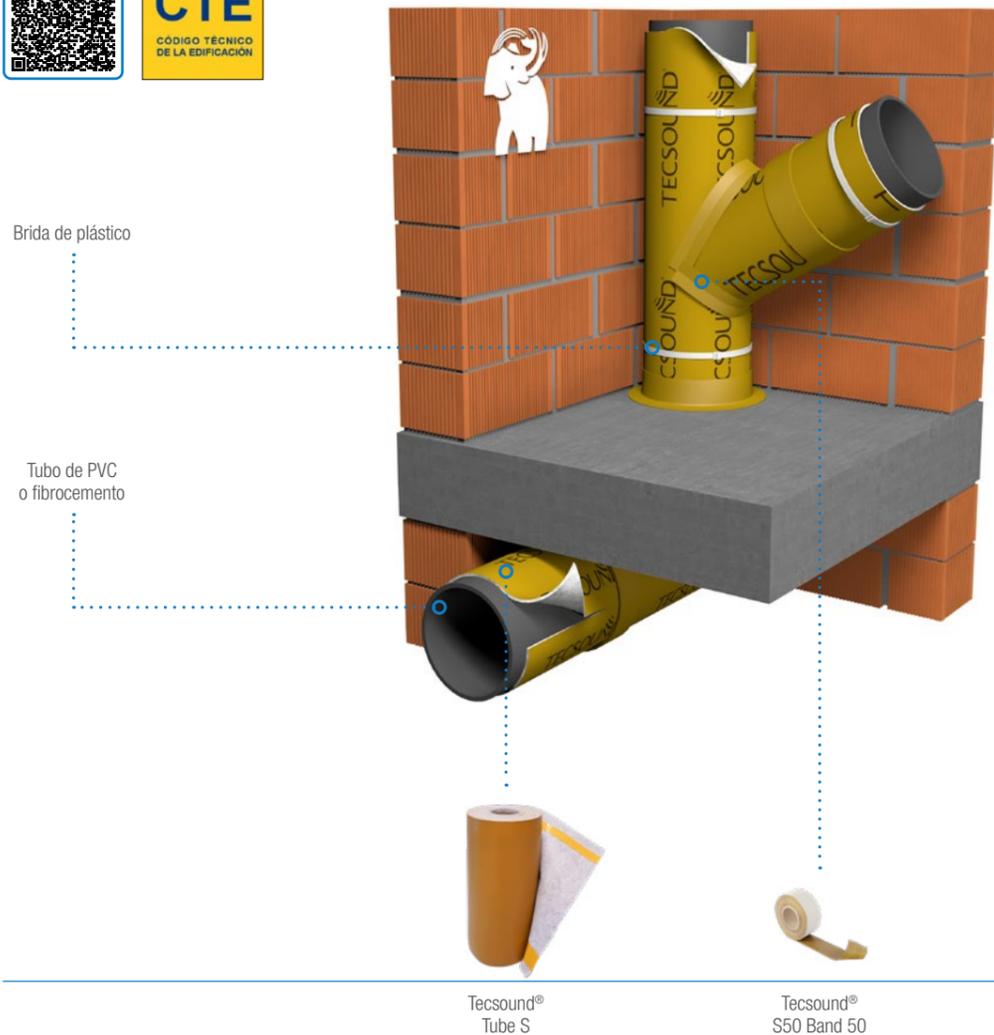
- Limpieza del bajante.
- Colocación del aislamiento acústico **Tecsound® Tube S** envolviendo el conducto.
- Sujeción de la membrana acústica con brida de plástico.
- Sellado de solapes con banda acústica adhesiva **Tecsound® S50 band 50**.

Unidad de obra

m de aislamiento acústico de bajantes formado por el complejo insonorizante compuesto de lámina sintética insonorizante de base polimérica de 2000 kg/m³ de densidad **Tecsound®** unida a un fieltro no tejido de poliéster de alta tenacidad, de un total de 3,75 kg/m² y 4,75 mm de espesor tipo **Tecsound® Tube S** de Soprema, fijado al tubo mediante banda autoadhesiva

incorporada en el producto y reforzado con bridas, solapando longitudinalmente mediante solape autoadhesivo incorporado; sellado de juntas horizontales mediante banda insonorizante autoadhesiva de sellado tipo **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema.

$I_a = 15$ dBA Espesor = 0,48 cm



Mejora de aislamiento acústico de pared separadora con caja de ascensor

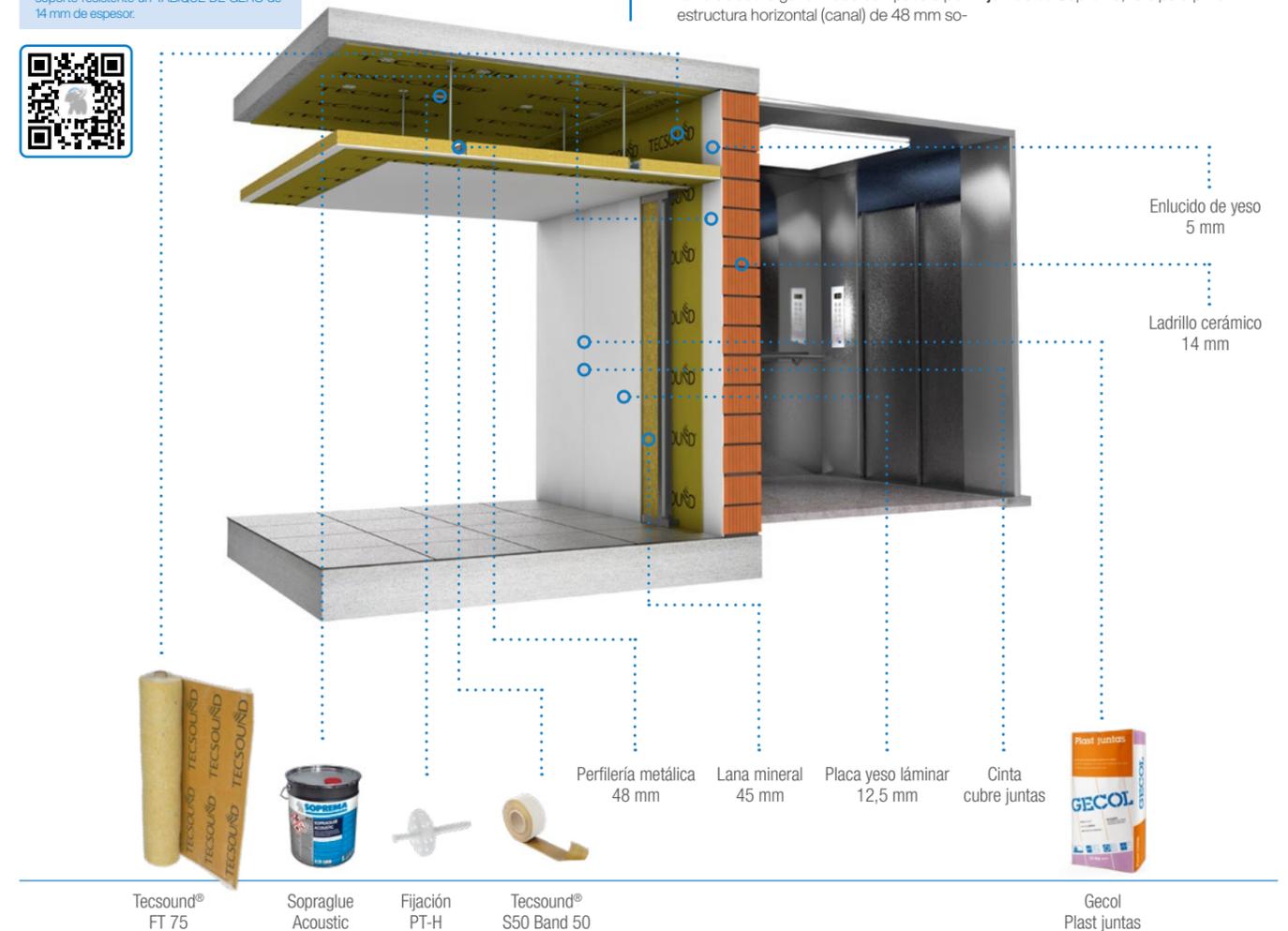
MI-80

Ventajas

- + Buen aislamiento acústico con poco espesor.
- + La instalación de **Tecsound® FT75** mejora el aislamiento acústico a bajas frecuencias (sonidos graves).
- + La presencia de **Tecsound® FT75** en la cámara ofrece un aislamiento acústico continuo que aporta una mayor protección frente a puentes acústicos por el paso de instalaciones.
- + Sistema de colocación de las pastas de secado rápido y acabado fino.

$R_a = 56$ dBA $\Delta R_a = 10$ dBA
 $R_{AT} = 115$ m² K/W Espesor: 20,4 cm

*Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, un TRASDOSADO adoptando como soporte resistente un TABIQUE DE GERO de 14 mm de espesor.



Puesta en obra

- Limpieza del soporte.
- Instalar capa de aislamiento acústico **Tecsound® FT 75** de 14 mm de espesor adherido con adhesivo de contacto **Sopraglue Acoustic** y/o fijación mecánica **Fijación PTH**.
- Sellado de solapes con **Tecsound® S50 Band 50**.
- Pegado de banda acústica autoadhesiva **Tecsound® S50 Band 50** en la parte inferior de la perfilera metálica en contacto con el suelo y el techo.
- Instalación de la perfilera metálica.
- Colocación de lana mineral de 45 mm de espesor en el interior de los perfiles.
- Instalación de placa de yeso láminar de 15 mm de espesor.
- Sellado de las juntas de la placa de yeso con cinta y pasta de juntas **Gecol Plast juntas**.

Unidad de obra

m² de sistema de aislamiento acústico de trasdosado entre una vivienda existente y la caja de ascensor con: complejo insonorizante compuesto por un fieltro poroso de fibra textil y lámina sintética de base polimérica sin asfalto de 2.010 kg/m³ de densidad de un total de 7,6 kg/m² y 14 mm de espesor tipo **Tecsound® FT 75** de Soprema fijado al soporte mediante adhesivo de contacto tipo **Sopraglue Acoustic** de Soprema o fijaciones mecánicas con espiga de pvc tipo **Fijación PT-H** de Soprema; entramado autoportante de acero galvanizado compuesto por estructura horizontal (canal) de 48 mm so-

bre banda amortiguante **Tecsound® S50 Band 50** de Soprema y estructura vertical (montante) de 46 mm colocada cada 600 mm, sobre el que se atornillará una placa de yeso láminar de 15 mm; colocación de material absorbente tipo lana mineral de 45 mm de espesor y densidad 50 Kg/m³ entre montantes, incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta y pasta de juntas, listo para pintar. Incluye sellado de juntas entre placas mediante cinta (no suministrada por Soprema) y plaste en polvo de secado rápido tipo **Gecol Plast juntas** de Soprema, listo para pintar.

Aislamiento térmico de puerta de garaje

ZE-15

Ventajas

-  El aislamiento reflexivo funciona reflejando la radiación térmica (hasta un 95%), lo que ayuda a mantener el calor fuera en verano y dentro en invierno. Esto es especialmente útil en puertas metálicas, que suelen ser muy conductoras.
-  Fácil instalación con cinta adhesiva o velcro, sin necesidad de herramientas complejas.
-  Ocupa muy poco espacio, ideal para puertas abatibles o enrollables.
-  Resistencia a la humedad y al moho
-  Resistentes al desgaste, a los insectos y a la corrosión, por lo que pueden durar muchos años sin perder eficacia.

Puesta en obra

- Limpiar y desengrasar la estructura.
- Instalar cinta adhesiva de doble cara sobre el soporte de la puerta para pegar la lámina aislante.
- Medir la puerta y cortar el aislamiento térmico a las medidas necesarias.
- Montaje de lámina aislante **Soprarefect Confort ALU** sobre las cintas adhesivas instaladas en el soporte de la puerta.
- Sellado de solapes con cinta adhesiva **Soprarefect ALU**.

Unidad de obra

m² de aislamiento térmico en puerta de garaje existente mediante una primera limpieza y desengrasado de toda la superficie; instalación de cinta adhesiva a dos caras en toda la superficie para el montaje del aislamiento térmico mediante membrana multicapa no permeable al vapor de agua compuesto por 2 capas de burbujas de aire ignífugas con reves-

timiento de láminas de aluminio en ambas caras con un espesor total de 7 mm y densidad 210 g/m² tipo **Soprarefect Confort ALU** de Soprema incluido el sellado de las juntas con cinta adhesiva de aluminio tipo **Soprarefect ALU** de Soprema.



Puerta de garaje existente



Soprarefect Confort ALU



Soprarefect ALU





Desde 1908, SOPREMA protege los espacios habitables y mejora el bienestar de las personas mediante soluciones duraderas e innovadoras dirigidas a los profesionales de la construcción: impermeabilización, aislamiento térmico y acústico, morteros técnicos y de adhesión, y revestimientos.

SOPREMA a tu servicio

Un equipo especializado a tu servicio para atender consultas técnicas y comerciales.



soprema.es



Impermeabilización



Aislamiento térmico



Vegetalización



Protección



Aislamiento acústico



Solar



Gestión de aguas pluviales



Morteros técnicos y revestimientos